ATOX50液压系统阀门说明书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

ATOX50液压系统阀门说明书

当开磨时，由于启动输送组有时间滞后,一定要待物料入磨后（通过磨头监视器）并根据出磨风温适量调节磨内喷水系统，待磨进出口压差约~Kpa,可以降下磨辊，此时可能会出现振动,可以通过减小风量微增加磨内喷水以稳定磨机,再逐步增加产量,不能骤然增加,可以T为一个单位。同时要密切注意磨机的控制参数(电流功率料层厚度磨机差压振动值),当每加一次料,调节风量和选粉机转速,待稳定后,再次加料直到达产立式磨机系统三大稀油站控制主减速机稀油站加热器当减速机稀油站油箱温度＞°C时加热器断电；当油箱温度＜°C加热器再次启动；循环泵电机当油箱温度＞°C时，循环泵电机M可以启动；当油箱温度＞°C，推力瓦温度＞°C时,高压泵M可以启动。

d检查连接部位是否依照指导手册紧固；e主要电机是否被正确紧固并正确安装（旋转方向检查是否正确）；f主要设备是否被紧固g主要设备单元的冷却水供应是否安好并可投入使用。故障处理a磨机磨料过程：当磨机出料出现过粗时，会出现磨机振动，这意味磨机减速机会出现危险，应立抬起磨辊或停车处理，过粗原因是物料太少或磨机过载；b喂料仓储料不足：一旦喂料仓储料不足，应立停机，因为此时磨机继续向外输料，有空磨的危险，应向供料装置和磨机进料，否则会使料床变薄，发生振动导致磨机跳停；c磨机粉磨时，料床储料不足会引起磨机震动，此时应调节磨机喂料量或者微调节磨内喷水，以稳定磨机工况。其有着实实在在的改进理论原理和具体措施，具备多项科学技术突破和创新，其充分体现了“ 最高效率最低能耗最优价格 ”的特点，被我国电

力行业技术权威部门认定为是最新的第三代粉煤灰分选设备。

有兴趣的朋友请参观我公司网站详细对比各项主要参数：http//cskrhbcom/show_gcalasp?id=pid=。也可参观我公司网站参考各种工程实例：http//cskrhbcom/shownewsasp?id=art_id=和http//cskrhbcom/shownewsasp?id=art_id=1。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/mu4DATUsuu4.html