磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板

煤的溢出量过多正常情况下，排入石子煤排出口的应为原煤中所含石块木块铁块以及其他难以碾磨的杂质，但在实际运行中，由于磨煤机超载碾磨力不够大风环风速过低及风煤比不对等原因，有时大量的煤与杂质一起从石子煤排出口溢出，得到不合格的石子煤。这种情况不仅造成磨煤机运行经济性的降低，而且大量不合格的石子的煤堵塞石子煤出口阀门，在侧机体内堆积起来，造成磨煤机潜在的着火危险。

磨煤机在出口温度低于规定值下持续运行这是一种危险的工况，因为煤不能获得充分的干燥以致吸附在磨煤机内部和煤粉管中，使煤粉管堵塞以及导致磨煤机或煤粉管着火。其他可能引起磨煤机着火的原因磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板还有：外来杂物堆积在磨煤机内外来杂物，如纸片破布稻草木块和木屑之类，这些东西不易磨碎，会堆积在内锥体内和磨煤机的其磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板部位，带来着火隐患。在磨碗上面的区域内积煤过多煤粉可能在磨损衬板上气流不能达到的区域里堆积起来，煤也会被外来杂物阻挡而堆积起来，成为磨煤机着火的隐患。需粉磨的原煤从磨机的中央落煤管落到磨环上，旋转磨环借助于离心力将原煤运动至碾磨滚道上，通过磨辊进行碾磨。三个磨辊沿圆周方向均布于磨盘滚道上，碾磨力则由液压加载系统产生，通过静定的三点系统，碾磨力均匀作用至三个磨辊上，这个力是经磨环磨辊压架拉杆传动盘减速机液压缸后通过底板传至基础（见图）。原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将经过碾磨从磨环

上切向甩出的煤粉混合物烘干并输送至磨机上部的分离器，在分离器中进行分离，粗粉被分离出来返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分离器。

图磨煤机加载传递系统“受力状态图”难以粉碎且一次风吹不起的较重石子煤黄铁矿铁块等通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱，由人工(或由自动排渣装置排走)定期清理，清除渣料的过程在磨运行期间也能进行（见图）。配套的高压油泵站通过加载油缸既可对磨煤机施行随给煤量的多少而实时变化的可调的加载力又可实现磨煤机启停开空车（抬起磨辊）。通常一台磨配有一台密封风机，也可几台磨共用一台密封风机，密封风用于磨煤机传动盘处（对于负压运行此处密封取消）机壳拉杆穿出处和磨辊处的密封。部件介绍1台板基础台板基础主要包括减速机基础台板电动机基础台板地脚螺栓盒拉杆座和盘车台板，各台板调整固定后，二次灌浆时埋入基础。电动机电动机为高启动转矩异步电动机，型号YMKQ-，额定功率kW，额定电压000V，转/分钟，防护等级IP级，绝缘等级F级。减速机减速机为重齿生产的立式伞齿轮行星减速机，减速机既传递磨盘的转矩又承担磨磨煤机辊加载力及磨煤机振动产生的冲击力。

磨煤机着火

机座机座主要承受磨煤机上部机壳和分离器等大型部件的重量和磨煤机工作中通过机壳导向装置传到机壳上的水平方向的扭转动载荷。气动滑板落渣门装在机座和排渣箱体之间，气动滑板落渣门用于控制一次风室与排渣箱之间石子煤排放口以及排渣箱与外界的隔绝。碳精密封环内部的两圈石墨密封环分为个扇形段，靠弹簧箍紧在传动盘上形成浮动式密封，以防止安装和运行中轴的偏心所引起的损坏。磨煤机正压运行时，为确保此处的密封作用，必须保证密封风室内密封风压高于一次风室内一次风压P≥kPa，该压差值是受监控的。

