

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 浙江湖州稀土鄂式破碎设备

年，年仅岁的张天任，凭着致富乡邻的美好愿望和借来的元钱，承包了一家村办蓄电池小厂。如今，经过多年发展，这家村办小厂已经成为以电动车环保动力电池制造为主业，集镍氢锂离子电池，风能太阳能储能电池以及再生铅资源回收循环利用等新能源的研发生产销售为一体，主导产品产销量连续年位居全球同行业第一位，拥有员工000多人，总资产逾亿元的现代企业集团和国际化上市公司。近两年来，由于受国内外宏观经济和行业洗牌的大环境影响，市场竞争加剧，产品需求减弱，企业成本上升，发展任务艰巨。面对严峻形势，张天任带领天能集团坚持实业强企和创新驱动发展战略不动摇，以科学发展为主题，以做大做强主业为目标，坚定信心，实干快干，在逆势中实现平稳较快增长。经济效益和社会效益在行业内遥遥领先，描绘了一幅虎跃龙腾生机勃勃的科学发展新画卷！立足主业转型升级新老产业并驾齐驱张天任永远忘不了，年，时任浙江省委书记的习近平同志莅临天能集团视察。习总书记在高兴地试骑了天能提供动力的电动自行车后，勉励天能“腾笼换鸟”，以提升发展质量效益为出发点和落脚点，紧紧围绕制造水平提升科技含量提升产品附加值提升节能减排水平提升综合竞争力提升等“五个提升”的要求，运用高新技术先进设备和先进工艺改造提升传统铅酸蓄电池产业，努力向产业链价值链高端攀升，从数量规模的扩张向高端高质高效转型。

“十一五”以来，天能累计投入技术改造资金多亿元，其中亿多元用于进行环保设备技术改造和工艺革新，淘

汰落后的工艺技术和产能。

在国内同行业内，天能率先通过了IS国际环境标准认证，先后获得了“浙江省清洁生产阶段性成果企业”，中国电池工业协会授予的“年度蓄电池行业环境友好企业”，以及国际节能环保协会与中国环境科学院授予的“世界环保与新能源产业中国影响力强企业”等荣誉称号。“如今，天能建厂较早的老生产基地，已全部完成了主要生产工艺的自动化机械化改造，自动化装备水平超过国内同行业的领先水平，”张天任自豪地告诉记者。

张天任集中天能技术力量，瞄准世界科技前沿，积极致力于电动车新型高能环保动力电池的研发和推广，重点对稀土硅胶电池超级电池卷绕式电池等进行科技攻关，引领和推动电动车动力电池最新最先进的技术发展方向。年，天能最新一代稀土硅胶电池成功上市，这种新型电池采用德国进口的高纯纳米氧化硅及稀土合金材料研制而成，具备绿色环保高容智能等多项国家专利技术，浙江湖州稀土鄂式破碎设备还具有使用寿命长重量轻容量大价格低安全性高等优点，产品技术性能处国内行业领先水平，引领电动车电池进入稀土硅胶时代。天能加快发展锂离子电池风能太阳能储能电池和电动汽车电池产业，全力打造国内领先的新能源产业研发制造和应用示范基地，现已形成较为完整的产业链条。企业先后开发生产了镍氢和锂离子电池电动汽车电池风能太阳能储能电池新材料等五大系列上千种具有自主知识产权的新产品。天能自主研发的风能太阳能储能电池，拥有提高充电接受能力等多项国家专利，多项技术指标超过国家标准，现已实现产业化发展，在国内外一些风电光伏风光互补等多项大型工程中，特别是在西藏纳曲新疆四川云南青海宁夏内蒙等地的电网盲区得到广泛应用，畅销欧美非洲中东东南亚等国家和地区，并成为中国南北极科研考察队专用指定产品。天能汽车电池与奇瑞上汽等多家大客户结成战略合作伙伴关系，并成为上海世博会服务车辆首选供应电池。年月天能与国家电网康迪车业合作，在浙江金华共同创建电动汽车电池更换服务公司，专门负责提供电动汽车标准动力电池的租赁充电快速更换回收再生等一条龙商业化服务，为纯电动汽车上路积极铺路搭桥。如今，金华市共有多辆家用纯电动汽车，金华因此成为全国家用纯电动汽车拥有量最多的地级市，新能源汽车产业走在全省乃至全国前列。天能的废旧电池回收利用率提高至%左右，实现电池里的铅和酸液能全部分解回收，并成为生产新电池的原材料，这也使废旧电池的利用率达到了新的高度，同时浙江湖州稀土鄂式破碎设备还能有效解决原材料的来源，降低生产成本。

