

破碎机的检修方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机的检修方案

颚式破碎机检修规程为保证颚式破碎机的正常工作，除正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。以下下郑州华昌机械关于颚式破碎机检修小修主要内容包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。大修处进行中修的工作外，破碎机的检修方案还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。颚式破碎机安装说明书（一）颚式破碎机起动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内衬板连接处是否有足够的润滑脂。在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5℃，最高温度不得超过70℃，否则应立停车，查明原因加以消除。

防尘密封加油；打开上机架上的检查口（三处），清除横梁和滑动环上所有的碎石和其破碎机的检修方案的堆积物；检查三角皮带张紧和磨损量；检查破碎机的整体状况；检查电缆和电器元件状况。

检修方案

每两个月的检查和维护1检查浮子开关；2更换水平轴的润滑油；3拧紧调节缸底螺栓；4检查驱动轴和偏心轴齿

破碎机的检修方案

轮的间隙；5检查料斗保护装置和湖板。每年的检查和维护1更换润滑油；2检查润滑油泵流量；3检查主轴推力轴承状况；主要部件的检修标准及要求1更换定锥衬板时，要检查机架上的衬板配合面以及两机架间的圆锥配合面，如有严重磨损，必须采用堆焊和机加工加以修复；2更换动锥衬板时，要检查防尘密封的状况，必要时将其更换，防尘密封和滑动环的间隙不得大于mm。L36综采工作面机巷破碎机靠皮带轮侧大轴上的迷宫环等部件出现问题，需进行检修，为保证此项工作的安全顺利进行，特制定此安全技术措施：一准备工作：.准备吨的导链台，6吨液压千斤顶台，破碎机专用工具套，.米撬杠件，注液枪把。

由施工负责人通知电工将转载机破碎机开关手把打在零位并闭锁，悬挂有人工作，严禁送电标志牌，无施工负责人亲自通知，任何人不得擅自摘牌送电。二拆装先将破碎机的皮带轮罩和皮带取掉，然后在破碎机轮的正上方打一型梁，采用一梁二柱的支护形式，支设牢靠。将破碎机周围的杂物清理干净，并断开从施工地处经过的所有管路，并把电缆用废旧皮带保护好，并吊放在安全位置，然后用mm的钢丝绳扣从滚筒上栓好并挂在上方的型梁上，将皮带机轮上的磨擦环及压盘螺栓等全部拆卸干净。

装药方法，将导爆索盘成与破碎机大轴直径相同的圆圈，第一次放炮装一圈，把电雷管缠在导爆索上，雷管发并均匀分配，必须扭成短路。将盘好的导爆索装于皮带轮于键套间隙内，要求导爆索基本在同一圆圈内，雷管引线从固定螺栓孔内引出，然后用白布带麻绳和潮湿的黄土将导爆索的剩余空间封住。放炮前瓦斯检查员必须认真检查放炮地点米范围内的情况，瓦斯浓度不得大于05%，否则停止作业，并在施工现场米范围内进行洒水降尘，将米范围内的灰尘冲洗干净，使施工现场保持潮湿。放炮时严格执行一炮三检制，放炮前必须在机巷放炮地点m以外，工作面内距下口m处设置警戒，放炮时所有人员必须撤离到警戒以外，由当班工长指派专人在工作面内机巷内设好警戒，确认无误后方可通知放炮员放炮，放炮时，放炮员必须在警戒线以外进行放炮，如放炮不响，放炮员应将母线从放炮器的接线柱上取下，并扭成短路，待分钟后，沿线检查瞎炮原因，并按规定进行处理，放炮完后由工长亲自解除警戒人员。

破碎机的检修

装导爆索工作必须让有经验的放炮员亲自进行，其破碎机的检修方案人员不得在作业现场工作或逗留，放炮员必须持证上岗，严格按操作规程进行操作。放炮完后由放炮员按规定检查放炮情况，观察皮带轮侧的键套是否崩掉，如果仍未崩掉按上述方法增加导爆索量，继续放炮，要求每次增加/圈，最多不得超过/圈。每次放完炮后，施工负责人必须认真检查皮带轮有无变形等异常情况，如发现异常必须及时汇报有关领导，不得擅自行动，掐断导爆索时用锋利的小刀轻轻割断，严禁用铁器砸。将皮带轮取掉后，用两台T千斤顶，将大轴顶上劲，

破碎机的检修方案

严防松掉紧固件轴下沉，卸掉锁紧销，然后松弛紧固件，降下千斤顶，把轴放下来，取掉壳盖，利用台吨导链吊挂破碎机大轴，将皮带机轴向上提起。待破碎机轴取出后，认真检查轴承迷宫环等其破碎机的检修方案零部件情况，如有问题及时更换，安装工艺与拆卸工艺相反进行。待检修完毕后，送电空转运行，并定期检查轴承温度，若温度大于0 时，要用塞尺检测轴承径向间隙，所测间隙值mm ~ 0.1mm范围之内，间隙值过大或过小时，都可通过调整螺母，使轴承间隙获得正确数值。

找正径向间隙后，应检查迷宫环有无退出，若有退出，必须通过活动轴承固定轴承座侧边的锁紧销把大轴调平，把大轴调平后，重新更换迷宫环。刮板输送机破碎机检修安全技术措施一检修前的准备要认真检查运输线路的顶板，煤帮情况，发现隐患要及时排除。处理溜子掉道断链前，必须将开关控制手把打到零位，使起动机处于停电状态，并挂上“有人工作，不准送电”的停电牌，保证他人不能误送电。由施工负责人通知电工将转载机破碎机开关手把打在零位并闭锁，悬挂“有人工作，严禁送电”标志牌，无施工负责人亲自通知，任何人不得擅自摘牌送电。二拆装先将破碎机的皮带轮罩和皮带取掉，然后在破碎机轮的正上方打一 型梁，采用一梁二柱的支护形式，支设牢靠。

将破碎机周围的杂物清理干净，并断开从施工地处经过的所有管路，并把电缆用废旧皮带保护好，并吊放在安全位置，然后用 mm的钢丝绳扣从滚筒上栓好并挂在上方的 型梁上，将皮带机轮上的磨擦环及压盘螺栓等全部拆卸干净。

放炮时严格执行“一炮三检制”，放炮前必须在机巷放炮地点m以外，工作面内距下口m处设置警戒，放炮时所有人员必须撤离到警戒以外，由当班工长指派专人在工作面内机巷内设好警戒，确认无误后方可通知放炮员放炮，放炮时，放炮员必须在警戒线以外进行放炮，如放炮不响，放炮员应将母线从放炮器的接线柱上取下，并扭成短路，待分钟后，沿线检查瞎炮原因，并按规定进行处理，放炮完后由工长亲自解除警戒人员。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/tcwOPoSuiulid6.html>