

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨粉机的维修与保养

磨粉机的操作规程开动磨粉前，应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的颚板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达近似成品粒度要求。开动畚斗提升机；开动颚式破碎机；待料仓存有物料后，启动分析机；启动鼓风机（空负荷启动，待正常运行后再加载）；启动主机，在启动主机瞬间随启动电磁振动给料机。停机时应按下列顺序关闭各机：先关闭给料机停止给料；约一分钟后停止主机；吹净残留的粉子后停止鼓风机；最后关闭分析机。

磨粉机在正常工作时不准随意加油，要确保生产安全，磨粉机在任何部分发生不正常噪音，或负荷突然增大应立即停机检查，排除故障，以免发生重大事故。磨粉机的维护保养磨粉机使用过程中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作在关人员必须进行技术培训，使之了解磨机的原理性能，熟悉操作规程。为使磨机正常工作，应制订设备“维护保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂的配件。磨机使用一段时期后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母塞均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应更换，加油工具可用手动加油或黄油枪。

(end)帮助提意见205S0G0U-京ICP证号提起磨粉机大家都不会陌生，小到家用磨粉机大到矿山使用的磨粉机，最终都是将物料研磨碎成我们需要的成品，不过在使用过程当中不管是那种磨粉机都会有出现故障的时候，尤其是磨粉机的磨辊磨盘衬板更容易损坏，今天就来讲解一下工业所用的磨粉机日常维护及磨辊磨盘衬板的保养方法。根据所磨物料的细度和出料物料的细度，磨粉机可分雷蒙磨粉机纵摆磨粉机，高压悬辊磨粉机高压微粉磨粉机直通式离心磨粉机超压梯形磨粉机三环中速磨粉机六种磨粉机类型。其中雷蒙磨粉机是从国外传入的一种制粉磨机，目前国内生产较多，磨粉机的维修与保养磨粉机的维修与保养适用各种矿粉制备煤粉制备，比如生料矿石膏矿煤炭等材料的细粉加工。开动磨粉前，应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的颚板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达近似成品粒度要求。检查电源插座插头电源线有无起氧脱落断裂之处，若无则可插上电源试机，当电机通电不转动，用手轻拨动轮片又可转动时，可断定是该机的两个启动电容中有一个容量失效所致。磨粉机的维护保养：磨粉机使用过程中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作在关人员必须进行技术培训，使之了解磨机的原理性能，熟悉操作规程。为使磨机正常工作，应制订设备“维护保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂的配件。

磨粉机的

磨机使用一段时期后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母塞均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应更换，加油工具可用手动加油或黄油枪。磨粉机磨辊本体和耐磨衬板在使用过程中，一旦出现配合间隙，将会使本体与衬板之间磨损加剧，加之热风和水泥颗粒对配合面的不断冲刷，导致沟槽的产生，致使本体与衬板之间发生冲击碰撞，严重时使得衬板产生裂纹甚至断裂，机器损坏，特别是减速机的损坏，造成恶性事件。在日常生活当中注意好操作流程，正确的启动机器，做好平时的维护和检查工作，可以有效的减少磨粉机故障出现频率，减轻磨辊磨盘衬板磨损情况，延长磨粉机的使用寿命，提高生产效率，为自己创造出更高的价值。环球破碎机网ycrusher.com/绞尽脑汁终于总结整理出破碎机设备磨粉机日常维护与保养方法<http://ycrusher.com/technology/104426.html>，大家奔走相告啊。

回复：破碎机械撑着油纸伞，独自彷徨在悠长，悠长又寂寞的雨巷我希望逢着一个丁香一样地结着愁怨的姑娘。

R雷蒙磨粉机的维修保养磨粉机使用过程中，应有固定人员负责自管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作人员必须进行技术培训，使之了解磨机的原理性能，熟悉操作规程。为使磨机正常工作，应制定设备“维修保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检测工具以及润滑脂和配件。磨机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母均应进行仔细的检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对易损坏件应更换，加油工具可用手动加油泵或黄油枪。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/qCcxMoFenIMP8g.html>