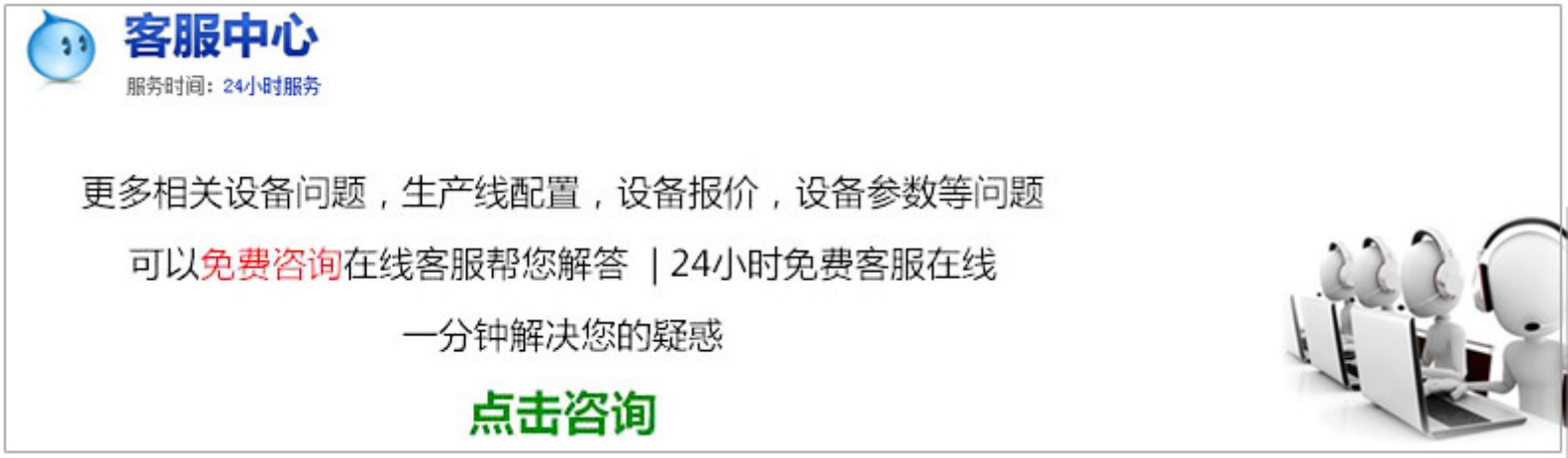
板式给料机的安装角度

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



板式给料机的安装角度

重型板式给料机标准：JB/T－重型板式给料机板式给料机的安装角度适用于冶金煤炭水泥等工业部门应用的重型板式给料机。重型板式给料机主要用于由贮料仓向破碎机输送机或其板式给料机的安装角度机械连续和均匀给料，也可用于短距离输送块度与密度较大的物料。标记示例：重型板式给料机WBZ链板宽度为mm，中心距为m，给料速度为m/s，重型板式给料机。

江苏天鹏机电制造有限公司是江苏省高新技术企业，地处海安县城北郊国道边，是中国第一大城市上海经济区的辐射地带，距上海港公里，南通港公里。公司占地面积万平方米，建筑面积近万平方米，现有员工16人，其中，具有大专以上学历的科技人员人。公司技术力量雄厚，引用国外最新技术自行研制开发生产，主要产品有：水泥彩瓦成套设备各式系列破碎机重中轻型板喂机等新型建材装备，产品研发得到了全国多名前沿专家的指导，所生产的设备节能高效自动化程度高，使用寿命长，已广泛应用于冶金电力建材化工等工业部门。广泛用于矿山冶金和水泥行业,是原料处理或连续生产过程中不可缺少的设备，对运送大块和尖锐的物料尤为适宜。板式喂料机的主动链轮装置采用头部链轮齿数为尾部链轮为托轮的链轮带动两条推土机链轨总成槽板沿滚轮运动。槽板由mm厚的Mn钢板焊接而成，两边焊有mm厚的钢板作挡板，用高强度螺栓将其与牵引链紧固在一起。

板式给料机的安装角度

板式给料机

中型板式喂料机图纸中型板式喂料机图纸振动给料机图纸安装角度~°处理量重量振动给料机图纸振动给料机图纸安装角度~°处理量电机。采购常识之采购板式给料机板式喂料机是水泥生产线的必备设备，在水泥行业和矿山行业应用最为广泛，一般的生产厂家只关注板式给料机客户需要的倾角有多大，配套的破碎设备产能是多少，进料粒度有多大，但是，对于一个真正的使用客户来说，所关注的问题并不是这些。型重型板式给料机是运输机械的辅助设备固定式给料机，该在大型选矿厂破碎分级车间及水泥建材等部门，作为料仓向初级破碎机连续和均匀给料之用，也可用于短距离输送粒度与重较大的物料。

型轻型板式给料机产品说明型轻型板式给料机板式给料机的安装角度适用于沿水平或倾斜的直线段向作机械或给料装置的料仓漏斗及其板式给料机的安装角度容器连续均地配给散状物料。工艺流程煤矸石页岩→装载机→板式给料机→颚式破碎机→刮板输送机分料皮带→圆盘给料机振动给料机→锤式破碎机→双轴搅拌机→陈化库工艺特点靠篦子板直接控制原料的粒度就决定了在选择设备时不能太大，因为这种破碎方式对锤头衬板以及篦子板磨损都比较快，锤头及篦子板更换频繁，如果选择太大不利于更。栈桥冲洗器的板式给料机在选型允许的情况下，选用小宽度大速度大能力的板式给料机是经济的，也是选型的方向。板式给料机关键词圆盘给料机给料机往复式给料机座式给料机板式给料机振动给料机链板式给料机中型板式给料机板式给料机价格用途和使用范围轻型板式给料机板式给料机的安装角度适用于沿水平或倾斜的直线段向工作机械或给料装置的料仓漏斗及其板式给料机的安装角度容器连续均地配给散状物料。板式给料机使用范围板式喂料机广泛用于矿山水泥化工及冶金企业的采选转运配料等工艺过程中，板式给料机用于沿水平或倾斜方向向破碎机输送机或其他工作机械连续均匀地配给和转运物料。

