

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



页岩砖的生产过程

行走旋转采用变频控制，升降分坯采用液压控制，具有高效节能，维护简单，成本低廉，运行可靠等特点，全自动码坯系统代表着目前国际最先进水平。

洛阳润信机械制造有限公司位于历史悠久的十三朝古都河南省洛阳市境内，专业从事砖瓦机械产品的研究设计和制造已有二十多年的历史，已通过ISO质量管理体系认证，是全国砖瓦协会节能机械定点生产单位。在以粘土为主要原料的基础上，不断形成并完善了以页岩煤矸石粉煤灰等为主要原料的成套制砖设备系列产品。公司生产的龙门牌真空挤砖机整套设备及系列产品，在设计和制造上博采众家之长，并聘请国家级高级工程师为我公司技术顾问，对真空挤砖机及配套设备做了重大技术改革。我们以精湛的技术优良的品质全方位的服务使设备畅销全国二十多个省市自治区，并出口俄罗斯哈萨克斯坦吉尔吉斯斯坦蒙古缅甸等国家，深受国内外用户的一致好评。

公司始终坚持以科技求发展以质量求生存以信誉赢得客户的宗旨，在进行全面市场调查和跟踪服务的基础上，其产品以多元化系列化为不同需要的客户提供满意的产品和周到的服务。页岩开采中较多的采用铵梯炸药，页岩砖的生产过程的突出优点是敏感度适中安全可靠，其缺点是抗水性能差，吸湿固结，因此有水的工作面不宜

使用，必须采取防水措施，如涂蜡加防水套等。页岩粉碎后的粒度可以根据产品不同提出不同的要求，一般情况下，生产普通页岩砖，最大颗粒控制在 2mm 以下；生产多孔砖和空心砖，最大颗粒控制在 3mm 以下。塑性指数在以下时可选用硬挤出工艺；塑性指数在之间可采用半硬塑挤出成型；塑性指数在以上时可采用软塑挤出工艺。

页岩砖生产流程

硬挤出半硬塑挤出软塑挤出成型水分分别为 78% 和 80% 以上；挤出工作压力分别为 10MPa 、 15MPa 和 20MPa 以下。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/nQB0YeYanBxwGt.html>