

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖北煤焦油深加工企业

煤焦油深加工石家庄市矿区明业工贸有限公司，为了地域资源的充分利用，充分安排就业人员，于年月成立本公司。施工方经理舒真理告诉记者：“为了确保项目如期投料生产，我们提前复工，从月日就开始组织人员进场作业。”据了解，该项目总投资亿元，建设年产万吨煤焦油深加工万吨炭黑万吨苯加氢万吨针状焦万吨超高功率电极等项目。其中煤焦油生产采用三相分离机脱水脱渣常减压蒸馏工艺；洗涤分解采用对喷式连续脱酚硫酸分解法工艺；工业萘采用双炉双塔蒸馏工艺；改质沥青采用热聚法水下成型工艺。煤焦油相关研究报告湖北日报讯（记者姚启慧通讯员文军）昨日，位于青山北湖经济开发区内的武钢煤焦油深加工基地突发火灾，经消防官兵近两小时扑救，大火被扑灭，未造成人员伤亡。凌晨昨日时分，万吨煤焦油深加工基地工业萘加工区域内阀门泄漏，导致大量煤焦油溢出并发生猛烈燃烧。

记者时赶至现场时，大火已被扑灭，只看到一片黄色厂房被熏黑，周围道路被临时封闭，不允许车辆及社会人员进入。凌晨附近北湖农场居民胡先生提供的一段手机视频显示，现场火光冲天，火苗足足蹿起米多高，并伴有滚滚浓烟。

请将作者拍摄时间地点和简要说明连同照片发给我们，我们将精选其中的好图美图在页面上展示，让所有新华网网友共赏。hb@xinhuanet.com煤焦油加工所得产品在医药农药染料合成纤维等领域具有一定的不可替代性，且在苯类同系物中，两环以上的杂环芳烃几乎全部来自煤焦油。

这使得发展焦油化工成为许多国家关注的重要课题之各国都在积极开发研究煤焦油深度加工和分离的新技术，以生产适销对路和高附加值的精细化工新产品。在不久前举行的年(第二届)中国煤焦油深加工技术发展论坛上，一些业内人士认为，随着我国煤化工产业的发展和环境保护要求的日益提高，国内的煤焦油深加工行业正在面临一次重要的产业升级，未来的煤焦油工业将向集中化精细化深加工方向发展。上游不景气，行业效益出现分化近年来，随着钢铁工业发展进入平台期，为钢铁产业发展提供支撑服务的焦化行业受煤和钢铁产业的双重压力，已处于生存与发展的关键时刻。

中国炼焦行业协会数据显示，年，我国焦炭产量为亿吨，比上年增产万吨，增长率达%;全国个生产焦炭的省(市区)中焦炭产量超过万吨的省份有个，超过万吨的省份达个，位居前三名的山西河北山东的焦炭产量分别为万吨6396万吨和万吨;全行业实现利润约亿元，但从行业总体看，利润率大大低于全国工业平均值，而且企业亏损面为3.7%，亏损额达7.7亿元。

记者了解到，焦化行业这种增产不增效的状况使独立焦化企业经营效益正在出现分化，在焦炭消费量较高地区，焦炉煤气利用煤焦油回收与加工做得较好的焦化企业，如山东河北和江苏等省的大部分独立焦化企业在年盈利状况较好。有专家预计，焦炭产业的低盈利现状将间接推动下游煤焦油深加工行业的发展和升级，未来煤焦油价格将会持续走高。但炼焦行业的盲目扩张，不仅影响了行业自身的健康发展，也造成了下游煤焦油部分产品产能过剩开工率低供大于求等问题。

年月，国家发改委颁布了《焦化行业准入条件》;年月，工信部对《焦化行业准入条件》进行了修订，颁布了《焦化行业准入条件(年修订)》;年月，工信部对《焦化行业准入条件》进行了第二次修订，颁布了《焦化行业准入条件(年修订)》。

根据新版《准入条件》，炼焦企业生产能力应不小于万吨/年，同时配套煤气净化(含脱硫脱氨)和煤气利用设施;煤焦油加工企业单套处理无水煤焦油能力需不小于万吨/年;苯精制企业单套处理粗(轻)苯能力不小于万吨/年。此外，国家已取消了焦炭出口的高关税和出口配额，目的是适应当前国际市场焦炭供需的基本平衡，构建新的市场，促进我国焦化行业的科学可持续发展。有业内人士分析指出，以上产业政策将淘汰能耗高污染严重装备水平落后的煤焦油加工工艺，进一步推动我国煤焦油加工的集中处理，向建设规模大技术先进节能环保的世界一流煤焦油加工厂方向发展。此外，焦化行业国际市场的扩展，将进一步促进煤焦油行业开发下游新产品，扩

