

粉煤灰烘干分选机,粉煤灰烘干工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰烘干分选机,粉煤灰烘干工艺流程

粉煤灰烘干专家鼎力公司研发的新一代专用粉煤灰烘干机,针对粉煤灰初水分比其粉煤灰烘干分选机,粉煤灰烘干工艺流程物料高,比重比其粉煤灰烘干分选机,粉煤灰烘干工艺流程物料小,烘干过程中流动性变化大的特点是设计的具有结构紧凑,占地面积少,工作可靠,能耗低,热效率高,物料烘干效果好,操作人员少。该粉煤灰烘干机系统粉煤灰烘干分选机,粉煤灰烘干工艺流程适用于粉煤灰磷石膏以及钛石膏等工业粉尘废渣的干燥,鼎力干燥新型粉煤灰烘干机全套工艺由三大部分组成:供热系统热交换系统和通风除尘系统。供热系统部分采用热风炉技术,热力充足传热效果好结构简单;热交换系统为烘干滚筒,筒体内扬料板交错排列成螺旋形,反复扬撒物料,热交换效率极高;通风除尘系统需配备除尘器,由于粉煤灰颗粒细密度轻,干燥后在负压状态下,易被气流带走,导致流体介质发生变化,且含尘气体水份较大,防止被引风系统吸出排入大气造成资源浪费及环境污染,由除尘器统一收尘。

粉煤灰烘干机工艺流程如下:湿粉煤灰由供料装置进入三层滚筒的内层,实现顺流烘干,粉煤灰在内层的抄板下不断抄起散落呈螺旋行进式实现热交换,物料移动至内层的另一端进入中层,进行逆流烘干,物料在中层不断地被反复扬进,呈进两步退一步的行进方式,物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量,又吸收中层滚筒的热量,同时又延长了干燥时间,物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层,物料在外层滚

筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此达到干燥效果，完成干燥过程。如使用卧式烘干机烘干粉煤灰时，由于该种物料具备上述三种特点，在设备内形成风洞，导致热气流短路，废气温度高，热损失非常严重。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/pTjUFenMeiPASFS.html>