

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



混凝土生产需要哪些设备

一般的要求有：气温不能低于摄氏度；摊铺前，摊铺机熨平板必须预热达到0度以上；摊铺时，摊铺机应当匀速不间断行驶，并始终沿事先标定的行走线前进，以保证路面直顺度；压路机碾压时必须在启动和停止时缓慢变速，压路机行进换幅时要严格按照V字形行进方式叠压，不得采用S形行进方式，禁止在当天的作业面上掉头；不许设置横向施工缝，横向施工缝必须采用横接缝。评论发表评论一29--一搬沥青路面设计的任务是：首先进行沥青路面的设计包括原材料的调查合选择，道路所处位置场所的调查（如高速公路收费站匝道紧急停车带及排水系统等）混凝土生产需要哪些设备还要调查沿线的自然环境材料产源及存量的调查；交通量实测分析与预测，材料选择，混合料配合比设计，设计参数的测试与确定，路面结构组合设计与厚度计算；路面排水设计和其他路面工程设计等。那么免蒸加气块（泡沫混凝土砌块）设备生产线一般需要哪些设备呢？电子配料机电子配料机将原料水泥和粉煤灰（细沙或石粉等）通过自动配料机方式按照一定比例进行配料上料机是将水泥粉煤灰等原材料输送至搅拌机内搅拌的必备机械，相当于后勤部，上料机的配置在一定程度上影响着免蒸加气块设备的生产速度，上料的速度快的话可以在一定程度上节省整条生产线的生产时间。目前主要有三种上料方式，分别是输送上料自动配料上料和铲车等其他工具上料，输送上料机的投资小，速度中等，在实际使用中使用的比较广泛；自动配料上料的自动化程度高，能够在较严格的控制各种原材料的配比，但需要追加一定额度

的投资；铲车等其他工具上料的特点是速度快，人工少，缺点是投资较大。有意购买免蒸加气块（泡沫混凝土砌块）设备的投资者可以根据自己情况选择适合自己的上料方式，然后决定上料机的选择。

搅拌机+发泡机（主机）搅拌机和发泡机是免蒸加气块（泡沫混凝土砌块）设备的主要构成部分，而发泡机是核心中的核心，一般设备厂家将这两者制造在一起，统称为主机，主机主要影响整条生产线的三个方面：时间质量产量。搅拌的时间长短力度决定着泡沫在料浆中的分布是否均匀，时间过长或力度过大容易造成泡沫的破裂，而如果时间过短或力度不够则有可能导致泡沫在料浆内分布不均，影响砖的质量。目前，市面上的免蒸加气块设备的主机主要一次搅拌一立方和一次搅拌二立方两种，在一定程度上影响着设备的价格。浇注工具料浆搅拌后需要将料浆浇注至模具中，这就需要配置浇筑工具，目前主要有浇注泵皮管浇注行走车浇注两者。

浇注泵在人工方面只需要一人可实现浇筑，投资也不大，能够及时的控制模具内的料浆量，避免料浆损失，速度主要由浇注泵的功率决定。

行走车浇筑一般情况下需要两个人操作，一人控制行走车，一人控制料浆出口，优点是速度快，缺点是对场地有一定的要求，模具的行间距不能过于密集。模具模具是生产免蒸加气块的必需品，也是投资的一个大头，模具主要有大模具和小模具两种，前者的应用比较广泛，小模具费时费工，大模具灵活可靠。把提模后的模具可以放在一边继续浇筑切割机切割机是负责将已经固化的料浆块切割成符合市场需要的规格的砖，切割机目前市面上主要有提模切割软切割（又被称为湿切割）干切割三种，对应着三种切割机。提模切割的优点是将提模与切割结合，提模的同时进行切割，省时省力，缺点是切割时间不好掌握，早的话易塌模，晚的话提不动，可控度较差。

软切割的优点是只要凝固了就能进行切割，而且切出来的砖外形方面十分漂亮，不会出现塌方砖表面崩口的现象，缺点是需要提模或是拆模后再进行切割。干切割的优点是在泡沫混凝土硬化后，再进行切割，切割成功后砖的外形方面比较有保证，缺点是成本较高，需要二次切割，比较费锯条，需要辅助设备。

混凝土外加剂小料需要使用斗式提升机提入小罐，巧妙的物料分配系统支持一个斗式提升机分配式作业，从而避免了资源浪费。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/r0MsHunNingIHe29.html>