

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



装载机zf变速箱控制系统检修

装载机电液控制变速系统--装载机电液控制变速系统摘要：本文以德国 Z F 电液控制半自动变速系统为例，详细介绍了装载机电液控制变速系统的构成工作原理及其性能特点。装载机zf变速箱控制系统检修具有良好的换挡品质，有效地保护了变速箱内的元件，使变速箱寿命得以极大提高，同时整车振动减轻，实现了诸如操纵舒适性高效节能安全等多种功能，替代传统变速系统已成为一种趋势。全自动变速系统可根据车速油门开度以及挡位选择器位置开关等信息，按换挡规律求出对应当前工况的最佳挡位，并控制换挡阀实现换挡过程。国外主要装载机厂家大多采用全自动变速系统，如卡特彼勒沃尔沃小松等；出于实用性及用户等方面考虑，国内各主要装载机厂家则纷纷选用了半自动变速系统，如徐工柳工常林等，其中多数选用了德国 Z F 公司提供的 W G - 电液控制半自动变速系统（以下简称电液控制变速系统）。

本文以德国 Z F 公司提供的 W G - 电液控制变速系统为例，着重分析该系统的构成工作原理及其性能特点。一电液控制变速系统的构成 W G - 电液控制变速系统由动力换挡变速箱（含液力变矩器）以及电液控制系统两大部分构成（见图）。液力变矩器采用单极单相三元件向心涡轮结构形式，主要由泵轮（ B ）涡轮（ T ）和导轮（ D ）组成，变矩器芯为整体式结构，泵轮与罩轮焊接在一起无法拆卸。

二电液控制变速系统工作原理液压电气控制系统是电液控制变速中重要的组成部分，其电液控制流程如图所示。液压控制系统工作原理用于向变矩器和操纵阀供油的变速泵，经取力轴由发动机直接驱动，由吸油滤清器吸油，泵出的压力油经配有旁通安全阀的压力油滤清器进入电控操纵阀。压力油经电控操纵阀中的控制压力阀限制其工作压力后分二路，一路经减压阀进入电磁阀作为先导油控制换挡阀；另一路通过调压阀进入挡位离合器。

调压阀的作用是在换挡瞬间调节离合器油缸的升压特性，换挡时油压会瞬时降低，换挡结束后（离合器接合完毕）油压再恢复到控制压力阀限制的压力，以减小冲击，实现平稳换挡。控制压力阀在限制系统最高工作油压的同时，将溢出的油送入变矩器及其后的润滑油路，最终回到油底壳，进入下一循环。根据各传感器（如变速箱输出轴转速传感器）传来的信息，同时对检测到的挡位选择器位置（如R：倒挡位置，N：空挡位置，D：前进挡位置）强制换低挡开关位置等信息进行运算判断处理，控制器会发出控制指令给电磁阀，电磁阀则通过换挡阀控制着相应挡位离合器的接合脱开，实现换挡，电磁阀的不同组合，产生不同的挡位。当换挡选择器D W—选择“N”位时，变速箱置空挡，启动保护继电器K通电，控制器发出指令，解除启动互锁，允许发动机启动；在变速箱挂挡（非空挡）时，K断电不允许发动机启动，空挡启动能有效保证车辆的启动安全。

同样，当换挡选择器选择“R”位时，变速箱置倒挡，倒车继电器K通电，后退灯亮，倒车蜂鸣器响，实现倒车报警功能。当以挡前进接近料堆时，按下KD挡按钮，控制器会执行特有的换挡程序——指令变速器自动换成一挡，增加插入力；装料结束后换挡选择器A置后退挡位时，装载机将自动从一挡变为二挡后退。该信号一旦出现（由动力切断开关S发出），控制器EST-便会发出指令，使变速器置于空挡位置，来自发动机的动力便不再通过变速器输出。

装载机变速箱

利用此功能可在轮式装载机的铲掘作业时将发动机所有的动力传送至工作液压系统，以提高工作性能，或用于紧急制动。

三电液控制变速系统的性能特点装载机为循环作业机械，装载机换挡操作频繁，采用传统的换挡方式，司机的劳动强度会很大。该变速系统具有挂挡启动自动保护和倒车报警功能提高了车辆的安全性，减少了因操作失误而带来的损坏和事故。原作者：徐工研究院周红全吴建强刘更新来源：徐州工程机械杂志 装载机电液控制变速系统—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。液压-目磨

