

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 建筑沙子

引用标准GB水泥胶砂强度试验方法GB化学试剂滴定分析（容量分析）用标准溶液的配制GB60化学试剂杂质测定用标准溶液的制备GB49水泥胶砂流动度测定方法GB试验用筛GBJ普通混凝土力学性能试验方法。砂指粒径小于mm，在湖海河等天然水域中形成和堆积的岩石碎屑。也可以是岩体风化后在山间适当地形中堆积下来的岩石碎屑。泥指粒径小于.8mm的岩屑淤泥与粘土的总和。砂的细度模数（Mx）细度模数（Mx是衡量砂粗细程序的指标，建筑沙子是.，.5，.6，.5和.6mm等五种孔径的筛累计筛余百分率的总和。碱集料反应指水泥和混凝土的有关添加剂中的碱性氧化物（K<sub>2</sub>O，Na<sub>2</sub>O）与砂中活性二氧化硅等物质在常温常压下缓慢反应生成碱硅胶后，吸水膨胀导致混凝土破坏的现象。规格：砂按细度模数（Mx分为粗中细特细四种规格，其细度模数分别为：粗：. - .中，. ~ .细：. - .特细：. - .等级：砂按其技术要求分为优等品一等品合格品。筛孔，mm累计筛余，%级配区(圆孔)(圆孔)000(圆孔)000(方孔)002(方孔)000(方孔)0070(方孔)000注：砂的实际颗粒级配与表中所列数字相比，除mm和mm筛档外，可以允许略有超出分界线，但总量应小于%。表%项目优等品一等品合格品去母 碳化物与硫酸盐（以SO<sub>3</sub>计） 有机物合格合格合格氯化物（以NaCl计） ..1注：，对于预应力混凝土接角水体或潮湿条件下的混凝土所用砂，其氧化物（NaCl计?含量应小于.%。

项目优等品一等品合格品质量损失 . 密度体积密度空隙率砂密度体积密度空隙率应符合如下规定：密度大于 . g / cm<sup>3</sup>：松散体积密度应大于kg / m<sup>3</sup>：空隙率小于4%。

. 碱集料反应经碱集料反应试验后，由砂制备的试件无裂缝酥裂，胶体外溢等现象，试件养护个月龄期的膨胀率值应小于 . %。

. . 试验步骤 . . 按 . 条条规定取样，试样先用孔径 . mm筛筛除大于mm的颗粒（并算出其筛余百分率），然后用四分法缩分至每份不少于g的试样两份，放在烘箱中于 ± 烘至恒量，冷却至室温。 . 取试样g置于按孔径从大到小组合的套筛上，附上筛底，将砂样倒入最上层筛中，然后进行筛分。筛至每分钟通过量小于试样总量%为止，通过的砂粒并入下一号筛中，并和下一号筛中的试样一起过筛，这样顺序进行，直至各号筛全部筛完为止。秒取各号筛上的筛余量，试样在各号筛上的筛余量不得超过g，超过时应将该筛余试样分成两份，再进行筛分，并以两次筛余量之和作为该号筛的筛余量。 . . 结果计算与评定 . . . 计算筛余百分率：各号筛上的筛余量与试样总量相比，精确至0.0%。 . . . 砂的细度摸数按式计算，用确至 . % ( A + A + A + A + A ) - AMx =

- A式中：Mx——细度摸数；AA.....A——分别为 . , .....mm孔筛上的的累计筛余百分率。

. 泥含量的测定 . 仪器设备a . 天平：称量1kg，感量1kg；b . 筛：孔径为 . 8mm及 . mm筛各一只；C . 容器：要求冲洗试样时，保持试样不溅出洗砂筒（深度大于mm）。 . . 试验步骤 . . . 按 . 条规定取样，以四分法缩分到00g，放在烘箱中于0 ± 烘干至恒量冷动至室温。使水面高于试样mm，充分搅拌后，浸泡h，然后用手在水中淘洗试样，约1min，把浑水慢慢倒入 . 5mm及 . 8mm的套筛上（1 . 5mm筛放在 . 8mm筛上面），滤去小于 . 8mm的颗粒，在整个过程中应小心防止试样流失。

## 建筑沙石

. . . 用水冲洗剩余在筛上的细粒，并将 . 8mm筛放在在水中来回摇动，以充分洗掉小于 . 8mm的题粒，然后将两只筛上剩余的题粒一并倒入搪瓷盘中，置于烘箱中于1 ± 下烘干至恒量，待冷到室温，环试样的质量。 .

粘土块含量的测定 . d . 仪器设备a . 天平：称量1kg，感量：1g；b . 台秤：称量kg，感量g；C . 筛：孔径为 . 3 , . mm筛各一只。 . . 试验步骤 . . . 按 . 条规定取样，用四分法缩分至1g，分作两份，放在0 ± 烘箱中烘至恒量，冷却到室温，准确称取试样g，用孔径 . mm筛筛分，取筛上试样，然后准确称量。粘土块含量按式计算，精确至 . 1%：G - G = × G式中： ——粘土块含量，%。

G——试验前的干燥试样的质量，g；G——mm筛的筛余试样质量，g；G——试验后的干燥试样的质量，g。 . 有机物含量测定 . . 仪器设备a . 天平：称量1kg，感量g；b . 量筒：mLmL2mL0mL；c . 烧杯玻璃棒移液管和孔径为

