

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



给料机磨粉机

振动给料机在生产流程中，可把块状颗粒状物料从贮料仓中均匀定时连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金煤矿选矿建材化工磨料等行业的破碎筛分联合设备中。性能特点振动给料机结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳工作可靠寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低耗电小调节性能好，无冲料现象。结构简单运行可靠调节安装方便重量轻体积小维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之三物料流动速度控制在 m/min 对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。在生产流程中可以把块状颗粒状物料从贮料仓中均匀定时连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。给料机可分为钢板结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备。分类振动给料机按其结构和用途可分为三种类型：振动给料机GZD型振动给料机ZSW型振

动给料机GZZ型。

GZD型振动给料机工作原理：GZD型振动给料机主要由振动机架振动电动机弹簧支承座及耐磨衬板等组成。由于振动电动机的启动，使机架在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。激振器个是由二特定位置的偏心轴以齿轮相啮合组成，装配时必须使两齿轮按标记相啮合，通过电机驱动，使两偏心轴旋转，从而产生巨大合成的直线激振力，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。GZG型电机振动给料机维护与要求给料机在运行过程中应经常检查振幅,振动电机的电流和电机表面温度,要求前后振幅均匀,不左右摆摇,振动电机电流稳定,如发现异常情况,应立停机处理。振动电机轴承的润滑是整台给料机正常工作的关键,在使用过程中应定期对轴承加注二流化钼#润滑脂,每两个月加注一次,高温季节每月加注一次,每半年拆修一次电机,更换内部轴承。操作规定起动前的准备工作：阅读值班记录，处理上一班的遗留问题：检查并排除机体与溜槽弹簧及支架之间有无物料等影响机体运动的杂物；仔细检查所有紧固件是否完全紧固；检查激振器内的润滑油是否高于油标高度；检查传动皮带是否良好；如发现破损时应更换；有油污时，用抹布将其擦净；检查防护装置是否良好，发现有不安全现象时应及时排除。

起动：经检查，机器与传动部分情况正常，始可起动；本机只允许在无载荷情况下起动；起动后，如发现有不正常现象时，应立停车，待查明和排除不正常情况后，方可再起动。

使用：机器稳定振动后，方可带料运行；加料应符合负载试车要求；停机应按工艺顺向进行，禁止带料停机或者在停机时停机后继续给料。对于润滑，应注意以下几点：本机采用稀油飞溅润滑，润滑油应根据使用地点气温条件决定，一般采用齿轮油；应保证激振器中的稀油面高于油标高度（通过接头弯管加注），每-个月必须更换一次，换油时应用洁净的汽油或煤油清洗油箱轴承滚道及齿轮表面。

给料机磨粉

安全技术：本机操作人员，须经安全技术教育；运转时，严禁机边立人，用手触摸机体调整清整清理或检修等；机器设备应接地，电线应可靠绝缘，并装在蛇皮管内，经常检查电机接线是否磨损和漏电。李军承摘要：介绍了变频器技术在磨粉机圆盘给料机上的应用,对使用效果和存在问题进行了分析,并提出了改进建议,实现圆盘给料机连续喂料,实现磨粉纯度的稳定,提高磨粉纯度合格率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/rszIGeiLiaogjPh8.html>