

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 回转窑操作,回转窑生产线,回转窑立磨

关于水泥回转窑正确操作的几个重要参数来源本站原创者本站编辑添加日期--查看：水泥回转窑的任务就是煅烧水泥熟料，而组成熟料的矿物都是通过固相反应形成的，因此要搞好窑的操作，就必须把握好影响熟料固相反应的因素。

一生料细度不难理解，生料磨的越细，颗粒尺寸越小，比表面积越大，组分之间的接触面就越大，同时表面质点的自由能也越大，使得扩散和反应机会增多能力增强，因此固相反应加快。

就现在一般的分解窑来讲，对于烧成熟料，小于 $\mu\text{m}$ 的方解石和小于 $\mu\text{m}$ 的粗粒石英是没有任何问题的，因此过细的粉磨没有意义，我们的重点应放在抓少数大颗粒上，做到既要能烧又要省电。大多数水泥厂的生料细度以考核 $\text{mm}$ 筛余为主，而实际上起主要影响的却是 $\text{mm}$ 筛余，应该抓住这个重点。按通常的经验：当 $\text{mm}$ 筛余" $f\%$ "时， $\text{mm}$ 筛余以控制在 $\%$ 以下为好当 $\text{mm}$ 筛余控制" $f\%$ "时， $\text{mm}$ 筛余可以放宽到当 $\text{mm}$ 筛余控制" $f\%$ "时， $\text{mm}$ 筛余可以放宽到二液相量水泥熟料的主要矿物硅酸三钙是通过液相烧结进行的。在高温液相作用下，硅酸二钙和游离氧化钙都逐步溶解于液相中，以离子的形式发生反应，形成硅酸三钙，水泥熟料逐渐烧结，物料由疏松状态转变为色泽灰黑结构致密的熟料。

在硅酸盐水泥熟料中,由于含有氧化镁氧化钠氧化钾硫酸钡氧化钛等易熔物,其最低共熔温度约为。随着温度的升高和时间的延长,液相量会增加,液相黏度会减小,使参与反应的离子更易扩散和结合,也就是说液相在熟料的形成过程中起着非常重要的作用,而且受到水泥熟料化学成分和烧成温度的影响。既然液相量与化学成分有关,那么在配料上将如何控制呢?根据以往的经验,先定义为下(比较接近于生产实际)的液相量,液相量按下式计算: $L=A+F+M+R$ 式中LAFMR分别表示水泥熟料的液相量氧化铝氧化铁氧化镁氧化钠和氧化钾的含量。

这个范围是对所有水泥厂而言的,就某个厂来讲显然是太宽了,各厂应根据自己的实际情况摸索出适合自己厂情的最佳控制范围。

三液相黏度前文提到液相黏度影响着硅酸三钙的形成,黏度小,有利于液相中质点的扩散,能加速硅酸三钙的形成。那么,如何控制液相黏度对熟料烧成的影响呢?我们知道,影响液相黏度的因素有温度和化学成分,我们同样先把温度定义为(比较接近于生产实际),液相黏度就只与化学成分有关了。

再通过一定条件下的实验,测得每种组分在该温度下的液相黏度与其含量的关系,然后把他们加起来,就可以得到该熟料的一个有关液相黏度的值了,这个值与配料有关,可以人为控制。但对于大工业生产来讲,重在控制其变化趋势,控制其稳定性远比控制其绝对值来得重要,因此有这么个加起来所得来的准液相黏度概念,也能在一定程度上指导生产。