粉机必须要从操作中预防机器故障，液压-目磨粉机在工作过程中操作人员必须要熟悉机器的各个部位，注意以下问题，就可以预防液压-目破接二连三的事故问题，从而可以使机器正常运行提高工作效率。虽然这几年液压-目磨粉机一直都在不断地更新换代，从SMH系列到SMG系列再到SDY系列，到今天最超压梯形SMS液压-目磨粉机系列产品，不同系列的-目磨粉机在性能上也在逐渐的提高。

比如一些-目磨粉机由于使用环境中会出现粉尘过大的现象，操作人员又不太注重磨粉机的维护工作，所以在运行中也会出现不少的问题。

所以说要预防机器故障，做好磨粉机的日常维护工作，需要注意以下几个要点：首先是除铁装置，也就是说液压-目磨粉机要有除铁装置，这个可以防止磨粉腔有过多的铁，如果机器频繁过铁，会出现断轴现象。在液压-目磨粉机运行到了一定时间，可以对设备进行适当的检查和维修，这样将使液压-目磨粉机一直都保持在一个更好的运行状态上面，我们便可获得更好的产能和成品质量。丰富的明矾石生产加工设备必须经过南京申辉立磨研磨加工之后应用在各行业之中才会更加方便的，机器有限公司专业生产标签物料纤维磨粉机设备，高效节能环保清洁是明矾石纤维磨粉机的最显著的特点细度在目目等细度较常见，纤维磨粉机制造商根据磨粉机用户的使用与建议，在高压中速纤维磨粉机的基础上更新改进设计而成的高压微粉纤维磨粉机，MDDK气压磨粉机，在加工明矾石方面优势明显，产量较其他设备提高一倍以上，节能环保突出。图文说明复杂摆动式X系列制砂机的构造制砂原理及设备性能X系列制砂机是一种使用广泛的粗中碎设备。广泛应用于铜矿等有色金属和非金属等行业，产品销售制砂机机械非煤砂石料安全注意事项省市关于今年非煤砂石料安全生产工作的方针和精神，分析全县非煤砂石料安全生产形势，总结前段时期非煤砂石料安全生产工作，进一步明确年非煤砂石料安全生产目标和任务，做好非煤砂石料安全生产业务培训，促进桑植县非煤砂石料行业安全生产形势持续稳定好转，经县人民政府决定桑植县非煤砂石料安全生产工作会议于月在古都大酒店。

认真制定了大石乡非煤矿山安全生产专项整治方案，明确了整治范围和时间，将责任落实到具体人和砂石料企业及各个岗位。都能够满足建筑用鹅卵石和矿山破碎的需求，产品质量更高，层压破碎使成品中针片状鹅卵石含量减少粒形更完美粒级更均匀，生产的鹅卵石能完全达到高要求的建筑用砂石料标准。

购买一套石头处理设备的报价石头处理背景什么是石头处理石头主要包括废混凝土块废沥青混凝土块以及施工过程中散落的砂浆混凝土碎砖渣金属木材等，石头是指在建构物的建设维修拆除对地基进行开挖建筑过程中产生的固体废弃物。

从这个定义上讲，石头是放错地方了的资源！年，我国产生的石头约为亿吨，加上中国的建筑质量令人堪忧，

甚至有人喊出建筑寿命为年，估计到年将达亿吨左右。石头产生于建筑物新建及解体之时，大量的混凝土废块废弃砖瓦建筑部件残渣及污泥杂物等，是需要从原地清除的垃圾。在台湾限制天然砂开采并且建筑用砂量激增的今天，X系列高效的低故障率高效率和质量出料使装载机zf变速箱控制系统检修逐渐成为建筑矿山鹅卵石破碎的首选。

日产量方砂石料设备重工砂石粉碎机具备质量过硬技术领先价格公道高效节能等诸多特点，二十多年来享誉国内外。装载机ZF变速箱控制系统检修，磨耗鼓以的转速旋转，在旋转时，由于搁板的作用，可将石料和钢球带到高处落下。选铜设备自定中心高频筛在实质上与惯性高频筛相同，其区别仅仅是使皮带轮中心线不发生位移，所以两者的使用性能好人用途也基本不同。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ojneZhuangZaiuTqh0.html>