立磨减速机安装

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨减速机安装

为了防止减速机在工作中因磨煤机振动而产生位移，减速机底部方法兰四边必须用螺栓顶住定位，定位螺栓要进行防松。垂直载荷要小于或等于所选的型号所能承载得力例如：一台立磨减速机，电机功率P=kW，输入转速n=000r/min，输出转速（磨盘转速）n=3.5r/min，工况系数KA=5。则P/n=50/=kW/rmin-，而MLX0许用的P/n为kW/rmin-，所以立磨减速机型号选用MLX0。立磨减速机现场安装注意事项：立磨减速机安装前，需检查地基底板的水平度，保证其水平度不得大于mm/m。地基底板与减速机底板用螺栓紧固后，用塞尺检查底板边缘（～个点）接触面密合性，要求间隙小于mm。

磨机法兰与减速机输出法兰连接止口配合间隙设计要求单边约mm左右，安装时须用塞尺检查，使间隙均匀分布，以保证磨机法兰与减速机输出法兰的同心度。减速机输出法兰上表面与底板的平行度误差设计要求小于mm，根据以前实际安装情况，多数出现超差现象，但不得超过~mm。安装电机时与减速机对中要求：通过联轴器上基准带校核其径向跳动值（设计已要求联轴器留检测基准并不得做漆），以外径为φmm的联轴器为例，①对于膜片联轴器，跳动值不得超过mm；②对于弹性柱销联轴器或鼓形齿联轴器，跳动值不得超过mm。

现场安装时，要求用户检查接线盒内测温电阻导线是否接好，以防止由于接触不良而导致的测量温度失真，用

户安装时接入中控系统也应做好对应标识。用户须现场检查减速机高压油管管口是否有管帽封堵，在连接管路前要用Mpa压力油测试高压管路是否通畅。

油站与减速机之间的连接管路，在连接减速机油路的法兰前须安装活接头，连接管路在焊接后，从活接头处将连接管路与减速机油路脱开检查，必须保证管路通畅且无焊渣等异物残留在管路内，并将连接管路酸洗。

（管路从活接头处脱开次数不得超过次，以防活接头螺纹损坏而漏油）润滑油必须采用极压中负荷工业齿轮油N30。（例如沈重的磨机必须投料后带载启动）用户现场试车时，输入轴轴承正常温度值为：①空载试车：夏季低于°C，冬季低于°C；②带载试车：夏季低于°C，冬季低于°C。正常情况下，进油温度应控制在~°C之间，我公司已在立磨减速机使用说明书中要求进油温度为°C。如进油温度过高，应检查油站的冷却器，冷却水进水量进水压力，以及冷却器的清洁度，以保证冷却器能正常有效的工作。油站压力一般为Mpa；油站低压泵出口压力一般为~Mpa；过滤器前后压差一般为Mpa，如压差大于Mpa，则需清洗过滤器；冷却器后压力一般为~Mpa；减速机油路入口处压力为Mpa左右最为合理。

对于双分流结构的减速机，分流轴端轴承易出现温度高现象，除应按上述检查总进油温度和进油压力之外，并可拆卸闷盖检查回油是否畅通。当油箱内油温低于°C时，必须使用加热器使油温升到°C以上方可开始油循环，循环时间不得低于分钟。

测震仪应设置在减速机输入筒体以下，底板以上~mm处，并远离输入筒体以防止测震仪与输入轴发生共振，而导致测得的振动值失真。Wearantislippingandanticollissionarticleswhenenteringintoworkingarea裸露运转部位(如膜片联轴器等)必须加装防护罩。Barerotatingparts(suchascoupling,etc)mustbeequippedwithguard减速机上的观察孔仅供观察用,严禁人员通过观察孔进入减速机内
。InspectionwindowsonthereducerareusedforcheckingonlyItisforbiddenforanypersonenteringthereducerthroughthem只能由具有相应资(来源：淘豆网http//taodocscom/p-9305802html)格的专业人员进行安装检修。

,LTDTELhttpE-mail@产品型号JLXM设备边缘米内严禁有明火出现,设备附近应有干粉灭火(来源：淘豆网http//taodocscom/p-905802html)器用于紧急灭火。

NakedfireisnotallowedtoappearwithinmetersfromtheequipmentCOfireextinguisherforemergencymustbesetupnearbythemachine设备安装运行维护期间的废润滑油,应根据润滑油厂家所提供建议,妥善安置。

Oldusedlubricationoilshouldbedisposedproperlyaccordingtomendationsfromtheoilmanufacturer防护Protection用户必须建立安全操作的规章制度,一定要按说明书的要求安装使用维护

。Thecustomermustconstitutesafetyregulations Installation,maintenanceandoperationmustbeperformedinaccord(来源：淘豆网http//taodocscom/p-9305802html)ancewiththismanual按要求安装各种互锁保护装置,否则可能造成严重的意外事故。Variousinterlockingdevicesshouldbefittedasrequired,otherwisesevereaccidentsmaybecausedJLXM系列减速机安装使用维护说明书JLXMSeriesverticalmillgearreducermanualforinstallation,operationandmaintenance重庆齿轮箱有限责任公司CHONGQINGGEARBOXCO。,LTDTELhttpE-mail@产品型号JLXM前言PrefaceJLXM系列立式磨机减速机由减速机膜片联轴器和稀油润滑装置三大部分组成。要考虑出现最低的环境温度和整个粉磨车间所容许的最大噪音,特别要考虑防止粉尘直接沉积在减速机上,机房应有足够的检修场地,为的(来源：淘豆网http//taodocscom/p-9305802html)是方便日后的大修工作。

Inordertomaketheinstallationprogresssmoothly,itisnecessarytopreparetherequiredtoolsandinstruments,appropriatetransportationandliftingequipments,preferablyusingmovablecrane安装前必须仔细阅读本说明书,看懂安装基础图装配图及外形图,熟悉安装程序,仔细查看减速机各部件和其立磨减速机安装配套件的形状尺寸重量以及数量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/vxxWLiMoLfsYS.html