皮带操作说明书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

皮带操作说明书

. 主要用途及皮带操作说明书适用范围皮带操作说明书适用于煤炭冶金矿山化工建材码头仓库工地等输送散状物料或箱袋状物品，特别适合在化肥厂水泥厂等需要人工装车的环境中使用，节省了大量人员。三产品型号含义GDJ//-驱动功率（KW-极电动机）输送量0t/h带宽0mm钢架落地式移动港口用带式输送机四工作原理本产品与普通带式输送机的工作原理相同，是以胶带作为牵引承载机构的连续运-- 博山事达建陶设备厂-2326输设备。驱动滚筒外层包胶，磨擦系数大，初张力小，由电机及减速机的驱动，在满足尤拉公式的情况下带动胶带转动，同时，胶带作为承载及牵引工具承载散状物料作连续不断的运输。五安装调整安装1. 安装首先确定输送机的安装中心线和机头安装位置，并在顶底板上相应地标识出来。

一般顺序为：划中心线—安装机架（头部传动装置—中间架—尾架）—安装下托辊及改向滚筒——输送带铺设在下辊上—安装上托辊—输送带绕过头尾滚筒——输送带接头—张紧输送带—安装清扫器导料槽及护罩等辅助装置。. 调整. 装上胶带的空运转. . . 在试运转前拉紧胶带，给胶带以足够的张力，以保证输送机在启动和运输中胶-- 博山事达建陶设备厂-4346带不会在传动滚筒上打滑，初张力靠胶带的悬度调整，可先不要靠指示器。

使用说明书

. . 运转时，全线各主要地点，都要派人观察情况，发现胶带打滑跑偏或其他不正常现象时应立停车进行调整。. . 输送机安装调试时或机械与运转过程中，胶带在一处或数处跑偏，则应根据胶带运行方向和跑偏方向确定跑偏原因，分别调整托辊和各改向滚筒。. . 胶带在滚筒处跑偏时，一般是往那边偏，既往那边调，调法是通过滚筒轴承处的调节螺栓来调整滚筒位置。. . 若胶带的一部分或部分，在输送机所有各点上均跑偏这种情况往往由于胶带弯成弓形或接头不正而造成，轻微者通过输送机的满载拉紧胶带有时可以矫正过来，弯曲严重者，弓形部分应予更换胶带。. 调整胶带运转张力根据运输量和运输距离的长短，确定所需张紧力，带式输送机正常工作时，其初张力必须满足不打滑条件。

由于在运转过程中张力也有变动，所以需经常检查张力指示器的指示数值是否在一定范围内（一切正常后，传感器的拉力读数为“Y-”压力表为“-.5MPa”）。试运转前应注意下列问题：试运转前应注意下列问题：. 检查基础及各部件中联接螺栓是否已紧固，焊接的焊缝有无漏焊等。

-- 博山事达建陶设备厂05-4224164. 温度和震动情况：运转初期要注意减速机电动机和受力轴承的温度运转声及所有电动机的电流。试运转时应注意下列问题：试运转时应注意下列问题：移动式皮带输送机各部件安装完毕后，首先进行空载试运转，运转时间不得小于小时，并对各部件进行观察检验及调整，为负载试运转作好准备。. 空载试运转中的观察内容及设备调整：试运转过程中，要仔细观察设备中各部分的运转情况，发现问题及时调整。六使用操作使用操作移动式皮带输送机,与普通胶带输送机的操作基本相同,为了实现机身的机动特性，操作方式分为牵引式和推进式两种。. 牵引式使用动力机车以绳索和其他固定装置将移动式皮带输送机机身固定，然后发动机车牵引移动到指定料斗下。-- 博山事达建陶设备厂-232162.推进式使用叉车等动力机车推动移动式皮带输送机机尾推动输送机前进到指定料斗处。尤其不允许用户在不与设计制造单位协商的情况下改变装料点位置或增大其输送量以及进行其他影响设备性能的改动，以防产生不良后果。

皮带操作

特别是所有起动操作必须由经过考核并持有上岗证的人员执行，其他人员一律不得随意操作或干扰设备的正常运转。七保养维护保养输送机及其主要部件应按制造厂说明书的规定进行良好的保养，对运动部件和清扫装置进行经常性的检查调整维护和清扫，这些作业应在设备静止并关闭驱动装置后才能进行。

．胶带接头应经常检查，发现有受损处应及时割除重做，重做时应保-- 博山事达建陶设备厂033-2326证割口与胶带中心线垂直。

．输送机在运转或使用中的检查和调整作业在装有防护装置的情况下进行，在防护装置不卸掉无法进行所述作业的情况下例外。如果不得不在无防护装置的运转设备上进行维修，必须有一个守护人守护着正在工作的人员，守护人应熟悉在意个的情况下采取何种措施，并应紧靠着下个随时可以停车的装置。．月年检查执行日周检查项目外，另附加一下项目：-- 博山事达建陶设备厂-3检查所有滚筒油封及轴承的磨损情况。．由于传动系统润滑条件不良，致使电动机功率增加．电动机风扇进风口或径向散热片中堆积煤尘，使散热条件恶化。．减速器中油量过多或太少．油使用时间过长．润滑条件恶化，使轴承损坏处理方法．检查线路．检查电压．检查过负荷电器．减少操作次数．测电动机功率，找出超负荷运行原因，对症处理。

说明书皮带

．各传动部位及时补充润滑．清除煤尘电动机发热减速器过热．按规定量注油．清洗内部，及时换油修理或更换轴承改善润滑条件。十安全警示-- 博山事达建陶设备厂-概述：移动式皮带输送机在运行中某些特定部件存在着潜在的危险。虽然以下提示不能包括所有可能发生的危险,也不能替代实际工作中对危险性的判断,但是皮带操作说明书们表明了危险性的严重程度。警告.1除了运输煤炭和矸石外，输送机不得携运任何其皮带操作说明书物品，否则可能造成设备损坏及人员的严重伤亡。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/vj3KPiDailRSFy.html