用长焰煤生产柴油凝结煤气的设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

用长焰煤生产柴油凝结煤气的设备

关于“ 煤化工商城 ”合作公告！点击查看为满足广大煤矿—热电—化工行业从事人员技术资料需求，现创建有偿交易平台—煤化工商城（微店）。以下是文档介绍：φm两段式煤气炉冷净煤气站工程工艺设计方案说明φm#5;两段式煤气炉冷净煤气站工程工艺设计方案说明淄博中升机械有限公司Φm#5;两段式煤气发生炉冷煤气工艺方案--概述.项目名称建设单位制造厂家项目名称两段式煤气发生炉冷净煤气站建设单位制造厂家.设计标准..《建设项目环境保护管理条例》。《中华人民共和国大气污染防治法》《大气污染物综合排放标准》GB-《工业生产窑炉大气污染物排放标准》GB-《发生炉煤气站设计规范》GB-。结合当地自然条件,认真贯彻“ 五化 ”(工厂布置一体化生产装置露天化建构筑物轻型化公用工程社会化设备技术国产化)的设计原则。工艺技术方案工艺方案设计基础资料为保证发生炉煤气的质量要求,并满足两段炉煤制气的工艺需要,适合的煤种有不粘煤Φm#;两段式煤气发生炉冷煤气工艺方案--弱粘结性烟煤长焰煤年老的褐煤。煤气生产工艺流程Φm#;两段式煤气发生炉冷煤气工艺方案--.工艺流程简图如下.2工艺流程简述两段式煤气发生炉制气属于空气鼓风连续制气方式炉体水夹套和余热锅炉自产的低压蒸汽和鼓风空气混合组成的饱和气作为气化剂,(饱和温度一般控制在~℃之间)。

经过干式止回阀从煤气炉底部风管经过炉栅进入气化炉内,在气化段内与逆向加入的原料煤所形成的热半焦发生气化反应生成热煤气。

其中有近%的热煤气经过中心钢管及环型炉墙内的通道导出,形成底部煤气;其余约%左右的热煤气直接对干馏段中的烟煤加热干燥干馏,与干馏煤气混合形成顶部煤气。因为干馏气具有较高热值,因而,属于混合气的顶煤气热值一般可达到~大卡/Nm,干馏产生的酚在净化冷却设备内逐渐被煤气中凝结的水溶解而形成酚水,酚类物属杂酚,以对苯二甲酚居多,酚水的浓度一般不超过%,属有害有毒物质,需处理。顶煤气净化冷却处理过程顶煤气净化处理过程为经旋风除油器除去大颗粒灰尘,进Ⅰ级电捕焦油器,其工作温度为~°C之间,脱除重质焦油(一般热值可达00大卡/kg以上),其产量因煤种不同而不定,一般为原煤总量的~%,是优质化工原料或燃料。经初步脱焦油后的顶煤气接着进入间冷器,在间冷器内煤气被冷却至~°C左右,产生含有轻油的酚水混合物。被间接冷却后的顶煤气再进入二级电捕焦油器,煤气中的轻焦油雾滴及灰尘被极化,汇集到极管管壁,自流至轻油罐,轻焦油的组份相当于重柴油。半焦因脱去煤中的活性组份,气化活性比烟煤有所降低,其气化强度一般可达~Kg/3 ,二段式气化炉气化火层的温度一般为~°C之间。半焦与蒸汽或空气混合气发生以下反应C+0=C0+千焦/千摩尔C+/0=C0+37千焦/千摩尔C0+C=C0-6405千焦/千摩尔C+H0=C0+H-88千焦/千摩尔C+H0=C0+H-7537千焦/千摩尔底部煤气为完全气化煤气,几乎不含焦油。底煤气的净化处理过程底煤气净化处理采用先被离心除尘,除尘后的温度大约在50~°C;继而进入余热锅炉被回收煤气显热,煤气温度降至~°C左右;再进入风冷器被冷却,温度降至~°C;进入间冷器,被循环冷却水间接冷却至~5°C。

与顶部煤气混合进入二级电捕轻油Φm#;两段式煤气发生炉冷煤气工艺方案--器,再一次脱油除尘到低压总管的冷净煤气经加压机加压,后经过煤气管道进入窑炉供用户使用。主要工艺特点采用两段式煤气发生炉生产煤气,气化效率高热效率高生产运行成本较低自动化程度高劳动强度低操作环境良好。

下段煤气出口设旋风除尘器和余热换热器,使下段煤气先经除尘后再进余热换热器,煤气温度降到0°C左右,使煤气显热得到了充分回收利用,同时又副产0.4KPa的蒸汽,蒸汽可作为煤气炉探火汽封用或电捕焦油器绝缘子箱保温及焦油管道伴热用。主要节能措施充分利用下段煤气余热,设置余热换热器产生蒸汽,既回收了能量,又节省冷却水。煤气炉体水套采用全水套结构,自产饱和蒸汽,可完全满足煤气炉自身的用气要求,不需外来蒸汽,使生产成本降低。煤气炉炉篦采用耐热耐磨材料制造,且进风口切向布置,改进后的炉篦使炉内布风更加均匀合理,产量提高,操作运行更加稳定。一级电捕焦油器本设计单台煤气炉对应配有一台C-电捕焦油器,主要功能是除去上段煤气中的重质焦油。C-型电捕焦油器技术指标序号名称单位指标备注设备外壳直径mmφ2762设备总高度mm处理煤气量Nm/h00~Φ.6m#25;两段式煤气发生炉冷煤气工艺方案--净化效率%≥煤气工作温度°C0~206沉淀极数量根7沉淀

极内径mmφ250有效截面积m工作电压kV~600高压电源kV/50mA2..旋风除尘器本设计单台煤气炉对应配旋风除尘器一台,其主要功能是对下段煤气进行除尘。

半焦因脱去煤中的活性组份，气化活性比烟煤有所降低，其气化强度一般可达～Kg／3 ，二段式气化炉气化火层的温度一般为～°C之间。半焦与蒸汽或空气混合气发生以下反应：C+0=C0+千焦/千摩尔C+/0=C0+37千焦/千摩尔C0+C=C0-6405千焦/千摩尔C+H0=C0+H-88千焦/千摩尔C+H0=C0+H-7537千焦/千摩尔底部煤气为完全气化煤气，几乎不含焦油。与顶部煤气混合进入二级电捕轻油器，再一次脱油除尘到低压总管的冷净煤气经加压机加压,后经过煤气管道进入窑炉供用户使用。主要工艺特点采用两段式煤气发生炉生产煤气，气化效率高热效率高生产运行成本较低自动化程度高劳动强度低操作环境良好。下段煤气出口设旋风除尘器和余热换热器，使下段煤气先经除尘后再进余热换热器，煤气温度降到0°C左右，使煤气显热得到了充分回收利用，同时又副产0.4KPa的蒸汽,蒸汽可作为煤气炉探火汽封用或电捕焦油器绝缘子箱保温及焦油管道伴热用。主要节能措施充分利用下段煤气余热，设置余热换热器产生蒸汽，既回收了能量，又节省冷却水。煤气炉体水套采用全水套结构，自产饱和蒸汽，可完全满足煤气炉自身的用气要求，不需外来蒸汽，使生产成本降低。

煤气炉炉篦采用耐热耐磨材料制造，且进风口切向布置，改进后的炉篦使炉内布风更加均匀合理，产量提高，操作运行更加稳定。一级电捕焦油器本设计单台煤气炉对应配有一台C-电捕焦油器，主要功能是除去上段煤气中的重质焦油。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/tYCXYongChanghPZYS.html