皮带机安装、维护、调试

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

皮带机安装、维护、调试

电子皮带秤的安装调试步骤-卓禾仪器—衡器知识专题选择架的安装位置电子皮带秤的输送机的不同位置振动湿度干扰空间等环境条件是不一样的,选择一个振动最小,干扰较小,湿度合适,易于维修维护的位置安装皮带秤称架（一般位于下料口四至五个托辊）。紧固电子皮带称称架各螺钉由于电子皮带秤秤架在运输过程中，经过长途颠簸，各紧固螺钉可能松动，在把电子皮带秤称架安装在皮带机架上之前，最好把称架紧固以免抖动。安装称重传感器到电子皮带称称架上将称重传感器安装在称架上，一定要将螺钉紧固，而且传感器安装位置要调正，使受力均匀。安装秤架到皮带机架上将称架安装到皮带机架上，调整水平，使皮带机架受力均匀，紧固螺钉连接称重和测速传感器信号电缆连接称重和测速传感器信号电缆，一定要避开强电等干扰源，电线接头要包扎好，。安装技术要求见《机械设备安装工程施工及验收规范》TJ安装顺序：一般是：划中心线--安装机架（头架--中间架--尾架）--安装下托辊及改向滚筒--将输送带放在下托辊上--安装上托辊--安装拉紧装置，传动滚筒和驱动装置--将输送带绕过头尾筒--输送带接头--张紧输送带--安装清扫器导料槽及罩壳等。皮带运输机在矿井中的应用是比较广泛的，皮带运输机运行时皮带跑偏是最常见的故障，皮带跑偏容易造成撒料皮带磨损行走方向出现偏差，给后道工序带来困难等诸多问题。笔者结合自身工作经验，根据《煤矿安全规程》针对几种常见故障加以简单分析，并给出一些处理方法，防止皮带机事故的发生。应根据施工图纸给出的基准线测出皮带机

的投影中心线，看其是否偏移，如有偏移应重新校正，使误差控制在±mm；其次，根据中心线确定各个分支基础的位置是否正确，以及支承垫板的面积是否符合要求，并在支承垫板上画出机支架地脚板的中心线；最后，用水准仪复测各分支基础的标高，如标高较低，可用钢板垫起直至与设计标高误差在±mm之内，钢板与地脚板间连接采用开V型玻口满焊的方式进行焊接，焊脚达到钢板厚度；如标高较高，则应重新浇制。

在粘接时，应将接口处皮带各剖去l/厚度，涂抹粘胶，两端用专用夹具牢牢卡死，避免皮带受力松动，中间用锤子敲击后用重物压住，搭接长度应不小于m。皮带机的检查及调试方法如下：l首先应检查运输机支架安装是否牢固，是否有遗漏的焊口，并逐个检查限位辊张紧辊导向辊的转动是否灵活，主动辊从动辊内是否注油。以上确定无误后，采取点动的方式启动主动辊电机，若继电器跳闸，则切不可强行启动，应检查主动辊电机内是否进入雨水造成短路。正常运转时，调整皮带是本步工作中的一个难点，若皮带跑偏，应调整尾部的可调螺母；若调整无效，则应检查导向辊的安装是否正确，必要时将导向辊一端支架割开移位焊接。由于超载，超长度或皮带受卡阻，使运行阻力增大，电机超负荷运行；传动系统润滑条件不良，也导致电力功率增加；其次在电机风扇进风口或径向垫片中堆积煤尘，使散热条件恶化；双电机时，由于电机特性曲线不一或滚筒直径差异，使轴功率分配不匀。一般在带式输送机总长度较短时或带式输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短带式输送机更容易跑偏并且不容易调整。对于头部滚筒如胶带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，胶带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。张紧装置是保证胶带始终保持足够的张紧力的有效装置，张紧力不够，胶带的稳定性就很差，受外力干扰的影响就越大，严重时皮带机安装、维护、调试还会产生打滑现象。凹段皮带区间当凹段曲率半径较小时会使皮带产生悬空，此时皮带成槽情况发生变化，因为皮带已经离开了槽形托辊组，一般槽角变小，使部分物料撒出来。

改向滚筒与驱动滚筒正常工作时，噪音非常小，如果发生异常噪音，一般是轴承损坏导致轴承座处发出咯咯响声，此时需要更换轴承。

产生噪音的原因主要有：一个是制造托辊的无缝钢管壁薄厚不均匀，产生的离心力较大：二个是在工件加工时轴承孔中心与外圆的圆心偏差较大，致使离心力较大。

在驱动装置的高速运转端，电机和减速机之间的联轴器或者带制动轮的联轴器处发出的异常噪音，这种噪音常常也伴有和电机转动频率相同的振动，产生此种噪音时，应该及时对电机减速机的位置进行调整，以防止减速机输入轴发生断裂。综上所述，皮带机是生产过程中的一种重要的机械设备，掌握皮带机的常见故障及其处理

