

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



造纸厂白泥烘干机,造纸新工艺石灰石

维普资讯<http://cqvip.com> 题?术来，于施胶度不合格，由AKD用量增大为，毛毯的使用寿命%而进一步缩短，约为~天。每班用以由高压水洗涤一次，次mi改-n，的各项物理指标有了一定的改善，生产中遇到的上述实际问在题，过工艺管理与技术措施已通逐步得到解决。口收稿日期：-1-延长的先决条件就是要- K D - A为一天h洗涤，毯寿命延长并毛不显著，利用停机时用碱液对后毛毯洗涤，样未取得显著效果。

先，首AKD乳液进厂质量要得到保证；次，其AKD应尽量在最短的时间内使用；尽量第要造纸白泥用于水泥生产的实践。傅其军陈思益吴守耀陈载华傅汶文（宁糖业股份有限公司广西南宁）南关键词：渣浆；回收；泥；法立窑；泥；境保护蔗碱白干水环南宁糖业股份有限公司是由广西南宁市所属的南宁制糖造纸生产时，铲车将白泥倒入料斗，用经皮带运输机送入烘干机，热用mT皮带运输机，号：台型B厂庙糖厂等六家糖厂组建起蒲来的一家上市公司。目前，项该目设备运转正常，现稳定连续实运行，将每天排出的可~6吨空气烘干，经提升机送至白泥并库暂存，后与其他生料一起进然入生料磨，好后，入立窑煨磨送烧，为熟料，经水泥磨磨成水变并烘干机，.m×m台提升机台，号pH，型4Q- / h { t白泥库一座，m。

生产工艺流程如下：其脱水造纸白泥—真空洗渣钎-预挂式真空过滤脱水机—?装车—白泥暂贮仓—热空气——

] I 是采用了预挂式真空过滤机。由干预挂层由粒度为 ~ m 的白泥颗白泥 (水分%) 部消耗完, 含全生产出的普通硅酸盐水泥质量符合 G B 1 1 硅酸盐水泥通 7 普皮带运输机—烘干机 1 升机—白泥库—提其他生料硅酸盐水泥》家标准, 有良好国具—生磨立皇塑熟料—窑塞料—水磨泥水泥的经济效益保效益和社会效环益。真空度较高 (在 . 8 2 主要设备工艺流程造纸白泥经过真空洗渣机和预挂式真空过滤机脱水后, 车装运至水泥厂的白泥暂贮仓存放。真空洗渣机 I 台, 滤面积过 O m i M P a) , 以实现较好的过滤脱水效果, 滤后白泥含残碱小于过 . % , 水分小于%。

含预挂式真空过滤机 I , 滤台过 l 一 , i f . m i ; 用自动刮刀卸料技术代采 C i a P } P p r n u t V o M h n H p & a e d s r o . . . n . I y N l 维普资讯 <http://cqvip.com> 围组题? 够替了以往的吹落式卸料技术。

在输送经预挂式真空过滤机 . 脱水后的白泥时, 用了皮带运采输机, 但解决了使用螺旋运输不干机内热空气温度 1 烘 1 1 t 间间隔, 大大减轻岗位操作工可的劳动强度。降主要工艺指标由于该项目是将造纸白泥应用于干法立窑水泥生产, 就要这求白泥进入烘干机之前水分要小于%, 则难以烘干; 时要求否同白泥含残碱小于 . % , 则对水否泥产量和设备均有不利影质运行情况 2 年月, 项目成功投入 1 该运行, 过一段时间的摸索, 达经已 . 考虑到白泥含 7 - o , . c % 湿 k .) - 且粘性大, 选择皮带输送机给故到设计要求。产 . 万吨漂白蔗年渣浆的蒲庙造纸厂每天排出的白泥 ~ 吨 (% 水分) 可以由含, 烘干机供料, 免了物料粘结避影响输送的现象出现。 . 将烘干机内热空气温度由 7 ~ 提高至 1 ~ 1 1 , 含水分% 的白泥能在较短使的时间内烘干, 含水分降低至将以下。产过程中的主要工艺指标生如下: (真空洗渣机脱水后白泥) 含水分 ; % (预挂式真空过滤机脱水) 时白泥温度 ~ ; (预挂式真空过滤机脱水) 时白泥浓度 0 ~ 1 B e ; 。来, 建了一个白泥库, 后增将讨论 (预挂式真空过滤机脱水) 后白泥含水分 % ; 0 1 决定在真空洗渣机之后再使 . 烘干后的白泥单独存放, 而能从将白泥掺加量控制在生料量的 ~ 1 % , 保了既能消耗完每% 确天排出的白泥, 能保证水泥质又用一台预挂式真空过滤机, 将以白泥含水分降低至% 以下。

白泥烘干

(预挂式真空过滤机脱水) 后白泥含残碱 . % (绝干白按泥计) ; . 使用预挂式真空过滤机时, 应选用目以上的帆布网, 材且量符合国家标准。口收稿日期: o p — o — (烘干机烘干后白泥含水) 料应能耐浓度为 ~ / L 热碱的 g (接第页) 置的结构见图。

上装图改进后轴承装置的结构—轴套—原轴承压盖—填料—原轴承壳—防水圈密图 3 —传动装置改造后螺旋结构示意图—排料: 一短轴封圈—垫片—压板—联轴器支撑轴承座套筒式联轴器——原轴承装置破碎转子—破

碎螺旋槽体损纸破碎螺旋装置进行了改造。造后由于轴承的改改造的实施及其效果因实施改造原传动装置的基础需要加大处理，润滑维护比较方便，此处轴承从未损坏造成计划故外停机。

实口需要时间较长，们干年设备中检修期间，原我对收稿日期：O P—P O - 1 1 ‘中华纸业）第4卷第期年月0 白泥生产实践—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ubB0ZaoZhiTSq5N.html>