大产品品种，配合化工医药材料等市场要求，开发出附加值高的产品。集中加工，装置迈向大型化煤焦油深加工已经有年历史，世界上一些发达国家纷纷将煤焦油进行集中加工，提取精细化工产品。

湖北煤焦油

德国煤焦油加工厂最大单套生产规模为万吨/年，可以生产不同品级的产品百余种;日本单套最大生产规模为万吨/年，产品品种超过百种。据了解，目前我国煤焦油深加工能力已超万吨/年，主要分布在华北和华东，其中华北地区的加工产能为%，华东地区为%。我国的煤焦油产业已经逐渐形成了河北邯郸河南安阳河北唐山山东济宁山西晋中辽宁鞍山内蒙古乌海湖北武汉上海和江苏等地区大型煤焦油加工产业格局，为延伸开发产业链奠定了物资基础。业内人士指出，未来，在逐渐淘汰耗能高污染严重装备水平落后的间歇蒸馏间歇酸碱洗涤间歇结晶加工技术和污染大的沥青成型工艺后，我国煤焦油加工处理的集中度将得到进一步的提高。中国炼焦行业协会专家委员会首席专家杨文彪认为，煤焦油的集中大型化加工不仅是焦油深加工利用的基础，也是煤焦油含有的稀缺资源开发的关键。推进中国的煤焦油企业大型化发展，建成几个可以与美国考柏斯德国吕特格日本新日化和杰富意等大企业相媲美的世界级煤焦油加工企业，是中国成为世界焦化强国的必由之路。强强联手，构建循环经济产业链记者在采访时湖北煤焦油深加工企业还了解到，目前一批焦化企业正在进行兼并重组和战略合作，不断加强“煤—焦—钢—化”产业链的建设，推进焦化企业的联合重组和产业结构的优化。鞍本集团宝钢焦化平煤武钢已成为特大型焦化集团，加快了钢铁生产用焦炭的自给和大型焦化园区的建设;旭阳集团开滦集团神华能源集团内蒙古庆华集团陕西黑猫河南平煤集团山东潍焦集团山东金能能源及山东焦炭集团等作为独立的商品焦生产企业的快速发展，建设“煤—焦—化”等产业链或煤焦化工循环经济园区，提升了企业的市场竞争力。

一系列的组合拳，标志着我国正凭借丰富的煤焦油资源优势，不断加大科研投入，积极研发新技术，朝着世界煤焦油加工中心的方向迈进。

下游轮胎企业并未随着橡胶原料走强后集体大幅加大生产，市场运营仍比较谨慎，局部中小企业处于原料观望期，对炭黑仍是按需采购，预计短期炭黑市场仍以平稳为主。原标题：图文：武钢关停年焦油车间百万吨煤焦油深加工项目接棒规模世界第一伴随着鸣笛声，一辆载满焦油的货车从武汉平煤武钢联合焦化公司（简称“武钢焦化公司”）驶出，开往位于青山循环经济产业园北湖工业百万吨煤焦油深加工项目接棒规模世界第一伴随着鸣笛声，一辆载满焦油的货车从武汉平煤武钢联合焦化公司（简称武钢焦化公司）驶出，开往位于青山循环经济产业园北湖工业园区的百万吨煤焦油深加工项目基地。

为淘汰落后产能，武钢决定关停这座服役年的焦油车间，并于年月开工建设百万吨煤焦油深加工项目，规模世界第一。新项目环保上下足功夫听闻老焦油车间将被拆除，曾在此工作过的蔡健反复叮嘱老同事，他一定要在老焦油车间拆除前回来拍照留念。老焦油作业区电器专检员董恩翔在焦油车间工作已有年了，他表示，对接棒老焦油车间的百万吨煤焦油深加工项目很是期待。吴恒喜介绍，百万吨煤焦油深加工项目一期工程年产值为亿元，而且规模化生产使得煤焦油的衍生产品从原来的种扩展到多种，且形成一条循环经济产业链。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/rvryHuBeiU0Jit.html>