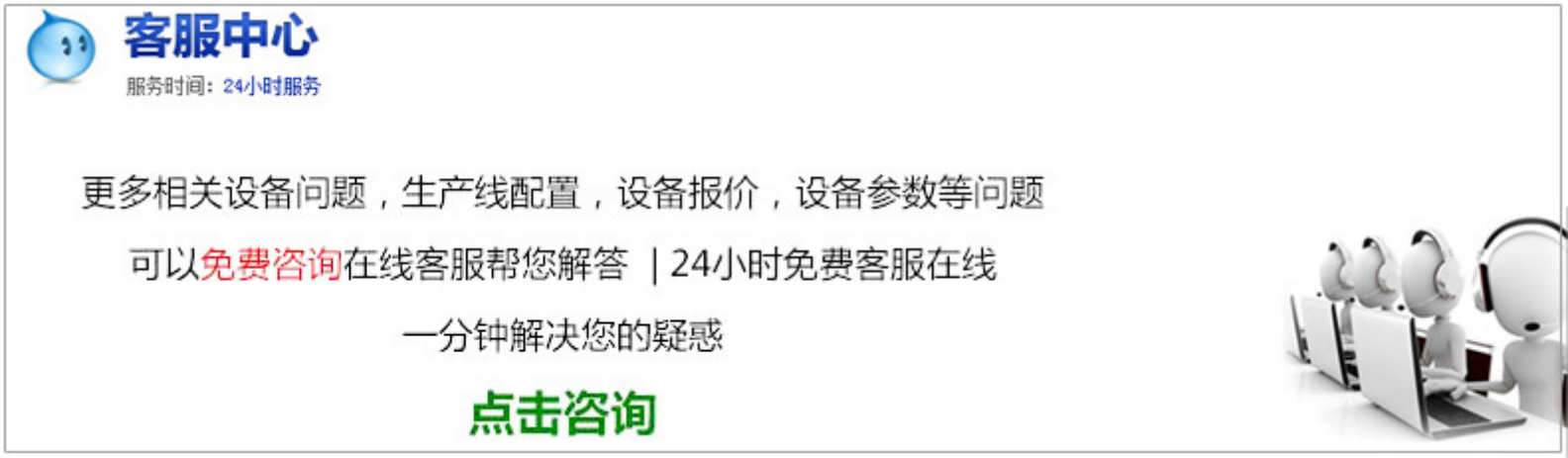
国产井下破碎产品

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



国产井下破碎产品

随着矿山开采深度的增加，井下废石的提升运输费用也相应增加，提升难度也大幅度提高，而且废石被提升到地表堆放，需要废石堆场，不仅耗费资金占用大量土地，而且形成地表固体废弃物和粉尘，污染矿山生态环境。

矿山固体废弃物的处理是改善矿山环境的重要措施，国产井下破碎产品除用于工程建设以外，经过一定工序处理可用于井下采空区充填。考虑到提升费用及井上破碎产生大量粉尘污染空气环境等，对废石处理的最好的方法莫过于在井下直接破碎后用于井下采场充填。国内外矿山在井下建破碎站已经比较普遍，但多数井下破碎站都是用于矿石的初碎，特别在中深孔开采易产生大块的矿山和铁矿山。

这些矿山利用井下破碎系统减少采场矿石大块的二次爆破，降低炸药单耗和改善采场通风效果，铁矿山在井下对磁铁矿初碎后进行干式粗选。但是矿山在井下建设用于碎石骨料胶结充填的废石破碎系统国产井下破碎产品还不多，特别是在南方地区由于地下水丰富，井下高水废石复合破碎易堵塞复合破碎机等原因导致井下破碎系统在南方地区难以实施，另外井下破碎系统造成工作环境粉尘较多，必须采取有效措施保证作业岗位粉尘浓度达到国家卫生标准。湖南宝山有色金属矿业有限责任公司开采西部号砂岩复杂矿体时，在井下建立废石破碎系

统，采用颚式破碎机和复合破碎机在井下对废石进行两级破碎，并开创性应用地下金属矿山废石破碎脱水网格振动筛，有效解决了高含水废石破碎堵塞复合破碎机的问题，为实现井下废石不出窿，废石破碎骨料直接用于井下采场胶结充填创造了条件，并达到在破碎系统关键部位用密闭或半密闭方式抽出式通风除尘及收尘的目的。宝山矿号砂岩矿体概况湖南宝山有色金属矿业有限责任公司是一座富含铜钼铋钨铅锌金银等多种有色金属的矿山。宝山矿西部号矿体位于m中段以下，为铅锌矿，品位高，铅+锌品位约%，高的可达%，有很好的开采价值。西部矿床按成因属热液型矿床，矿体主要赋存于宝山矿西部宝岭北倒转向斜的次级小背斜中，上下盘围岩为极不稳固的碳质页岩，坚固性系数为，使是较完整的岩样，其抗拉抗剪强度也较低，巷道掘进常有冒顶片帮及塌方事件发生；矿石稳固性多为中等，坚固性系数为l。

