

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨的操作

球磨机衬板表面形状不同，对研磨体的（牵制能力）也不一样，根据磨机特性和粉磨物料粗细不同来选择衬板的表面形状。在梅雨季节，原煤水分较大，为了更好地控制出磨煤粉水分，粗粉分离器挡板开度可适当调小，循环负荷率将增大。目前最著名的三种粉碎理论：雷廷格的粉碎表面积原理、克尔皮切夫和基克的粉碎容积或重量原理和邦德的粉碎工作指数原理。新型 ATOX-磨喷环最大设计面积 m ，挡料环高度 00mm ，配套选粉机最高转速 rpm 。硅酸盐水泥熟料主要化学组成为 $\text{CaO SiO}_2 \text{FeO Al}_2\text{O}_3$ ，煤磨的操作还有少量的 MgO ， FeO 和 Al_2O_3 在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。

六极电机的同步转速是 r/min ，若转差率是 s ，则该电机的额定转速是 $70r/\text{min}$ 。

其主要矿物组成为 C_2S 、 C_3S 、 C_4AF 。煤磨的操作还有少量 f-CaO 、方镁石等，其中 CA 和 CAF 在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。（ ）磨机产量较高，但产品细度较粗，有可能是由于磨内风速太快，研磨体冲击能力强，而研磨能力不足造成的。

煤磨操作

A—流程设备发生严重故障B发现磨机堵塞且入口处向外满料C衬板脱落造成煤磨袋收尘着火的主要原因之一是(C)。A出磨生料水分大,对生料库储存不利B出磨生料水分大,生料流动性变差C出磨生料水分大,对窑煅烧不利D出磨生料水分越小越好属于选粉机小修内容是(A)。A检查修理风机壳体和叶轮B调整并更换主风叶C拆换撒料盘D全套更换旋风筒闭路粉磨系统的细度是通过(C)来调整的。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下述关于润滑剂选用原则的说法,错误的是(D)。A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时,应选用粘度较大的润滑油;B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油;C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件;D采用润滑脂时,潮湿环境下,只有使用钙基润滑脂;某生料经分析发现生料饱和比过高,此时应采取的措施有(B)。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下列说法中不对的是D。A出磨生料水份大,对生料库储存不利;B出磨生料水份大,生料流动性差;C出磨生料水份大,对窑煅烧不利;D出磨生料水份越小越好;MPF立式磨密封风机的风压低于C,必须清理过滤网。APaBPaCPaDPa下述关于润滑剂选用原则的说法,错误的是D。

A煤粉过粗B风速过快C开停磨时不正常操作或灰斗集灰D产量过高四名词解释石灰石饱和系数:熟料中全部氧化硅生成硅酸钙所需氧化钙的含量与全部氧化硅生成酸钙所需氧化钙最大含量的比值。五简答题立磨振动过大的原因是什么?以操作参数上如何判断是因磨内进入大块金属物质而造成振动大的?(分)答:a喂料量过大;b系统通风量不足;c张紧压力过高或过低;d出磨气体温度骤然变化;e磨内有异物;f料层波动大;g三个拉紧杆预充氮气压力不平衡。立磨进磨检查的项目有那些?(分)答:a磨辊磨盘衬板;b各紧锢螺栓;c磨辊腔内油位油质;d密封风管连接情况;e各连接螺栓紧固情况;f喷口环档料环磨损情况;g保险销情况;h下料口情况;生料细度水份控制对下道工序有哪些影响?(分)答:生料细度偏粗:细度大,特别是0.0mm筛余大,颗粒表面积减少了煅烧过程中颗粒之间的接触,同时颗粒表面积小,自由能减少,不易参加反应,致使生料中碳酸钙分解不完全,易造成f-CaO增加,熟料质量下降。固相反应的速度除与原料的矿物性质有关外,在均化程度煅烧温度和时间相同的前提下,与生料的细度成正比关系,细度愈细,反应速度愈快,反应过程愈易完全。水份:出磨生料水份偏高,热耗上升,另外水份大,生料粉的流动性变差,流速变慢,导致生料均化效果变差,易产生结库现象。

影响皮带秤波动的常见原因有哪些?(分)答:a下料波动;b皮带跑偏打滑,托辊异常;c电机失速或者飞车;d速度荷重信号异常,控制参数设置不当。(分)答:a磨机的操作状况发生了变化,可能是由于密封空气温度上升磨机出口温度上升磨机进口温度上升等原因造成。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/ptsb/rqC1MeiMoTY6q5.html>