

大理石加工砂石制品设备工艺流程图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



大理石加工砂石制品设备工艺流程图

世邦机器机制砂论坛圆满举办“VU骨料优化系统”首次发布备受瞩目年月日，由上海石材行业协会砂石分会上海市建设工程交易中心砂石分中心上海市钢筋混凝土预制构件质量监督分站共同举办的“世邦机器中国（上海）机制砂生产和应用论坛暨世邦VU系统发布会”在上海召开。

详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。

详细石材大板是指尺寸在mmXmm以上的规格的板材，大板经切割后可称为不同规格板材。花岗石燕的大板加工工艺流程为：选料装车，-开机锯切-出台车-清洗毛板-吊卸毛板-研磨抛光-切断-检验包装。一半荒料底部中间和顶部都需要添加快干水泥固定，底部固定的作用是固定荒料和毛板，使毛板保持直立；中间固定的作用是增加荒料出板率，提高产量；顶部固定的作用是把荒料顶面填平补齐，使砂锯尽快进入正常锯切阶段。选料固定时，要注意一下问题：根据工程需求量与产品成材率备料，防止不足与过剩；根据设备的技术性能与产品的规格尺寸选择荒料规格，避免无用锯切提高成材率，又使设备满负荷工作提高生产效率；同一台车的荒料必须高度相近可锯性相同；荒料大面平行于锯切面，主要是从荒料的力学特征与石材的使用性能分析，先整形后锯切减

少无用加工量。

根据荒料的装车固定方法，锯条装配有两种：两块荒料之间有中间混凝土时，将锯条全部装到锯框上，节省装卸锯条的时间，浪费了两块荒料之间约cm宽度的锯条和混凝土；无中间混凝土时，根据荒料的实际位置安装锯条，节省了两块荒料之间的锯条消耗，但荒料边皮浪费大。产品推荐CS系列高效弹簧圆锥破碎机PEW系列欧版颚式破碎机BWZ系列重型板式给料机PF系列反击式破碎机HPT系列多缸液压圆锥破碎机皮带输送机用来加工花岗岩的金刚石铣削工具的工艺和分类金刚石铣削工具在石材加工中主要有两种工艺：一是对锯割过的毛板进行粗加工，使石材表面更平整；二是石材成型加工，对石材表面进行廓型加工，从而形成一定的廓形。石材的金刚石一般铣削加工是指前者。

花岗岩的磨抛加工陶瓷磨料磨锯是指采用的磨料是陶瓷类，而不是金刚石，主要有碳化硅(sic)、刚玉和立方碳化硼等。花岗岩等石材的金刚石串珠绳锯加工(一)串珠绳锯是花岗岩类软质矿山的主要开采设备，在一些开采技术领先的花岗岩矿山，大理石加工砂石制品设备工艺流程图还采用了串珠绳锯与链劈式锯机(或链劈式金刚石带锯切割机)组合的开采方法。

花岗岩的金刚石圆锯片切割金刚石圆锯片集体外援齿顶镶焊金刚石节块(刀头)，集成为金刚石圆锯片，主要用于石材水泥制品玻璃耐火材料等非金属硬脆材料的切割加工。花岗岩加工的锯切力影响因素锯切力是金刚石绳锯加工花岗岩过程研究中嘴馋用的一个过程参量，锯切力对加工过程的影响是多方面的。锯切过程中花岗岩的去除是通过串珠表面固结的金刚石颗粒的切削作用实现的，所以锯切过程中锯切力所反映的就是锯切弧区内所有金刚石颗粒综合作用结果。

花岗岩的景昂视串珠绳锯加工实际工程中，用串珠绳所锯切的石材多种多样，在矿山开采荒料整形板材切割和异型石材加工中心的锯切条件和使用绳锯有很大的不同，其锯切过程也很难进行简单类比。

但是花岗石主要的加工方式却不复杂，其基本加工方法是：锯割加工研磨抛光切断加工凿切加工烧毛加工辅助加工及检验修补。)锯割加工锯割加工是用锯石机将花岗石荒料锯割成毛板(一般厚度为mm或0mm)，或条状块状等形状的半成品。锯割加工中主要的加工设备是花岗石专用的框架式大型自动加砂砂锯多刀片双向切机多刀片电脑控制花岗石切机和花岗石圆盘锯石机等。

(一)加工方法及常用设备大理石加工的主要工序为：锯割加工研磨抛光切断加工凿切加工辅助加工及检验修补。

研磨抛光工序目的是将锯好的毛板进一步加工，使其厚度平整度光泽度达到要求，该工序需要通过几个步骤完成，首先要粗磨校平，大理石加工砂石制品设备工艺流程图还要经过半细磨细磨精磨及抛光，是大理石加工中最复杂的作业，装饰板材只有通过研磨抛光，其固有的颜色花纹光泽才能充分显示出来，取得最佳装饰效果。研磨抛光常用设备有十头大理石自动连续磨抛机桥式研磨机手扶式研磨机小圆盘磨机大圆盘磨机逆转式粗磨机等。磨机所用磨具磨料随磨光精度的提高组成粒度逐步减小，常用磨料有刚玉碳化硅人造金刚石和立方氮化硼等。辅助加工大理石加工除上述主要工序之外，按装修的具体需要，常常要磨边倒角开孔洞钻眼铣花边等。通过清洗检验，正品可以入库，缺陷不严重的可以粘接修补减少废品率，这一工序通常是手工作业，有些引进生产线采用自动连续修补机，修补处要求与原材质色泽基本一致。

凿切加工是古老的石材加工方法，这种方法简单灵活方便，大理石加工砂石制品设备工艺流程图适用于外形复杂或表面精度要求不高的制品。(二)加工工艺建筑业大量使用的大理石饰面板主要有两个品种，一种厚度为mm，通常称作“标准板”；另一种厚度为mm，通常称作“薄板”，由于薄板生产线一般只生产宽度在mm以下的规格板，因此薄板生产线又称作小板生产线；相应，标准板生产线又称作大板生产线。大理石标准板材加工工艺流程用吊车将荒料装在与锯机配套的荒料车上，运至金刚石大锯或大直径圆盘锯的工作位置，固定好锯割成毛板，再逐步进行切断研磨抛光等加工，最后经检验包装到成品发运。

鄂式碎石机鄂破广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

年，作为福州市第二饮用水源和连江县主要水源的敖江，流域内不少建筑饰面石材加工业已成为主要经济支柱，敖江流域的古田罗源和连江三县共有持证矿山家建筑饰面石材加工企业从业人员万人，年创产值共计亿元，年创税收共计万元。空气中飞起石粉尘周围几里地连树木都变白了，可能造成操作工人和附近居民患矽肺；排放污水污染福州市饮用水源；石渣堆积成山破坏水土，一旦暴雨天气可能造成泥石流，严重威胁到居民生命安全。石材加工三废的治理，省政府于年出了《关于加强重点流域水环境综合整治的工作意见》和《关于加强建筑饰面石材行业综合整治工作的意见》等文件。

有关部门和业主也积极开展和实施了一些治理工作，但是由于技术经济方面的不合理环保设施运行管理水平低下和环境监管难度大等诸多原因，石材加工废水治理在实际过程中很难真正做到长期稳定达标，致使石材加工行业造成的污染难以真正解决。年月日由福州市环境科学学会，会同福建省老科协轻化专业委员会，以及福州市环保局罗源县连江县环保局，组织学者到罗源县西兰乡石板材场连江县蓼沿乡石板材工业园区。

大理石加工砂石制品设备工艺流程图

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/q1trDaLiUbbZY.html>