产业园主要的功能就是回收利用废旧电池，每年能回收废旧电池万吨，处理后产生万吨可被循环利用的再生铅。为了确保天能循环经济产业园项目的先进性，张天任亲自带领天能科研团队到欧美日等蓄电池生产先进国家调研考察，最后引进了世界最先进的意大利全自动机械破碎水力分选工艺技术设备基础上创新的全湿法新技术，结合自主创新的纯氧助燃精炼保锑专利合金配制废烟气处理等废铅酸电池封闭式环保化回收处理技术，高起点高标准建设此项目，废铅酸电池资源化再生利用达到最大化，成为集团引领行业发展循环经济模式的示范项目，代表了目前国内外蓄电池资源回收再生利用技术的最先进水平。年夏天，天能循环经济产业园再生铅项目

投入试产，项目产业链首尾衔接，成功闭合，被业内人士誉为“魔环”：破碎，水力分选，脱硫，压力，结晶，熔炼，精炼，合金……多个环节，一环扣一环，形成长长的循环链，让人眼花缭乱，叹为观止。“魔环”将每年可将万吨废旧铅酸蓄电池“吃干榨尽”，使其焕发“二次青春”，变成可以循环利用的再生铅，整个生产过程完全达到“零”排放，实现了经济效益生态效益的和谐统一。年月日，浙江省委书记省人大常委会主任赵洪祝在视察天能循环经济产业园后，高兴地对张天任说，“你们创造的不单纯是经济效益，最重要的是社会效益，引领了蓄电池产业的生态化发展方向。温家宝指出，废旧蓄电池的回收是一个普遍性问题，这涉及到环境保护问题和资源的可持续利用，并要求相关部门一定要积极研究对策，做深做透这一课题。创新驱动发展技术永远领先一步在十八大刚刚闭幕之际，月日，由国家发改委科技部等五部委在深圳高交会上公布了年国家认定企业技术中心评定结果，天能集团获“国家认定企业技术中心”殊荣，天能也是中国新能源电池行业和湖州工业企业中首次获得这一荣誉的企业。张天任说，“一步领先，步步领先，这么多年来，天能之所以能够保持和巩固行业第一的龙头位置，就是得益于我们在技术上永远领先一步”。

公司不断增加研发投入，逐步建立企业的高端研发平台，加快实现从跟踪模仿生产向集成创新和引进消化吸收再创新转型，每年研发投入占销售收入的比重达到%以上。公司先后建立了先后建立了行业首家国家级博士后科研工作站省级企业研究院省级院士专家工作站天能集团—浙工大新能源工程中心天能集团—哈尔滨工业大学PC超级电池实验室等多个科研创新载体。

特别是天能在行业领先的高新技术，都有领军人物为高标杆：电动汽车技术锂离子电池技术有中国科学院何祚庥院士及其团队，新材料技术有中国科学院陈洪渊院士及其团队，超级铅酸电池技术有哈工大胡信国教授及其团队。

“高端产业引领高端人才集聚高端研发支撑”，引领“天能制造”大步迈向“中国创造”，其产品也受到消费者的热烈欢迎，连续年天能电池始终保持了技术和销量行业第一的领先地位。天能集团先后被评为国家重点扶持高新技术企业，国家火炬计划重点高新技术企业浙江省创新型示范企业，浙江省专利示范企业，充分体现了天能企业的技术创新领先水平。处于“转型加速期”与“创新活跃期”的节点上，抢占了先机的天能集团，在张天任董事长的带领下，沐浴着党的十八大的东风，积极实施创新驱动战略，加快转型发展步伐，强劲驱动着天能这辆中国新能源动力电池的第一列车，向着“成为全球绿色能源解决方案领域的领导者”的宏伟目标继续高速前进。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/v6JQZheJianggiJyp.html>