-一-m中段矿体呈倾斜产状，倾角为厚度为m，平均为m；-一-m中段受f断层影响，矿体错动较大，倾角为~，矿体厚度为l一m，矿体在m标高尖灭。

西部号矿体埋深约m，在坑探时发现矿体赋存条件复杂，矿体形态多变，开采过程中产生较多的废石，废石提升到地表费用较高。井下废石破碎系统.1井下废石溜井系统宝山矿废石破碎站建在-m中段，废石主要由m中段以下中段提供。m以下掘进采准开采产生的废石由西部和北部的斜井提升到m中段的卸废硐室，然后通过废石溜井到-m中段废石破碎站，废石经废石破碎系统粗细两级破碎后，达到充填设备要求的骨料粒径，溜至废石储料硐室用于采场充填。废石破碎系统设备选型破碎设备选型影响因素：废石的供给和碎石的应用破碎后骨料粒径大小设备之间配套等。根据宝山矿井下使用的泵送充填设备，要求骨料粒径不大于mm，所以选用经过两级破碎后达到废石骨料小于mm的要求；废石供应充足，并且考虑各设备之间工作效率的配套。

宝山矿井下废石破碎系统设备主要包括：PEF颚式破碎机PEL-复合破碎机G振动给料机S振动筛B胶带输送机等。废石破碎工艺宝山矿西部井下废石由废石溜矿井通过振动放矿机放出后，经废石滑道进入颚式破碎机破碎；进行一级破碎后，由胶带运输机运至脱水浆振动筛，脱去废石中粒径小于mm的含水浆体，水浆体不用经过复合破碎机，直接输送到分级振动筛筛分。脱水浆振动筛之上的废石进入复合破碎机，进行二级破碎后，由胶带运输机送至分级振动筛，粒径小于mm满足骨料要求的直接进入骨料储存料仓，筛板上留下的粒径大于mm废石经循环胶带运输机送回到复合破碎机再进行一次二级破碎。

一般的矿山破碎系统中一二级破碎机由胶带运输机直接相连，但在宝山矿废石溜井设置白云岩中，节理裂隙发育，溜井壁存在着渗水析水现象，这种想象在南方矿山和一些地下水发育的矿山是普遍存在的。

废石经过一级颚式破碎机破碎后，形成含水浆体块石，如果直接进入二级复合破碎机破碎，极易堵塞复合破碎机，导致电机烧毁，生产终止。

国产井下破碎产品

宝山矿在废石破碎系统中一二级破碎机之间增设一个脱水振动筛，筛孔大小为mmmm．把满足骨料粒径要求又造成复合破碎机堵塞的粒径小于mm的含水浆体筛分出来。

通风除尘系统-m中段破碎通风除尘系统采用分区抽出式结合直径mm通风管道及密闭方式解决排尘问题，目前排出的粉尘是汇入井下西部-m中段回风巷道，再经-m中段回风巷道kW主扇排至西部回风系统。-m中段破碎硐室设置为个独立的通风除尘系统，共安装抽尘风机台，均采用井下常用的kW局扇，安装§mm通风管道余米。

S222502500振动筛号皮带卸料口号皮带进料口划分为独立的通风除尘系统，采用整体密闭方式，利用抽风机产生的负压及排尘管道将粉尘排至-m中段西部回风巷道。PEF复合破碎机号皮带卸料口、号皮带进料口划分为独立的通风除尘系统，采用局部密闭方式，利用抽风机产生的负压及排尘管道将粉尘排至-m中段西部回风巷道。

PEF颚式破碎机废石溜井振动筛出料口1号皮带进料口划分为独立的通风除尘系统，采用局部密闭方式，利用抽风机产生的负压及排尘管道将粉尘排至-0m中段西部回风巷道。

井下废石破碎系统应用效果及评价宝山矿井下废石破碎系统年月建成运行，设计破碎能力m/h，实际破碎能力～1m／h，破碎机工作负荷为7.%。原始废石粒径为～4mm，一级破碎后粒径为7mm，二级破碎后粒径为~2mm，其中复合破碎机出料口碎石粒径mm以下的占9%，再加上脱水振动筛筛下的粒径小于2mm的水浆体，最终储存料仓中碎石粒径mm以下的占7%。该废石破碎系统在复合破碎机前增设脱水网格振动筛，脱去一级破碎废石中含水浆体，解决了高含水废石堵塞复合破碎机的状况。宝山矿-m中段破碎硐室设置密闭或半密闭的通风除尘系统，较好地改善了破碎硐室粉尘污染，经现场测定，破碎系统各产尘点粉尘浓度均在mg/m以下，达到国家卫生标准。