在工业生产中,由于影响熟料烧成的因素很多,因此烧成温度的波动是不可避免的,这就要造成烧成液相量的波动。反过来讲,液相量的波动必须受到一定的控制,那么允许波动的温度也就受到了制约,这个制约的温度范围就是烧结范围,与原料的成分有关。所谓烧结范围,指生料加热到出现烧结所必须的最少液相量时的温度(开始烧结的温度),与开始出现大块(超过正常液相量)时温度的差值。生料中的液相量随温度升高而缓慢增加,其烧结范围就较宽;如果生料中的液相量随温度升高而增加很快,其烧结范围就窄。我们希望烧结范围越宽越好,这样窑的抗干扰能力强,热工制度稳定,当窑内温度波动时,不易发生跑黄料或结大块等现象。在某种特定的设备中,把生料煅烧成具有期望性质的熟料,各种生料的性质不同,所需花费的代价也不一样,反应了这种生料煅烧成熟料的难易程度。生料易烧性在经过不断的摸索后,进一步将煅烧过程的目标定义为熟料中未化合CaO的含量,仅当游离CaO足够低时才表明煅烧完全;煅烧所花的代价则为在一定温度下煅烧所需的时间。

对情况的分析:出磨生料的细度较细,说明其35.9113.61.8636.7810.56.671.8843.110.90.990.871.6344.751.831.345.46

表项目各点物料的细度和容重C旋1.4.60.94C出C回KH偏高是由回灰料掺入过多所致，不需调整原料配比，要监视回灰料的大小及其下料的均匀性，注意回灰提升机电流波动。因此,及时掌握回灰料的成分和掺入量的多少及其回灰料下料的均匀性对立磨配料有一定的参考意义mm筛余/%mm筛余/%容重/(g/ml) No权艳红回转窑系统回灰料对窑和立磨操作的影响--义,对出磨生料的稳定有重要作用。立磨开车后，由于停车四五个小时，均化库内有大量的高KH回灰料，出磨生料KH仍以的指标控制~h。等二次风温上升到，火焰顺畅有力，窑头清晰，飞砂减小，分解炉出口温度呈稳定上升趋势，生料易烧性明显好转后，出磨生料KH再恢复原指标。为减小回灰料的影响，回转窑操作,回转窑生产线,回转窑立磨还应注意以下几点：对熟料煅烧的影响在生产中，我公司生料磨经常高价电避峰，每天~停车h，增湿塔回灰窑尾袋除尘器回灰经长斜槽入均化库。)均化库保持合适的料位，一般为3~5m，既做到调料的灵活性，又避免因料位太低(接近上入下出)影响均化能力。t/h，分解炉用煤需增加t/h，才能使分解炉出口温度保持在~，从而保证入窑物料分解率在%以上。为减小回灰料的影响，在生产中我们采取下列措施：在立磨停车前h，降低出磨生料KH指标，一般由±0.0降至±0.0，以缓冲高KH的回灰)出磨生料水分应<%，防止生料在库内结团，影响均化效果。

由于筒体的倾斜和缓慢的回转作用，物料既沿圆周方向翻滚又沿轴向移动，继续完成分解和烧成的工艺过程，最后，生成熟料经窑头罩进入冷却机冷却。回转窑结构简单，生产过程控制方便可靠易损件少运转率高，是水泥厂煅烧高标号水泥的设备，同时也广泛用于冶金化工建筑等行业。本公司主要生产干法回转窑，干法将生料制成生料干粉，水分一般小于%，因此回转窑操作,回转窑生产线,回转窑立磨比湿法减少了蒸发水分所需的热量。回转窑操作,回转窑生产线,回转窑立磨安装在窑体上，随筒体一道转动，由于采取了隔热措施，能够耐受以上的筒体辐射高温，抗雨抗晒抗震动。进入公司黄页新乡市强联机械制造有限公司新乡市强联机械制造有限公司(原新乡市水泥设备厂)，始建于年，占地面积万多平方米，现有员工00余人。其中：高科技人员余人，技术人员余人，年销售收入达亿余元，系国家建材定点企业，中国水泥协会会员单位。产品主要有：×m—×m系列回转窑；各种型号立磨；各种型号中心传动及边缘传动管磨机；各种型号辊压机等系列产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/oqIvHuiZhuanKIJCy.html>