

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



珍珠岩的生产工艺及流程

：首页>常见问题>珍珠岩工艺流程珍珠岩生产设备珍珠岩工艺流程珍珠岩生产设备文章作者：华澳重工/发表时间：-2-/点击：次随着国家政策的变化，珍珠岩的运用范围迅速扩大，生产珍珠岩的厂家也会越来越多。膨胀珍珠岩就是一种天然酸性玻璃质火山熔岩珍珠岩，经由~ 高温条件下其体积迅速膨胀~倍得到的产品就是膨胀珍珠岩。经常温导热系数~W/(mK)，高温导热系数~W/(mK)，低温导热系数~W/(mK)，最高使用温度。膨胀珍珠岩的生产工艺过程可分为破碎机破碎筛分预热急剧加热（度）冷却等工序，其中最主要的是破碎预热和焙烧三个工序。焙烧时粒度的选择按焙烧工艺和用户产品的要求，生产轻质隔热的膨胀珍珠岩时，粒度在mm为宜，膨胀效果最好。珍珠岩的特点在于容重小，通常小粒膨胀珍珠岩的容重为公斤/米；珍珠岩导热系数低，但导热系数通常分低温中温高温及低温真空等几种情况，比如，在容重为公斤/米时，温度C时，一般为-千卡/米时度；在常温下和02-063温6 鹊姆段 冢 奠 既认凳 停蝗缙 6 刃 谏鲜趾段 虻既认凳 炊 蛄撄 孕 x < 杜蚌驼渲繁沂视诟嗽绿翌 褂茫 2-06mm粒度级的膨胀珍珠岩适于低温条件使用。珍珠岩的膨化技术，在我国几十年来一直受困于能耗高，污染大两大问题，传统生产过程中，预热脱水工序一般都是采用外预热或内预热两种形式，其炉型均为卧式预热。外预热采用在预热筒外部用块煤燃烧预热，人工控制，内预热则采用在预热筒内部用机械输送煤粉燃烧预热，两者均有利弊，主要是不能十分稳定地控制矿砂内部结

晶水的含量，影响后期膨化，也是我们膨胀珍珠岩行业最忽视的一个重要工艺技术，应该引起重视。余热利用方面目前我国珍珠岩的生产工艺及流程还比较落后，个别厂家用了一部分，利用余热给补氧供风加热和矿砂预热，可提高燃料燃烧的充分性，不妨生产厂家可试验一下，国外燃油燃气和供氧风都充分利用了余热加温，节能效果十分好。

同时矿砂的粒径的均匀性也有很大影响，在同一炉生产过程中结炉粉尘大膨化不好，关键因素在矿砂的粒径的均匀性和预热脱水量的均衡性，所以提倡矿砂分级使用，尽量减少矿砂的粉尘，提高矿砂粒径均匀性，重视预热脱水的均衡性是十分必要的，可提高产品的成品率,降低生产成本，同时提高资源利用率。

通过调查发现，国内针对珍珠岩的开发利用已经比较广泛，已形成以河南信阳和内蒙宁城多伦二大生产珍珠岩基地。但是，每年浪费在珍珠岩设备的费用高达上亿元，很多的设备订购到生产基地，都因不能达到使用要求而报废，造成了严重的浪费，在竞争激烈资源短缺的今天，给珍珠岩的开发带来了极大的阻力。公司通过观察及了解发现，只要将设备做一些细微的调整，同时根据各地不同的矿石原料采用有针对性的设置，就能很好的解决珍珠岩生产的问题，随着公司的研究的不断深入，珍珠岩生产线的不断更新换代，以发展循环经济，创造节约型社会为根本的发展思想，必将引领华澳走向世界。珍珠岩膨胀炉是一种将珍珠岩矿砂进行膨化，改变其物理性能，使其具有质量变轻耐高温抗挤压等特性的一种环保设备，其膨化后的珍珠岩矿砂是一种绝佳的防火保温材料，在建筑安全领域领用广泛。在我们的日常生活中常常以珍珠岩膨胀炉代替整个生产线，其实要完成从珍珠岩矿砂到成品需要很多配套设备，如预热炉提升机珍珠岩膨胀炉旋风分离器脉冲袋式除尘器料仓风机以及煤气发生炉等。其生产工艺流程为珍珠岩矿砂经提升机运输至预热炉，对矿砂进行适当的干燥，而后含有一定水分的矿砂再次经提升机运输至珍珠岩膨胀炉内，受到炉内近千度高温的作用，珍珠岩矿砂体积瞬间膨胀，膨胀后的矿砂来到旋风分离器进行除杂质，而后进入脉冲袋式除尘器进一步的进行除尘净化，最终膨胀珍珠岩成品被送至料仓，可进行装袋处理。目前市场上的珍珠岩膨胀炉生产厂家众多，然而真正掌握技术的厂家却很少，鸿科机械提醒大家在选购设备时需进行实地查看了解情况，选择正规有保证企业。本文来源于珍珠岩膨胀炉厂家郑州鸿科机械，转载请注明<http://zzhkjxsbcom/gsxw/2013261025391.html>，更多珍珠岩膨胀炉尽在http://zzhkjxsbcom/Product_/。世纪年代后，国外普遍重视保温材料的生产和在建筑中的应用，力求大幅度减少能源的消耗量，从而减少环境污染和温室效应。