结语宝山矿深部矿体开采成功应用了井下建立废石破碎系统，采用颚式破碎机和复合破碎机在井下对废石进行两级破碎，采用脱水网格振动筛解决高含水废石破碎堵塞复合破碎机的问题，使用密闭方式通风除尘系统改善破碎硐室空气粉尘问题，实现了井下废石不出窿，废石破碎骨料直接用于井下采场胶结充填。郑州大林机械提供满意服务奉献一流产品200/0//554来源：慧聪工程机械网慧聪工程机械网郑州市大林机械有限公司是专业生产“大林”牌PG～系列煤矿井下用齿辊分级式破碎机PLM～系列顺槽用破碎机PELM/系列颚板轮式破碎机和电动单梁通用门式通用桥式起重机的厂家。公司贯彻ISO：质量管理体系标准，建立健全了完善的质量管理体系，技术力量雄厚，工艺设备先进，质量检验手段齐全。

二地下铲运机的工作能力铲运机使用条件运距在～000米时选用铲运机；超过000米时，采取铲运机和地下卡车配套使用。

铲运机大小选择在合理运距的情况下，铲运机要结合矿山产量来选型，若产量大运距较长时，选用斗容在m以上

的大中型铲运机；当运距较短产量大时，选用～m铲运机；运距较短产量较小时选用m以下的小型铲运机。铲运机工作量计算一般，m铲运机工作量为0万吨/年，m铲运机工作量0万吨/年，m铲运机工作量0万吨/年。三国内地下铲运机市场需求估算，约需求台/年使用需求：约台表各型号地下铲运机设备运能及销量估计（亿吨/年）地下设备计划检修占用时间0%左右，大修占用时间0%左右。

国内地下铲运机目前存在的最大问题，就是技术方案上无特点，大同小异；各家产品配置相当，无特点；产品的稳定性不足，耐用性较差。后进入的生产企业，如能解决上述问题，并致力于品牌的推广，形成强大的品牌效应，就有机会后来居上，成为市场上的领导品牌。

公司目前热销的井下无轨设备主力车型共有种，分别是m（JCCY-型）.m（LF-型）m（JCCY-型）。CY地下铲运机系列产品，包括CYE-CYE-CYE-CYE-.5CYE-CYE-CYE-等各种型号的可使用80V0V000V电压等级及采用软启动控制的电动铲运机；CY-CY-CY-CY-.5CY-CCY-CY-CY-等型号的柴油铲运机。

烟台兴业机械股份有限公司，公司主要从事地下铲运机的设计和制造，已成功推出了立方电动内燃铲运机；.5立方电动内燃铲运机；立方电动内燃铲运机；立方电动内燃铲运机；吨运矿卡车；移动式破碎锤等众多产品。着近几年煤炭形势的好转及市场良好运行，与之紧密相关的煤机制造业取得了令人瞩目的成就，作为现代化高产高效矿井综采配套设备之一的破碎机在其中发挥着重要作用。

锤式破碎机功率—kW，破碎能力从l—0t／h，国产井下破碎产品依靠回转部件运转时施加于被破碎物料上的冲击挤压力实现破碎物料，获得所要求粒度的煤炭。

在煤矿生产使用中故障发生率高，维修维护频繁，因此提高破碎机整体可靠性已经成为破碎机设计制造单位的一项重要课题。多年来，河南百灵机器有限公司致力于设计生产磨粉机破碎机输送机给料机干燥焙烧选矿设备等，并广泛应用于电力冶金矿山码头粮仓化工等领域。

河南百灵机器有限公司的全体员工正以饱满的热情，崭新的精神面貌，勤奋的工作姿态，提升团队学习能力，以“ 质量服务诚信 ”为经营宗旨，众志成城，努力把企业做强做精做优向着“ 国内一流，国际先进 ”矿山机械企业的目标挺进。锤式破碎机辊式破碎机细砂回收机在奥托昆普集团唯一的一座铬矿上，工厂的磨损关注重点一直集中在下机架止推轴承上，我们相信，轴承将与破碎机具有同样长的使用寿命，约0年或千万吨。

奥托昆普集团唯一的一座铬矿，位于芬兰北部Kemi地区，正忙于筹备预计明年秋季开始实施的矿山产量翻番的工作。截至目前，该铬矿的总产量为每年万吨，矿石均被输送到托尔尼奥的铬铁合金厂进行处理，再运到托尔尼奥的不锈钢厂。于年提供的Superior粗碎旋回破碎机可满足产量翻倍的生产需求，如有必要，国产井下破碎

国产井下破碎产品

产品每小时能处理,吨以上的给料物料。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/v01nGuoChanVm6Qr.html