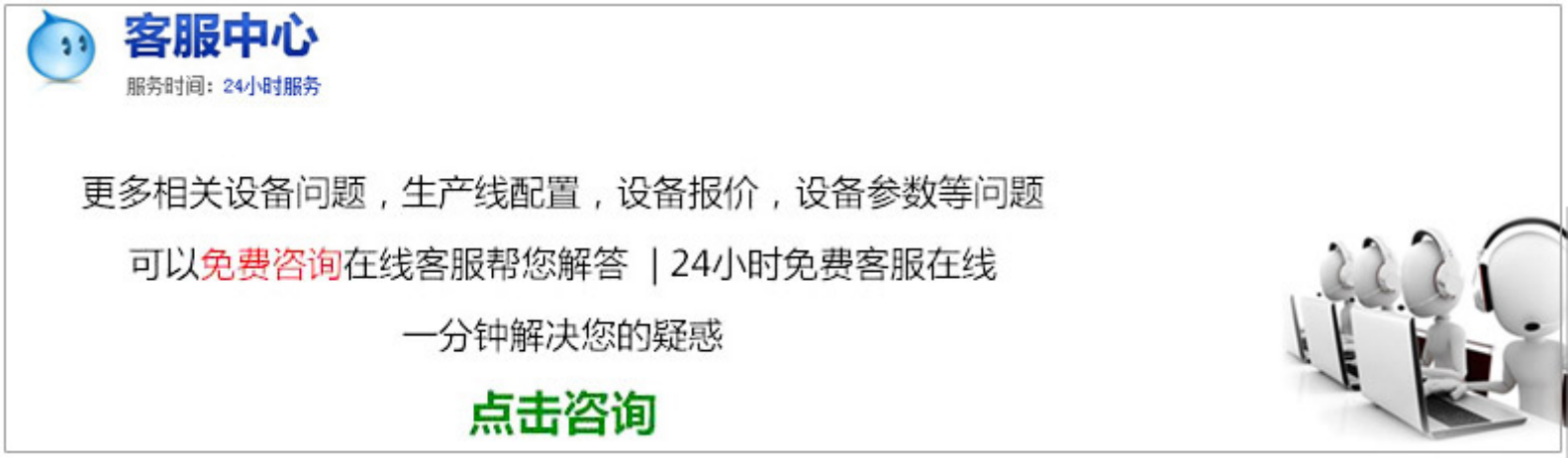
圆锥破碎机的制造标准

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



圆锥破碎机的制造标准

SMH系列液压圆锥破碎机是高性能圆锥破碎机，在设计中将转速冲程以及破碎腔型进行了优化组合，使其实现了粒间层压破碎，显著提高了产量，产品形状也大为改善。液压圆锥破碎机特点与技术优势：SMH系列高效液压圆锥破碎机具有比一般液压圆锥破碎机更大的优越性：破碎比大生产效率高——将更高的转速与冲程结合，使SMH破碎机的额定功率和通过能力大大提高，提高了破碎比和生产效率。该液压圆锥破碎机将破碎冲程破碎速度以及破碎腔形状的完美组合设计，比老式弹簧圆锥破的产量高%~%。

易损件消耗少运行成本低——结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。层压破碎成品粒形优异——通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间——液压调节排料口和过载保护使破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；SMH系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其圆锥破碎机的制造标准厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘

的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。多种破碎腔型应用灵活适应性强——SMH圆锥破碎机只须更换定锥衬板动锥衬板，破碎腔形可从标准超粗腔型到短头超细腔型任意变换，适应大范围产品粒度要求。

维修简便操作使用方便——SMH圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而SMH圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。圆锥破碎机的制造标准提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性，真正为用户创造更多价值。技术参数圆锥式破碎机技术参数：圆锥破碎机的生产能力表可作为正常发挥后SMH系列圆锥破碎机生产能力的参照。针对所破碎的物料正确的选择破碎腔；给料粒度配比适当；在破碎腔°范围内给料分布均匀；自动控制装置；破碎机排料更通畅；输送带的规格与破碎机的最大出料能力相适应；适当的选择预先筛分和闭路筛分的筛子规格。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/vrWaYuanZhuiLLfVU.html