

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 贵州重晶石规划

由于历史的原因，贵州重晶石资源的开发利用，长期停留在分散开矿磨粉出售原矿或重晶石粉的初级阶段，并未形成产业。直至上世纪年代中后期，国内两家最大的钡盐企业--山东青岛和河北辛集实施战略大转移，先后入驻我省，加上天柱祥坤瑞紫云宏泰麻江宏凯息烽信科环化等企业的兴建，使我省钡盐产业发展出现了质的飞跃，得以成为全国乃至世界最主要的钡盐生产基地，成为贵州化工中的又一新兴特色产业。然而，贵州重晶石资源勘探程度低，矿山开采分散粗放，资源回收率不高；重晶石深加工新产品开发滞后，钡盐产品单资源产出率低，循环经济产业链尚未形成，生态环境面临较大压力；钡盐主要产品市场需求近几年发生重大变化，这些都使得贵州钡盐产业结构调整紧迫性尤为突出。为引导重晶石资源合理开发利用，以科学发展观统领产业进步，发展循环经济，特编写《贵州省重晶石开发利用指导规划》，通过合理的产业布局和产品结构调整，实现重晶石资源开发利用科学化集约化规模化，使资源优势转化为更大的经济优势。本专项规划是以国际国内市场变化，国家和贵州省若干新的产业政策的颁布实施为背景，在《贵州省重晶石资源开发利用专题调研报告》的基础上编制而成。贯彻省委省政府以资源定规划，以规划定项目的原则，在合理利用重晶石资源基础上，充分考虑智力资源能源运输水资源等外部条件的优化配置，达到提高钡盐产业综合竞争能力的目的。（一）规划编制依据《中共贵州省委关于制订贵州省国民经济和社会发展第十一个五年规划的建议》《贵州省国民经济和社

会发展十一个五年规划纲要（一）》《中华人民共和国矿产资源法》《国务院关于加快发展循环经济的若干意见》国家发改委《节能减排综合性工作方案》《中西部地区外商投资优势产业目录》《贵州省重晶石资源可行性论证报告》《贵州省重晶石应用发展专题调研报告》（二）规划原则坚持以科学发展观为指导，充分体现战略性，前瞻性和可操作性。一贵州省重晶石及钡盐产业基本情况（一）生产现状贵州省重晶石已探明资源储量排在广西之后，列全国第二位，可采储量万吨，全国排名第一。

### 贵州重晶石

且资源分布集中度高，%的资源储量集中在黔东南州天柱县大河边，%资源储量分布于安顺市镇宁县，两地矿石品位高，BaSO含量一般都在%左右。

这些零星分布的小型重晶石矿，品质优良，大部分为优质白矿（我省白矿仅占总量的%），是直接加工附加值高的重晶石微粉超微粉，和直接生产钡白或作橡胶塑料造纸加工用的宝贵原料。贵州省重晶石自上世纪年代有开采利用，年代以来开发较盛，以施秉黄平麻江凤岗县属及乡镇矿山开采加工为主，年产量一般-万吨，年达到万吨，主要供外贸出口，是全国仅次于广西的第二个重晶石出口基地。上世纪年代初，贵州钡盐产业十分弱小，只有总产能-吨/年的寥寥几户硫化钡和氯化钡生产厂家，现在已基本倒闭。加之紫云宏泰麻江宏凯等新兴企业的兴起，我省已成为全国乃至世界最主要的钡盐生产基地，钡盐总生产能力万吨/年，有“世界钡盐在中国，中国钡盐在贵州。依托青岛化工集团的管理优势技术优势和镇宁重晶石矿以及铜仁大龙经济开发区周边重晶石矿的优势，公司主要产品规模在行业内处于龙头地位。循环经济模式已初步形成，实现了废水封闭循环余热回收利用，循环经济产品已形成。万吨硫磺13亿文库yuu6com包含各类专业文献中学教育行业资料生活休闲娱乐幼儿教育小学教育应用写文书各类资格考试16贵州重晶石开发利用指导规划等内容。其贵州重晶石规划相关企业，利用周边小矿质量优良的重晶石矿和化工副产品，生产具有自己特色的钡盐产品（碳酸钡氯化钡重晶石微粉硫脲），产品质量稳定，有国际国内市场，经济效益较好。年对全省家主要生产企业统计，生产钡盐及副产品总计已达万吨（其中：碳酸钡万吨，占总量%；硫脲万吨，硫磺万吨，不溶性硫磺万吨。总体上来看，全省重晶石的勘查程度不高，勘探深度普遍较浅，详查勘探的深部工程不足，绝大多数资源量为原详细普查勘探的资源量。

根据年调查资料，省内除镇宁丁旗镇贵州发展有限公司矿山勘查程度高，已形成万吨规模能力，管理较为规范外，开采企业普遍存在“小散乱”的现象，生产粗放，资源回收率低，选矿水平低，大部分是纯简单手选（少数用跳汰机水选），废石坝和选矿尾矿乱堆乱放；资源未能有效利用，特别是大中型矿床未能做到规模化和集

约化开发，浪费很大；优矿外流，劣矿留用，外销的重晶石所占比例大，质优价廉，矿山交货价仅为出口港交货价的/（约-20元/吨）。我省最大量产品为碳酸钡，占目前所有钡盐总产量的%左右，而且均为普通型产品，能源消耗大，产品附加值低。但近几年平板电视已成为市场消费主流，玻壳电视产量每年以%的速度下降，导致碳酸钡产品出现严重的供大于求。

由于贵州本地人才和科技力量相对薄弱，基础较差，科研开发机构尚未建立，科技攻关产品开发能力弱，仍然是制约钡盐工业发展的重要因素。

二重晶石及钡盐产业发展环境及条件（一）贵州省重晶石及钡盐产业发展的有利条件资源总量丰富，分布集中度高，容易实现矿化结合。已开发的天柱片区和镇宁片区资源保障年限分别为年和年，总体看，省内重晶石资源储量能保障-年间我省对该资源的需求。（二）重晶石及钡盐产业发展态势及新技术进展全球重晶石及钡盐产业发展态势全世界重晶石基础储量万吨（储量约为万吨）。主要应用于玻壳陶瓷磁性材料涂料塑料橡胶油墨光学玻璃陶器釉料烟花电子医药颜料建筑化工等十八个行业的多项用途。

一是用于电子陶瓷工业原料，发展高纯超微细化复合化技术，重点开发高纯钡盐和钛酸钡；二是为涂料塑料造纸工业等提供分散性调料，以沉淀硫酸钡为代表的超微细化和表面处理技术取得明显进步；三是大力发展下一代磁性材料——钡铁氧体；四是开发助剂类钡盐精细化学品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/y6R6GuiZhouAkrQB.html>