. mm的筛。 . . 试剂和标准溶液 a . 试剂：氢氧化钠鞣酸乙醇； b . 标准溶液：取g鞣酸溶解于mL浓度为%乙醇溶液中（无水乙醇mL加蒸馏水mL）取得所需的鞣酸溶液。然后取该溶液mL注入mL浓度为%的氢氧化钠溶液中（g氢氧化钠溶于mL蒸馏水中），加塞后剧烈摇动，静置h得标准溶液。 . . d 试验步骤取试样00g，在20mL带塞容量筒中装入试样至mL处，然后注入浓度为%的氢氧化钠溶液至mL处，加塞后剧烈摇动，静置h。

. . 试样将 . 条规定取样，用四分法缩分至g，放在烘箱中，于± 下烘干至恒量，冷却至室温，再在粉磨本中粉磨全部通过 . 8mm筛，成为粉状试样，再接四分法缩分至2<sup>-</sup>2g，烘干备用。

在上述溶液中滴加稀盐酸至游泳呈红色，并过量mL，加热浓缩至 - 00mL，煮沸，在搅拌下滴加mL浓度为%氯化钡溶液，再煮沸数分钟，静置h。

用温速定量滤纸过滤，并用蒸馏水冲洗至氯离子消失，将沉淀物和滤纸一并放入坩埚内，在 高温炉内灼烧min，在干燥器中冷却后称量。精确至 . 1%：G × . Q = × 1G 式中：Q——水溶性硫化物和硫酸盐含量，%

； G——试样质量，g； G——灼烧后沉淀物的质量，g； ?——硫酸钡（BaSO<sub>4</sub>），换算成SO<sub>3</sub>的系数。 . 氯化物含量

测定 . . 仪器设备 a . 天平：称量kg，感量g和称量g，感量 . g； b . 带塞磨口瓶：mL，烧杯mL； c . 三角瓶：3mL

； d . 移液管：5ml，mL； e . 滴定管，mL或5mL； . 容量瓶：5mL。 . . 试剂 a . %铬酸钾指示剂溶液； b . . 1mol / L氯化钠标准溶液； c . . 1mol / L硝酸银标准溶液。 . . 试验步骤 . . . 按 . 条规定取样用四分法缩分至00g

放在烘箱中于0 ± 下烘至恒量，冷却至室温，用天平准确称取00共份，分别装入容量000mL的带塞磨口瓶中，加入00mL蒸馏水，加上盖子，摇动一次后，放置4h，然后，每隔min摇动一次，共活动次，便于氯盐充分浸出。

. . . 空白试验：用移液管准确吸取mL蒸馏水到三角瓶内，加入%铬酸指示剂mL，并用 . mol / L硝酸银溶液滴定至溶液呈现砖红色为止，记录此点消耗的硝酸银标准液的毫升数（B）。 . . 结果计算与评定氯化物含量（

以NaCl计）按式计算，精确至 . 1%：N(A-B) × . 55 × 1Q = × 1G 1式中Q——氯化物含量。 %

， N——硝酸银标准溶液的浓度，mol / L； A——样品满足时消耗硝酸银标准溶液的体积，mL； B——空白试验时消耗的硝酸银标准溶液的体积，mL； G——试样质量，g； . 585——换算系数； ——全部试样溶液与所分取试样

溶液的体积比。 . 坚固性试验 . . 仪器设备 a . 烘箱； b . 天平：称量g，感量 . g； C . 三角网篮：用金属丝制成

。网篮直径和高均为mm，网的孔径应不大于所盛试样中最小粒径的一半； d . 套筛：同 . . ； e . 容器：瓷缸0L

和L，玻璃棒等。 . . 试剂与试验溶液 a . 1%氯比钡溶液； b . 试验溶液：在L水中（水温3 左右），加入无水

硫酸钠（NaSO<sub>3</sub>），或结晶硫酸钠（NaSO<sub>3</sub> · H<sub>2</sub>O）75g，边加入边用玻璃棒搅拌，使其溶解并饱和。然后冷却至— ，

在此温度下保持h，为试验溶液，其密度为 . 5 ~ . 74g / cm<sup>3</sup>。

. . 结果计算与评定 . . . 各级试样质量损失百分率按式计算，精确至 . %：G<sub>i</sub> - G<sub>i</sub>P<sub>i</sub> = × G<sub>i</sub> 式

中 $P_i$ ——各级试样质量损失百分率，%； $G_i$ ——各粒级试验前试样质量g； $G_i$ ——各粒级试样在试验后筛余量，g。 . . . 试样中总质量损失百分率按式计算： $P + P + P + PP = \times 00$   
 $+ + +$  式中 $P$ ——试样的总质量损失率，%； ——分别为各粒组试样试验前的分计筛余百分率，%； $PPPP$ ——分别为各项级试样质量损失百分率，%。

. 密度与吸水率测定 . . 仪器设备 a . 天平：称量kg,感量g； b . 容量瓶：mL，移液管。

干燥器； c . 烘箱； d . 吹风机（手提式）：W； e . 饱和面干试及重约g的捣棒（见图）； f . 温度计烧杯搪瓷盘毛刷等。 . . 试验步骤 . . . 试样按 . 条规定取样，用四分法缩分至00g，放在烘箱中于 $\pm$  下烘干至恒量，冷至室温。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/pW2lJianZhuEQBSs.html>