皮带机安装、维护、调试

方法对皮带机的正常使用保养维护都是十分有益的。参考文献：林博煤炭码头皮带机常见故障分析与对策J机电信息，，2张雁峰井下皮带机常见故障分析与处理J中小企业管理与科技，，3李毅民，皮带机常见故障的分析与处理J港口装卸，，，4张明理，皮带运输机常见故障分析与处理J城市建设理论研究，2（0）皮带机除尘风量大家都来讨论一下输煤皮带的除尘风量(页)-除尘设备┆除尘器设计我来起个头，带宽的皮带，输送量为0吨/h。

每个吸尘罩的上部设有一个手动调节阀可以均衡各吸尘罩的风量，手动调节阀在除尘系统交付除尘器风机除尘器消声器等部件集于一体，结构紧凑。皮带机安装、维护、调试结构简单，安装维护费用低，操作方便，受地形和空间限制小，具有在较大温度变化的工作环境中，安全稳定的工作等特点，被广泛应用于冶金矿山等行业中。

关键词放线驱动装置尾轮中图分类号TD-概述：皮带机属于钢结构件，皮带机安装、维护、调试不同于机床风机大型电机等精密高速旋转设备，因此，对安装精度的要求不是很高。（剩余字）世邦机器机制砂论坛圆满举办“ VU骨料优化系统 ”首次发布备受瞩目年月日，由上海石材行业协会砂石分会上海市建设工程交易中心砂石分中心上海市钢筋混凝土预制构件质量监督分站共同举办的“ 世邦机器中国（上海）机制砂生产和应用论坛暨世邦VU系统发布会 ”在上海召开。

详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。详细在矿山行业，建筑行业，化工行业等各种流程生产线中，都离不开皮带机的身影，皮带机作为最基础的运输设备，起着重要的作用，因此在客户选购完皮带机之后，一定要特别注意皮带机的安装调试以及日常的维护保养等等，只有对皮带机进行全面的了解才会使其发挥最大的工作效率，因此小编针对如何对皮带机进行维护等一系列的问题做了如下汇总，希望会对读者有所帮助。在对皮带机进行维护保养的时候，一定要不定期的进行检查，要经常性的检测皮带机是否运行彭文，在减速机内与电动滚筒内都应该加上足够的润滑油以确保皮带机能够顺畅，及时的发现问题能够避免很多不必要的现象发生，例如皮带的跑偏撕裂或者物料损坏了输送带等，这些情况都可以避免，因此坚持日常的维修制度是避免事故的重要措施之一。由此可知，皮带机的安装与维护对皮带机来说是多么的重要，皮带机安装、维护、调试直接决定着输送机是否能够长期的正常运转，因此，对客户来说，重视起皮带机的日常维护至关重要。皮带机电控智能化发展促进现代采煤业技术进步面对各行各业智能化的发展趋势，各种采煤设备也在进行不断升级和改进。

皮带机电控系统，包括皮带机综合控制仪SYS和皮带机综合保护器都是在新形势下应运而生的科技产物，能很

好降低矿井事故率。

上海输送机皮带出现问题的原因分析以及解决办法皮带输送机有着非常广泛的应用，但是在实际操作中，上海输送机皮带会或多或少的出现一些不可避免的小故障，本文邀请到了上海输送机企业，对故障的原因进行分析并且提出一些可行的解决方案。世邦优质B皮带输送机你不可错过的财富机会皮带机可皮带机安装、维护、调试适用于多种行业,无论是传送机械皮带机安装、维护、调试还是物料都有皮带机的身影,在此,将着重讲解在矿山行业中的皮带机,B皮带机利用自己的独特优势在矿山行业中独占鳌头,发挥着巨大的皮带运输机断带故障解决方法皮带运输机断带故障的原因有很多。为了防止由这些原因引起的断带事故，除了进行人为的检修和维护外，在福建输送机沿线上布置皮带运输机断带保护装置尤为重要。固定胶带输送机在砂石场生产线中的重要作用砂场皮带输送机是不可缺少的辅助设备，连接砂石生产线中各个不同设备的脉络。皮带输送机安全使用注意事项和调整说明皮带输送机使用和调整注意事项是实现安全生产的基础，对设备的日常维护保养是延长其实用寿命的保障。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/sZAEPiDaimUp0k.html