

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



给料机捣棒

结构及特点LZF型料仓振动破拱防闭塞装置是应用振动电机的一个典型实例，该装置以YZS型振动电机为激振源，采用焊接结构，台架与振动电机采用高强度螺栓紧固。当LZF系列防闭塞装置工作时，振动电机的高速转动，便产生了对料仓壁的周期性高频振动，由于防闭塞装置的周期性振动，一方面使物料与仓壁脱离接触，消除物料与仓壁的摩擦，另一方面使物料受交变速度和加速度的影响，处于不稳定状态，从而有效地克服物料的内摩擦力和聚集力，以消除料仓内物料间的相对稳定性，使物料从料仓口顺利排出。· 本装置所用电压为V,Hz（三相交流电），如用户需要特殊电压者，在订货时说明，可按用户要求特制。· 轴承润滑采用# 复合锂基润滑脂，轴承换油保养间隔周期如下：（表中值为累计运转小时数）无论料仓是否分隔，有一个出料口为一个仓。安装位置及台数选择LZF型装置在料仓上的安装方法一般有两类：· 料仓外壁安装该方法给料机捣棒适用于钢板制或上部混凝土，下部为钢板制料仓。

一般在LZF装置安装部位，料仓直径小于或等于一米时安装一台可如图，若直径大于一米时，应安装两台，此两台的安装水平位置应相差-00mm。

无论何种形式的料仓,必须严格执行如下原则;对于不含细粉的粗块物料,在将振动板与仓壁用螺栓连接时,应保证螺栓纵向有mm的松动间隙,然后螺母用紧定装置固定于螺栓上。混凝土料仓在水泥料仓的一方壁上,预留一个安装孔,在仓内设置钢板制的振动板,把振动板上部用螺栓紧固在水泥料仓仓壁上,LZF装置安装在振动板下部,如图所示的三分之一的板长。如图;带加强筋钢板料仓有些料仓用钢板带加强筋结构,料仓这种振动防闭塞装置安装方法,基本与混凝土料仓相似。

如图;不带加强筋的钢板料仓某些钢板料仓,在不能焊接或者特殊情况者(如内部粗块物料)也可用内装振动板,方法与带加强筋钢板料仓相同。

在料仓未闭塞时,仓壁振动使料仓内物料呈充填状态,当料仓下部排料时,仓内物料料面同时下降,这样排除了产生闭塞的可能。由于料仓壁板弹性较小,自振频率很高,即便采用最高激振频率电机仓壁依然在弹性振动领域内工作,在此状态下,高激振频率可以获得较大强度的振动冲击波,同时又有较好的渗透深度,所以振动电机使仓壁振动的示意图如下:料仓的振动防闭塞装置一般以二极电机为宜,激振频率为次/分。采用振动电机为激振源的振动破拱防闭塞装置有如下优点:运转性能稳定,破拱防闭塞能力强,起动停止控制方便,工作能力调节很方便。

安装要求LZF型料仓振动防闭塞装置是焊接在料仓侧壁板上的,焊缝的焊肉厚度应等于料仓壁板母材厚度为最佳。焊接前给料机捣棒还应检查LZF装置的台架与料仓侧壁板是否紧密贴合,否则应对台架下部钢板进行校正,达到要求,贴缝间隙不大于mm。LZF装置中,振动电机与台架连接的紧固螺栓,在安装时应紧固牢,给料机捣棒还应有止退装置,LZF装置的引出电缆,在振动电机引出部分应有缓振弯曲部,弯曲半径应大于六倍的引出电缆直径。

在初运转期除对装置的电流,运转声响及焊缝情况经常检查外,给料机捣棒还应每隔小时(运转小时)对紧固螺栓重新紧固一遍。

给料机和带式输送机由一套驱动装置驱动,该驱动装置的电磁离合器具有实现给料机的开停和兼有功能转换的作用。振动给料机常遇故障的正确的解决方法是解开料斗带接头,使底轮上的张紧装置调至最高位置,将料斗带由振动给料机机头放入,穿过头轮和底轮,并首尾连接好,使料斗带处于将张紧而未张紧的状态。碎石生产线,给料机均匀给料,通过溜槽,进入破碎机,希望监控破碎机的工况状态,自动调整前端给料机给料量。我的想法是破碎机电机的电流反应破碎机工况状态,是轻载给料机捣棒还是过载,电机电流参数可以通过此电机的软启动器获得,软起输出一个电流或。系列电机振动给料机在使用过程中,可以通过人工调节激振力来改变和控制流量,也可以采用变频器的功率输出无极调整该系列振动给料机的激振力或者使用变频器的频率调节来调整电机的振动频率来达到控制该系列振动给料机的流量的目的,该系列电机振动给料机具有调节方便,流量稳定,噪音低,耗电小,无冲料现象,同时本机。

单管螺旋给料机单管螺旋喂料机产品概述单管螺旋给料机单管螺旋喂料机是利用螺旋输送机原理进行改造而设计的均匀给料设备，该设备易于把非粘性的粉状粒状及小颗粒物料从料仓及其给料机捣棒贮料设备中均匀地把料喂给受料设备，同时具有输送密封均化搅拌作用，是水泥生料均化，料仓密封喂料中常用设备。综合国内外振动给料机的应用状况，以及以上各类给料机的发展历程及研究现状，冲击式破碎机总结出国内振动给料机的发展趋势主要有以下几个方面提高元部环锤式破碎机件性能和可靠性，。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/xHpAGeiLiaoycchQ.html>