

纸面石膏板生产线价格

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



纸面石膏板生产线价格

纸面石膏板具有耐高温阻燃隔热降温吸声防震轻质防腐无毒无味无污染能自动调节室内干湿度等特性，广泛应用于建筑装饰装修等行业。随着社会进步和消费水平的提高，新型环保代替木材越来越多的被国内外发达地区的人们所认同。我公司研制开发的纸面石膏板生产线采用了先进的DCS监控系统。配料成型工段：主要包括石膏粉绞龙浓浆泵发泡剂计量泵输送绞龙料浆搅拌机成型站混合搅拌机平台震动机环形皮带成型机等设备。自动入板工段主要包括自动断板机输送皮带辊道翻板机入窑分配机6层加速入板等设备构成的流水线，通过PLC自动控制，完成石膏板从切断后加速入窑的各生产环节。通过传感器PLC触摸屏和控制柜构成的现场总线控制系统，完成石膏板从出板加速到锯板封边堆垛自动码放等工序的全自动流水作业。

控制和数据采集由各子系统自动完成，控制中心则对整个生产工艺进行实时监控和数据记录，从而大大减小了因为布局故障造成系统崩溃的几率。

在连续前进的同时经过振动浆料逐渐扩散匀布，随之进入挤压成型机与上下护面纸复合，通过挤压成型浆料被上下护面纸完全包封，并挤压成连续不断的浆状纸面石膏板。该板在成型线上运行过程中经过成型自然凝固自动切断等已逐步形成湿式固体纸面石膏板，湿板经程控系统排列，通过辊子皮带输送和翻板，快速进入烘干室

板在烘干室各个温区严格控制下，并打入不同温度的热风，湿板水份蒸发，淀粉反应将板与护面纸粘合，烘干的纸面石膏板从烘干室脱颖而出。纸面石膏板生产线的设备种类：) 热风烘干型) 导热油烘干型以上生产线设备均为半自动和全自动两种类型石膏板之所以能得到迅速的推广应用，与其优越的技术性能是分不开的，大致可归纳为以下几方面：生产能耗低。同时，由于石膏板的多孔结构，其导热系数为，与砖和混凝土相比，隔热性能优良。具有优异的防火性能，由于石膏受热时要释放化合水，因此，用纸面石膏板作墙体，其耐火极限可达h以上。装饰功能好，纸面石膏板表面平整，板与板之间通过胶结料可牢固地黏结在一起，形成无缝结构，建筑装饰效果好。可施工性好，纸面石膏板可钉可锯可粘施工非常方便，用纸面石膏板生产线价格做装饰，可以摆脱传统的湿法作业，极大地提高施工效率。

利于实现大规模生产，在各种建筑板材中，纸面石膏板的生产效率是最高的，比纤维石膏板，水泥压力板的生产效率高倍，在国外已有年产量达万m以上的装备，便于大规模生产。

纸面石膏板的生产设备与纤维石膏板水泥泡花板石膏板相比，由于能实现连续机械化生产，设备利用率非常高，设备投资少。晋州泰山石膏板厂（原华龙纸面石膏板厂）始建于996年；十三年来集团坚持：信誉第一视产品质量为生命，并得到迅速发展。纸面石膏板mm厚板单位面积质量为kg/m左右，1mm厚板单位面积质量为kg/m左右，纸面石膏板单位面积质量适中，增强了纸面石膏板对自攻钉的握裹力，提高了施工速度，降低劳动强度。（贴面板）和（三防洁净板），现已成为华北地区集建材装饰为一体的大型企业，并通过了ISO国际质量管理体系认证。纸面石膏板mm厚板单位面积质量为kg/m左右,1mm厚板单位面积质量为kg/m左右,纸面石膏板单位面积质量适中,增强了纸面石膏板对自攻钉的握裹力,提高了施工速度,降低劳动强度。