密封风绝大部分经密封壳体上部间隙吹入一次风室，仅极少部分漏到大气中，这样就起到了防止一次风室中一次风和粉尘向外泄漏的作用，改善磨煤机周围环境。传动盘及刮板装置传动盘与减速机采用刚性连接，用来传递扭矩，磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板装在减速机的输出传动法兰上，通过条M的螺栓和输出传动法兰紧固，上部装有磨盘。磨运行时，减速机的输出力矩通过输出传动法兰和传动盘接触面间的摩擦力传递给传动盘，传动盘通过上部三个传动销带动磨盘转动。传动盘除了传递扭矩外，同时承受上部的加载力和部件重量，并通过减速机的推力瓦把力传递给减速机机体和磨煤机基础。

磨煤机衬板

磨环及喷嘴环磨环及喷嘴环由旋转部分和静止部分组成，旋转部分包括磨环托盘衬板（件）锥形罩等组成，这些部件在传动盘的带动下转动。（注意！衬板与磨环托盘的接合面全部螺栓的螺纹部分，要涂MoS）锥形盖板的作用是把从落煤管落下的煤均匀布到磨盘上，并可防止水和煤漏到传动盘下面的空间内。磨辊是在较高温度下运行，其内腔的油温较高（可达），为保证轴承良好润滑采用高粘度高粘度指数高温稳定性良好的合成烃SHC高温轴承齿轮油，每个磨辊注油升，油密封由两道油封完成，第一道油封密封外部环境，第二道油封密封内部润滑油，两道油封之间填有耐温较高的润滑脂，用来润滑第一道油封的唇口。磨辊内有大小两种轴承，大轴承是圆柱滚子轴承，小轴承是双列向心球面滚子轴承，二个轴承分别承受磨辊的径向力和轴向力。辊架的作用是把通过铰轴的加载力传给磨辊，磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板与密封风系统连接的活动管路连接，密封风通过辊架内腔流向磨辊的油封外部和辊架间的空气密封环，在此形成清洁的环形密封，防止煤粉进入损坏油封，同时又有冷却磨辊温度作用。

在辊架处的辊轴端部装有呼吸器，磨煤机着火原因,磨煤机石墨衬板使密封风和内部油腔相通，消除不同温度和不同压力下产生的不良影响，以保证油腔内的正常气压和良好环境。

铰轴的作用是把液压加载力传给磨辊，并可使下面的磨辊绕着铰轴线在一定范围内自由摆动，以实现挤压和碾磨的运动，提高碾磨效率；同时，通过液压系统提升压架，可以实现提升磨辊的功能。机壳机壳由机壳体防磨保护板导向装置热风口拉杆密封人孔门各种检查门及防爆蒸汽管路等组成。机壳上部三个凸出部位中装有压架导向装置，用于压架的垂直导向和限制压架随磨辊转动，以及压架对三个磨辊轴交汇之几何中心的控制。

机壳上有一个人孔门三个磨辊检查门（磨辊加油及安放检测元件）和两个一次风室检查门（检修刮板组件和事故排渣）。

作用是将碾磨区送来的气粉混合物中的粗颗粒分离出来，通过回粉挡板返回碾磨区，符合燃烧要求的煤粉通过出粉口送入锅炉。分离器栏杆密封管路系防爆蒸汽系统高压油管路系统高压油管路系统是连接高压油站与加载油缸的，包括进油管路及回油管路。高压油站每台磨配有一台高压油站，高压油站为加载油缸提供操作动力，实施磨辊加载启停时抬起和下降磨辊，有关详细内容参见高压油泵站制造厂家使用说明书。稀油站磨辊密封风管分配到磨辊的密封风由分离器内部环形风管进入磨煤机，再通过三个垂直的配有关节球轴承的风管进入辊架，垂直管道一端固定在辊架上，另一端用关节轴承连接到分离器密封风管道上，这样可避免碾磨振动对其产生的影响。铭牌机座平台密封风机专用工具．使用操作要求.1概述为防止磨煤机内煤粉自燃或爆炸，在操作运行中必须严格遵守有关操作规程和说明，正确使用防爆消防蒸汽。为防止煤粉在输粉管道内堵塞，并确保从分离器内正确输出煤粉，要保证磨煤机的一次风量达到规定的最小风量值。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/oisnMoMeiTomPE.html