珍珠岩保温板的工艺流程：选料：选择适合的膨胀珍珠岩材料做主料，选择珍珠岩的生产工艺及流程适用的材料做骨架，选择能满足检测要求的粘结剂做粘结材料。

珍珠岩的生产工艺及流程

拌料：将粘结剂加入到珍珠岩中，通过特制的专用搅拌器搅拌均匀备用
加压：将料投入模具或门芯骨架中，加压出模：出膜，自然干燥，包装为成品。

目前我国膨胀珍珠岩的年产量已超过万吨，占我国保温材料年产量的%左右，是国内使用最为广泛的一类轻质保温材料。

据有关部门统计，目前我国膨胀珍珠岩在市场上的应用比例为：建筑工程约%，热管道保温约%，装饰材料约%，故主要珍珠岩的生产工艺及流程还是用于建筑节能和设备及管道保温。例如：轻质隔热建筑材料玻化微珠球型闭孔珍珠岩，产品质量轻，不易老化，防水隔热，适于高层建筑以及轻质墙体管道保温等。膨胀珍珠岩是屋面保温无土栽培基质的首选，在屋面保温农业植物园艺方面很有发展前途的应用领域。珍珠岩原矿经细粉碎，超细粉碎和表面化学处理而成为具有一定功能的矿物填料，可广泛地应用于橡胶塑料电缆油漆油墨等行业。珍珠岩用于动物饲料和种植农作物，已取得初步效果，无论是作动物饲料的添加剂鸡笼中的铺垫料填料防板结和改善流动性的添加剂，或作为兽医制剂杀虫剂肥料微量元素的载体吸收剂或吸附物，或用于分离培养基质及其珍珠岩的生产工艺及流程目的。珍珠岩保温板的原材料是珍珠岩，珍珠岩是一种火山喷发的酸性熔岩，经急剧冷却而成的玻璃质岩石，因其具有珍珠裂隙结构而得名。

防火防尘防潮,不变形改性不腐烂发霉无毒无味憎水性能好，憎水率可达%以上施工安全简单易行,屋面与墙面粘贴均可以天然矿石为原料,有良好的环保性。项目建设膨胀珍珠岩立窑一座，小时产量-吨立窑下部为燃烧原砂--预热炉--斗式提升机--珍珠岩膨胀炉--水冷系统--蜗牛式分离器--风送系统--称量包装--除尘系统。项目建设膨胀珍珠岩立窑一座，小时产量-吨立窑下部为燃烧室，预热后的矿砂由窑体中下部加入窑内，窑顶度垂直转向安装有夹套水平沉降分离器和旋风分离器。煤粉制作由高速粉碎机完成，由引风机风量调节粉煤粒度并将成品粉煤引入高位粉煤仓分离后储存，含有残余粉煤的余风被引导至矿砂预热窑，用作助燃空气加以利用。煤粉经调速电机带动螺旋蛟龙定量供应炉腔，改变电机转速可以灵活调节煤粉供应量，相应的实现调节窑温的目的。

煤粉在立窑下部开始燃烧，并形成炽热的上升气流，预热后的矿砂在窑的中小部投入炉膛，与炽热气流混合，矿砂颗粒受到燃煤急烧火炬的高温辐射加热，同时也存在与炽热气柱接触的对流传导加热。

在矿砂进入炉腔初期，所受上升气流的浮力小于自身重力，其自身向下运动：当在其下落运动过程被加热超过C以上时，开始膨胀，体积增大，浮力增加。膨胀珍珠岩颗粒随热风达到窑顶后，受到置引风机引导转向引入水冷水平分离器和旋风分离器，完成产品定型分离，分离出的成品有送风机送到成品料仓，包装后出厂。

从矿山开采后的矿石通过机械破碎振动式筛分加工成具有一定粒度级配的矿砂，膨胀厂根据不同用途进行选购。珍珠岩原料矿砂的含水量一般为-%，由于含水量过高，经高温加热后，水分的急速挥发会造成珍珠岩的炸裂

珍珠岩的生产工艺及流程

。经过国内外实验室和生产厂的大量试验总结，膨胀珍珠岩的有效含水量在-%之间时，膨胀后的效果最佳，膨胀倍数最大（松散密度最低）。预热：根据产地粒度大小的不同，珍珠岩矿砂在-的温度环境下预热-分钟后，含水率将达到膨胀要求。膨胀：经预热后的矿砂，经投料装置均匀洒向温度保持在-高温的火焰上，矿砂将被急剧加热并迅速膨胀至原来体积的-倍，膨胀后的珍珠岩颗粒呈白色或浅灰色，内部含有蜂窝状结构，松散密度一般为-Kg/m。

膨胀后的珍珠岩随着高温气体经旋风分离器进行料器分离后进入集料仓，含有少量微尘的高温气体经袋式除尘装置除尘后排到大气中。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/rB1KZhenZhuDChmR.html>