立轴破碎机的维护与保养

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立轴破碎机的维护与保养

B立轴冲击式破碎机是加工白云石粉的主体设备，为保证其运行稳定，我们根据冲击式破碎机的破碎机理，按正确的方法对破碎机进行维护和保养。）驱动胶带的张力：适当的张力对于驱动胶带长期正常的运行状态是极其重要的，对于双电动机驱动设备尤为重要。如果一台电动机的电流比另一台电动机的电流低，则可能是两台电动机的胶带张力不同所致，对于新胶带在空运行min后要重新调整张力，然后投料运行，运行h后再次调整，以消除胶带的自然延长，否则易发生烧胶带现象。）粉尘控制：通常在正常的运行过程中，破碎腔内的空气湍流创造了一个理想的集尘环境，并不需要采用集尘没备去降尘，但启动或停机或在运行中给料不足会有大量粉尘排出，可以在排料口安装一个水喷雾装置，并将与电动机接通/断开关联锁，使破碎机在开车或停车时自动启动喷雾装置来控制粉尘排放。）运行记录：将每日运行记录详实记录，如振动值，上下轴承温度，停机后转子停转时间等，对判断设备的运行故障，保征没备长期运行有着十分重要作用。破碎机与输送设备的启动顺序为：排料→破碎机→给料，破碎机必须空载启动，待破碎机运转正常后方向给料；停机顺序与开机顺序相反入料颗粒严格按规定要求，禁止大于规定物料进入破碎机，否则，会引起叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，基至造成堵塞叶轮通道及中心入料管，使破碎机不能正常工作，发现过大块入料应及时排除。

与维护保养

润滑为干油润滑方式，采用美孚车用润脂特级，加入量为轴承空腔的/-/，破碎机每工作一班时，添加适量润滑脂,工作若干班时后，打开主轴承清洗主轴承，必要时更换轴承。

当然，设备耐用与否不是说说就行的，机械生产厂家给出以下四点建议，希望对用户做好立轴冲击式破碎机维护保养工作有帮助。合理使用三角胶带三角胶带有缓冲吸振工作平稳噪音小，且在过载时又能打滑起安全保护的作用，立轴冲击式破碎机在使用三角胶带时，要特别注意胶带的张紧力，不能太松也不能太紧。轴承的润滑要到位立轴冲击式破碎机主轴上装有三个轴承，上盖轴承座装有一个双列向心球面滚子轴承，底座轴承座内分别装有一个双列向心球面滚子轴承和向心对称球面滚子轴承。这些轴承的润滑是通过油杯或油枪将油脂注入轴承座内的，工作环境极差，特别是下轴承处于粉尘覆盖条件下运行，润滑不到位易造成轴承烧坏。故要严格执行润滑五定制度，尤其对下轴承需改进传统的润滑脂加入量为/左右的容积界限，让润滑脂充满整个容积空间，使润滑油脂既能起到润滑作用又能起到密封保护作用。

目前，绝大多数企业为确保做好轴承润滑，将轴承润滑采用油杯或油枪加油方式改为高压油泵加油，避免了由于断油或油量不足等原因而导致的设备发生故障而降低设备运转率。圆锥套主轴与轴承之间必须牢固装配立破的上轴承是：一个圆锥套紧固于主轴上的，圆锥套的外圆面带的锥度与轴承内径锥度相配合；圆锥套的内面与主轴配合。故检修时要注重圆锥套与主轴轴承之间的配合情况，更换轴承主轴或圆锥套时也要特别注意新旧件间的配合与公差尺寸，以确保三者之间配合与装配牢固。上下轴承密封保护装置要完好立轴冲击式破碎机上下轴承密封保护主要是靠迷宫式密封装置，再加上一道溜毡圈密封。上轴承除用此办法外，又在轴承与迷宫式密封之间，增加了一个骨架油封，使粉尘不易进入到轴承腔内而破坏正常的润滑。而下轴承却是每次烧坏都与密封有关，这是因为下轴承工作环境恶劣，且又装于底座中部不便日常维护与保养检查，如有密封失效亦不容易被发现，从而使粉尘侵入破坏润滑造成轴承烧坏。我们机械是首先对立轴冲击式破碎机下轴承密封进行改进的厂家，改进后密封效果有了不同程度的提高，延长轴承使用寿命，并提高了设备运转率。立轴破碎机的维护与保养将物料投入机器后，破碎机的板锤从下往上运动，将抛下来的物料反抛到板锤上方的反击板上来完成破碎。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/oyVsLiZhouLTJE3.html