

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



HP圆锥破碎机工作原理

圆锥破碎机工作时，破碎机的水平轴由电机通过三角皮带和皮带轮来驱动，水平轴过大小齿轮带动偏心套旋转，破碎机圆锥轴在偏心套的作用下产生偏心距做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近定锥表面，时而远离定锥表面，从而使石料在破碎腔内不断地受到挤压折断和冲击而破碎。圆锥破碎机动锥的上腔支撑在固定主轴上端的球面轴瓦上，其下腔套在偏心轴套的外面，其运动由偏心轴套直接带动。

当偏心轴套绕主轴旋转时，动锥不仅随偏心轴套绕机器的中心线做旋转运动，而且HP圆锥破碎机工作原理还绕自己的轴线旋转，该动锥是绕着其球面支承中心作空间旋摆运动的。

破碎机运转时，动锥轴线相对机器中心线作圆锥面运动，其锥顶为球面支承中心，该点在动锥的运动过程中始终保持静止。因此，动锥的运动可视为刚体绕定点的转动，动锥的运动是由两种旋转运动组成：进动运动或牵连运动(动锥绕机器中心线做旋转运动)和自转运动或相对运动(动锥绕自己的轴线做旋转运动)。圆锥破碎机在空载运转情形下，动锥自转是由球面轴承给动锥的摩擦力矩和偏心轴套给动锥的摩擦力的数值决定的，哪个力矩大，则动锥依此力矩的方向转动。在有负载运转情形下，石料对动锥锥面的摩擦力矩远超过偏心轴套对动锥产生的摩擦力矩，此时动锥以其母线为顺时轴沿料层作与偏心轴套回转方向相反的滚动。

如图所示，圆锥破碎机主要由机架传动轴偏心套球面轴承破圆锥破碎机结构简图碎圆锥调整装置调整套弹簧以及下料口等部分组成。破碎机主机架总成：破碎机主机架由上架体和下架体组成，两者通过液压缸连接，内有耐磨衬板和保护罩：上架体是焊接件，其上口焊有耐磨铜板，下架体是整体铸钢件。

偏心轴套总成：偏心轴套其内部安装有采用螺钉固定的高铅青铜衬套；下部通过螺栓安装有大锥齿轮和止推轴承，其中上止推轴承为锻钢件，下止推轴承为高铅青铜件；另外，在偏心轴套上HP圆锥破碎机工作原理还装有利用螺栓固定的配重组件，其内部灌铅并安装了耐磨保护衬板。

动锥体总成：动锥上部采用螺栓连接固定有给料板组件，下部安装有球面轴瓦，可以与安装在套筒内的球面钢瓦相配合；动锥外部安装有高锰钢制成的动锥衬板，动锥体与其衬板之间的空隙充灌有环氧树脂；动锥内部安装有上下高铅青铜衬套。定锥体总成：定锥上部安装的是给料料斗；内部安装有采用大直径螺栓固定的高锰钢耐磨衬板，定锥体与其衬板间同样充灌有环氧树脂；定锥外部是与调整环配合的梯形螺纹。

调整环：调整环是组件，由调整环夹紧环凸轮随动件和液压马达等组成；夹紧环内有梯形螺纹，可与定锥相连；调整环上部装有主机架固定销和导向杆，以防止调整环在主机架内旋转。例如烟台鑫海矿机的圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式，使灰尘杂质无法进入机体内，保证了润滑油的清洁。

破碎机工作原理

水平传动轴总成：一台大功率主驱动电机，通过三角带轮传动装置使水平轴上的小锥齿轮驱动大锥齿轮及偏心轴套水平轴的箱体为整体铸铁件，用螺栓固定到主机架上。调节机构总成：用液压马达驱动小齿轮，小齿轮驱动调节帽上的大齿圈，从而驱动定锥转动，来达到调节定锥衬板与动锥衬板之间间隙的目的。液压控制站：控制站包括带有油表的油箱电机油泵过滤装置蓄能装置控制装置压力开关安全保护装置等；在破碎机旁HP圆锥破碎机工作原理还装有端子箱和按钮控制柜。该设备大大提高了生产能力和破碎效率，HP圆锥破碎机工作原理还扩大了应用范围，是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品。广泛应用于冶金建筑水电交通化工建材工业中，适合破碎坚硬中等硬度以上的各种矿石和岩石，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。工作原理：HP多缸液压圆锥破碎机工作时电动机通过三角皮带传动轴伞齿轮副带动偏心套旋转，动锥在偏心套的作用下做旋摆运动使动锥和定锥时而靠近时而偏离。

· 易损件消耗少运行成本低，结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。· 层压破碎成品粒形优异，通过

HP圆锥破碎机工作原理

采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。

· 液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间，液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该圆锥破碎机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其HP圆锥破碎机工作原理厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。

· 多种破碎腔型应用灵活适应性强，HP圆锥破碎机只须更换定锥衬板动锥衬板，破碎腔形可从标准超粗腔型到短头超细腔型任意变换，适应大范围产品粒度要求。· 维修简便操作使用方便，HPT圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而HP圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/wRUiHPu072o.html>