生产活性白土设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

生产活性白土设备

而许多活性白土厂恰恰由于生产设备效力低下，设备运转费用高和产品质量等问题，只能维持生产，只有为数不多的一点利润。活性白土烘干生产优化设计首先要满足能生产出质量有竞争力的产品，接着是投资省，机械设备运转和维修费用低，劳动生产力高，并要考虑到劳动条件和环保。

固液分离后的活性白土，含水量一般在～%，生产活性白土设备具有很强的粘性，进入烘干机后，如果烘干机结构不适应，不但难以烘干，而且很易产生mm左右的团状物料。如果烘干机温度过高，会使产品中蒙脱石结晶水失去过多，则活性度严重降低；如果温度过低，则游离水难以去除，产品不易保存，活性度也同样降低。采用转筒烘干机者，由于入料水分高，大多将筒体加长，但效果多数不够理想，物料在筒体内固粘性大而易于产生球团。由于原料含水量高，烘干机尾部热空气含水量较高，筒体长度选的过长，则烘干机后部单位容积烘干效率下降；筒体长度选的过短，要保证高含水量的物料烘干必须使物料在机内的停留时间加长，为此必然要降低转速，降低转速就得不到理想的料幕，从而影响烘干效果。应用于活性白土的烘干机是根据活性白土的具体特性，分析了烘干机的结构对活性白土的产量质量等影响而设计的。

如何提高物料填充率与延长物料在筒体内停留时间，主要有三点：增加筒体长度，达到长度与直径之比--为宜；降低安装斜度，从%调平到--%；降低转速，一般限定在每分-转；二依据物料出窑的粒度需要，加链条或短钢管，起传热粉碎阻气流的作用；筒内增加了板面链条和悬挂链条。三大多数设备厂家采用的橡胶板密封使用时间短，很容易烧坏，进料的同时，漏进了大量的冷风，使风机负荷提高，热效率降低。四通风除尘设备选型是关系到烘干机通风效果的优劣，直接影响台时产量的高低；要想高产必须选择处理风量大的除尘器。保证烘干机进料端有一定的负压，及时将燃烧炉产生的高温气体吸入烘干机，使之与烘干物料迅速发生热交换，及时排出，尽可能降低机体内废气浓度，达到快速烘干的目的。现烘干除尘一般都选用袋除尘，原旋风除尘静电除尘等虽通风效果好，但排放粉尘浓度一般都达不到GB-《水泥工业大气污染物排放标准》。旋风除尘器处理废气量大小的选择要根据烘干机型号的大小构造及烘干物料的种类水分高低，详细计算后合理选型；所以原除尘器一般都偏小，必须更换大规格除尘器和增加箱式重力除尘才能达到较好效果。

活性白土

热风炉供热量大小是否配套至关重要，便保证了物料在烘干机内的停留时间，加料也均匀，通风除尘设备合理，但是因热源不足或温度难控制生产活性白土设备还是直接关系到物料不烘干，产品不合格。前几年，大部分工厂设计的热风炉直接靠着干燥机，使干燥机进口烟气温度达~℃，头尾部温差大，会使产品中蒙脱石结晶水失去过多，则活性度严重降低；如果温度过低，则游离水难以去除，产品不易保存，活性度也同样降低。滁州市华东机械工业有限责任公司在总结国内外同类产品优缺点的基础上，综合目前各单位在烘干机上的实际应用状况，结合公司在年研制的燃煤热风炉，开发研制了一种改造烘干机的新型节能设备--PS型喷射引风装置。从而做到前送后抽，使干燥机内风量达到平衡，保持微负压，尽量缩小干燥机头尾部温差，干燥机头尾温差在℃左右最有利于生产。通过以上几个问题分析，结合实际改造使用情况，证明烘干机通过合理的技术改造，一定会收到很好增效节能的效果。

链板烘干机用于莫氏硬度小于等于级，水分含量在%以下（可调节）的非易燃易物料的高细制粉加工，适合重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工，成品粒度可以在一目范围内人为任意调节，特殊物料最高粒度可达00目。连扳烘干机生产活性白土设备适用于各行业的烘干去湿清洗速冻等工艺工作原理输送链为套筒滚子链，连续斗式结构，用于高温熟料的水平爬坡。承重的滚轮中带有滚动轴承，以滚动摩擦代替以往的滑动摩擦，运行阻力降低%-%，大大减少了输送机的功率消耗，能耗低。郑州华昌机械公司生产的选矿设备具有产量大，系统阻力小操作上允许波动范围大，操作方便等优点，现已被广泛应用在多个领域。我公司全方位服务

理念，优质的选矿产品不折不扣的履行我们给与客户的承诺，以此来丰富和提升品牌内涵，服务于广大用户。

活性白土生产优化设计首先要满足能生产出质量有竞争力的产品，接着是投资省，机械设备运转和维修费用低，劳动生产力高，并要考虑到劳动条件和环保。

表活性白土生产成本表（元/吨）表是采用一般钙基膨润土为原料生产活性白土的对比状况，每道工序都搞优化，经测算每吨产品能降低车间成本9元，如果用高粘度钠镁基膨润土来生产活性白土，生产活性白土设备还需有消除胶质的处理过程。例如：过滤速度带油率比表面积油脂的光安定性酸价过氧化值碱氮等指标，现有的质量标准中没有制订上去。

加上后面的水洗和烘干损失减少，每吨能节约硫酸公斤，产品质量相等，当活化釜容积达到m时，保温效果好，延长活化时间只增加极少量蒸汽。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/uirPShengChanq2tyt.html