弹簧圆锥破碎机构造图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

弹簧圆锥破碎机构造图

重工科技专业生产PY弹簧圆锥破碎机，弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油或水两种密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。PY弹簧圆锥破碎机的工作原理弹簧圆锥破碎机工作时，电机通过液力偶合器小圆锥齿轮驱动偏心套底部的大圆锥齿轮，使偏心套旋转，致使锥体作旋摆动而破碎物料。由于破碎机主轴不动而偏心套传递破碎力，故该结构可承受较大破碎力，对细碎和超细破碎非常适应，因为超细破碎的破碎力是非常大的。PY弹簧圆锥破碎机的应用领域应用于矿山冶金化工建材筑路和水利工程等行业，对不同硬度的各种矿石或岩石进行中碎和细碎的主要设备，弹簧圆锥破碎机构造图适用于破碎中等以上硬度的各种矿石和岩石。

PY弹簧圆锥破碎机的性能特点每种规格的破碎机腔型可根据用户的需要选择不同的腔型，以更好适应用户需要。结构简单，运转平衡，操作调整方便，减少停机时间；破碎力大效率高处理量高；运行成本低调整方便使用经济；由于零件选材与结构设计合理，故使用寿命长；其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器。PY弹簧圆锥破碎机技术参数KW型弹簧圆锥破碎机结构设计摘要：本次毕业设计主要完成对KW弹簧圆锥破碎机的部分结构的设计和完善。首先对弹簧圆锥破碎机做了简单的介绍；接着分析了弹簧圆锥破碎机选型原则及计算方法；然后根据这些设计准则与计算选型方法按照给定参数要求进行选型设计；接着对

所设计的装配机各主要零部件进行了校核。

弹簧圆锥破碎机结构图弹簧圆锥破碎机结构组成工作机构是由带有锰钢衬板的可动圆锥和固定圆锥（调整环）组成。

弹簧圆锥破碎机

圆锥破碎机的调整装置和锁紧机构，实际上都是固定锥的一部分，主要是由调整环支承环锁紧螺帽1推动油缸和锁紧油缸等组成。支承环上部装有锁紧油缸和活塞（型圆锥破碎机装有I个油缸，00型圆锥破碎机装有个油缸），而且支承环与调整环的接触面处均刻有锯齿形螺纹。破碎机工作时，高压油通入锁紧缸使活塞上升，将锁紧螺帽和调整环稍微顶起，使得两者的锯齿形螺纹呈斜面紧密贴合。调整排矿口时，需将锁紧缸卸载，使锯齿形螺纹放松，然后操纵液压系统，使推动缸动作，从而带动调整环顺时针或反时针转动，借助锯齿形螺纹传动，使得固定锥上升或下降，以实现排矿口的调整。当破碎腔中进入非破碎物体时，支承在弹簧上面的支承环和调整环被迫向上抬起而压缩弹簧，从而增大了可动锥与固定锥的距离，使排矿口尺寸增大，排出非破碎物体，避免机件的损坏。弹簧圆锥破碎机弹簧保险装置并不完善，在生产实践中，经常起不到保险作用，易造成断轴等重大事故，而且排矿口的调节很不方便。

可动锥体的主轴下端插人偏心轴套中，并支承在油缸活塞上面的球面圆盘上;活塞下面通人高压油用于支承活塞。底部单缸液压圆锥破碎机动作原理如图-所示这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。液压蓄能器充人压力高于破碎所需要油压的氮气，当需要排矿口增大时，可将竖轴下部液压缸内的油料放回液压油箱，这时动锥下降，排矿口增大。

当非破碎物件落人破碎腔时，油路的液压大于蓄能器氮气压力，蓄能器的活塞将压缩氮气，油进入蓄能器，液压缸内活塞下降，动锥也因之下降，于是排料口增大，使非破碎物排出，从而实现保险。物体排出后，油路压力降低，这样氮气压力就高于油路压力，进入蓄能器的油被压回油路返回液压油缸，于是动锥升，恢复正常。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/tAOWDanHuangR9JHA.html