板式给料机的安装角度适用于大中型水泥厂生产线中松散块状量大喂料工序，能运送大块，可在高温高湿恶劣环境中可靠工作，尤其对运送大块高温和。

郑州鄂式破碎机矿山设备的一种的产量与来料的粒度物料的可破性等因素有关，实际产量幼年一定的波动，因此，板式给料机的能力按破碎机产量的倍选取，为降低板式给料机的长度和破碎机所在的平面高度，板式给料机的安置角度可选用选度度。重型板式给料机原设计为电机减速机带动传动轴，传动轴端有一个可调偏心盘，盘上连杆摇动棘爪来驱动头轴上的棘轮，使平板作间歇给料。能否改为电机减速机直接驱动头轴，用变频器调整头轴转速来调整给料量?是否间歇式比连续式好些呢?或者是以前没有方便的电器调速设备才这么干的?对板式给料机熟悉的高人发表一下看法啊!是不是。重型板式给料机给，破碎机矿山设备的一种的产量与来料的粒度物

板式给料机的安装角度

料的可破性等因素有关，实际产量幼年一定的波动，因此，板式给料机的能力按破碎机产量的倍选取，为降低板式给料机的长度和破碎机所在的平面高度，板式给料机的安置角度可选用选度度。板式给料机，圆盘给料机，叶轮给料机等几类振动式给料机又分为电磁振动和电机振动两种，是破碎机的配套设备，主要用于在振动过程中均匀地送料，可根据控制电机的振动频率交流电机一般用变频器来完成来控制料位均匀地下料，避免使破碎机的负荷突增。

板式给料机安装前的准备与检查1必须持有链条等关键部件的质量验收报告及材质分析报告，均须符合相应图纸上的要求。凡组装件到现场的板式给料机，在安装前需检查有否锈蚀损坏等情况，如有应重新修复清洗和加油才能准许安装。板式给料机安装顺序及调整1机架如分段发运的机架需在现场焊接后安装，焊缝必须作探伤检查，确认焊缝对强度无影响后，才能就位安装。

板式给料机的

板式给料机尾部张紧装置在多数情况下，最好能先安装尾部张紧装置，按图纸要求调节弹簧张紧力，使之处于要求的位置上。板式给料机头部装置板式给料机传动装置板式给料机运行部分运行部分必须在传动装置调整及二次浇灌初凝后，方可安装。安装或更换链板时，链板与履带链用螺栓连接，螺栓必须要涂乐泰厌氧胶防松，每个螺栓的拧紧力距为-NM按上述顺序进行安装。

板式给料机安装要求机架a底架主梁的直线度为/000；沿纵向全长允许差＜±㎜；b底架对角线差为/000，沿纵向全长允差＜㎜；c机架中心线与机体纵向中心线重合度偏差为±㎜。

板式给料机支重轮托链轮a支重轮母线在机架横向与水平面的平行度不得大于链板宽度的/000b托链轮母线在机架横向与水平面的平行度不得大于链板宽度的/00033板式给料机头尾部装置a链轮轴线对机架纵向中心线的垂直度不得大于链轮两轴承跨距的/000b链轮轴线与水平面的平行度不得大于链轮两轴承跨距的/00034板式给料机运行部分a链条组装以节矩为一组，在现场进行联接；b链条须经跑合，各链节受力均匀后，才能安装输送槽。组装时，须保证槽体的侧隙为㎜，底隙为㎜；c槽板与链节之间联接用的紧固件（螺栓螺母）必须拧紧，其拧紧力矩为30N·md输送槽板交迭方向与运行部分（BZ6003）所标记运行一致；3板式给料机尾部张紧装置a尾部轴中心线与机体纵向中心线垂直度偏差为㎜；b尾轮轴中心线的水平偏差为㎜；c张紧行程30为极限位置尺寸，当链条伸长接近30时，须拆卸节矩（P=6）×长的链长予以调整之。d拉紧轴轴线与水平面的平行度不得大于拉紧轴两

板式给料机的安装角度

轴承跨距的/0004试运行4开车前检查a所有轴承传动部件及减速器内应有足够的润滑油脂；b头尾轮轮齿与链条啮合正常；c调节张紧装置，使链条的初张力适度；d所有滚轮应传动灵活，如有滑动或卡轨现象及时排除；；e检查所有的紧固螺栓，尤其是机架传动装置制动器等地脚螺栓，固定滚轮轴的螺栓及固定牵引链条的螺栓，必须受力均匀决不允许有松动现象。b链条和链轮啮合正常，无跑偏现象；c输送槽之间的间隙均匀，无卡碰干涉现象；d滚轮能灵活地转动，无异常声响；e螺栓联接可靠，特别是联接链条与输送槽的带榫螺栓，决不能有松动现象；f张紧装置调节螺杆转动灵活；g各点润滑无渗漏现象；h轴承温升不超过℃，最高温度不高于℃，减速器温升不超过℃。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/vluIBanShigZGYj.html