供应哪里有好的纸面石膏板厂商晋州泰山石膏板厂（原华龙纸面石膏板厂）始建于年；十三年来集团坚持：信誉第一视产品质量为生命，并得到迅速发展。目前，公司已拥有一条国际先进水平的纸面石膏板生产线，年产纸面石膏板万平供应哪里有好的纸面石膏板厂家晋州泰山石膏板厂（原华龙纸面石膏板厂）始建于年；十三年来集团坚持：信誉第一视产品质量为生命，并得到迅速发展。

目前，公司已拥有一条国际先进水平的纸面石膏板生产线，年产纸面石膏板万平供应哪里有好的石膏厂晋州泰山石膏板厂（原华龙纸面石膏板厂）始建于年；十三年来集团坚持：信誉第一视产品质量为生命，并得到迅速发展。目前，公司已拥有一条国际先进水平的纸面石膏板生产线，年产纸面石膏板万平供应哪里有好的石膏板轻钢龙骨厂商晋州泰山石膏板厂（原华龙纸面石膏板厂）始建于年；十三年来集团坚持：信誉第一视产品质量为生命，并得到迅速发展。

目前，公司已拥有一条国际先进水平的纸面石膏板生产线，年产纸面石膏板万平免责声明：以上所展示的信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责，中国建材网对此不承担任何保证责任。公司成立于年，是一家股份制民营企业，注册资金万元人民币，拥有高素质高学历固定员工，年出口额达到0万以上。新型立式搅拌机石膏板设备动力小,停电防堵,不结硬块,一台机器可同时生产出两种浆有泡浆与无泡浆,有泡浆在板的中心,无泡浆在板的两个边三四公分处,既增加了石膏板的强度又不增加石膏板的重量,同时解决了石膏板两个边过烧现象。

码垛与封头石膏板设备配置了码垛机和封头机两大部分,传统设备这部分都是人工控制,而我们研制的设备由机器自动完成,使其整条生产线节省人工%。自动化程度高石膏板设备有电脑成型控制系统,电脑全自动中转控制系统,电脑烘干室控制系统,电脑全自动定尺控制系统,电脑封头控制系统,这些系统保障了产品质量的提高。新型烘干室烘干室是整条设备的中心,烘干后的石膏板保证粘纸(纸不合格),既不会出现不干,也不会出现过烧,并且需要的动力耗能低。该烘干室利用烟气的热能与散热器的覆盖面积,实现了节能%,另外外部既可加润滑油,减少了一半的动力,再加上科学的配比,使整条线节能%,而便于维修。产品合格率产品的合格直接影响企业的利润,纸面石膏板生产线价格的产量更重要,因为出一张废板需要十张成品的利润赚回来,经科研人员巧妙的设计,使该产品自动调浆,产品合格率达到%!注:产品合格说明:产品粘纸,不过烧,不潮为最后合格产品节能企业的生存之本就是降低成本,只要成本低才能在市场上有竞争力,节电,节煤,节人工。

输送系统简介该系统除传统的输送机外,另增加了废板清理机,既降低了工人的劳动强度,纸面石膏板生产线价格还能使车间的环境卫生整洁。中转系统简介本系统采用了最先进的无动力入板快进机构,降低了能耗,并且对各部分总成都作了相应的改进,使机器的运行更可靠。

干燥系统简介该系统是整套生产线的核心,纸面石膏板生产线价格直接影响到生产线的产量与能耗,此系统采用独有的散热器结构,可层控温,段控温,另加新颖独特的配风系统,使本系统的各层温度湿度任意可调,从而起到了降低能耗的作用,并且使本系统的操作更加容易掌握,也是降低试车成本的关键所在。定尺系统简介本系统以独特的翻板机与码垛机组成了最新的定尺系统,从而结束了人工截板的历史,降低了人工成本。控制系统简介控制系统有六个方面组成,采用了电脑程序化控制,并采用了变频器,固态继电器,光电传感器等无触点器件,保障了机器的可靠运行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/uHG1ZhiMianH9VU0.html>