

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



上海矿山雷蒙机械

粉碎范围为石英长石瓷土陶土膨润土方解石滑石重晶石萤石粘土白泥石膏等硬度在莫氏七级以下湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物料。摆式磨粉机磨制成品粒度范围（-毫米等于目-目）按不同要求进行调节二规格性能R型型磨粉机规格技术性能数据见下表。表：技术性能数据工作原理整机结构特征R型磨粉机整机结构是由主机分析机管道装置鼓风机颚式破碎机提升机电磁振动给料机电控电机等组成。

磨粉机整机工作过程（粉磨物料过程）：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将物料均匀定量连续的送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子被风机气流带走，经分析机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，再经出粉管道排出为成品粉子，气流再有大旋风收集器上端回风管吸入鼓风机。在磨室内因被磨物料中含有一定的水分，研磨时产生的热量导致磨室内气体蒸发改变了气流量，以及整机各管道结合处密封性不好，导致外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为此通过调整风机和主机间的余风来达到气流的平衡，并将多余的气体导入小旋风收集器内，把余气带入的细粉子收集下来，最后余气再由小旋风收集器上段的排气管排入大气中，或导入收尘器内使排空气体净化。主机工作过程是通过传动装置带动中心轴转动，轴的上端连接着梅花架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点，其不仅围绕中心回转，在磨辊围绕着磨环公转的同时，磨辊本身因摩擦作用而自转。梅花架下端装有

铲刀系统，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲抛喂入磨辊环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自重的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风收集器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。大旋风收集器对磨粉机的性能起到很重要的作用，当带粉气流进入收集器时时高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流随圆锥体壁收缩向中心，移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆柱，这时粉子被分离掉落收集。

由于向上旋转的气流核心呈负压状态，所以对收集器下端密封要求很高，必须对外界空气严格隔开，否则被收集下的粉子会重新被核心气流带走，这直接影响整机的产量，因此收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔离开，这是一个相当重要的部件，如不将锁粉器或锁粉器的舍板吻合密封不严就会造成不出粉或少出粉，严重影响整机产量。

整机结构的特征：磨粉机整机为立式结构，其特征是占地面积小，成套性强，从块料至粉碎到成品粉子，包装，能独立自成一个生产体系。磨粉机所磨制的各种粉子成品细度均匀性，能达到所需细度的%通过，为通筛可达%，这是其他磨粉设备所不能胜任的。磨粉机主机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮，传动平稳，运转可靠，磨粉机的重要件均采用优质刚材制造，因此整机耐用稳定可靠。

磨粉机电气系统采用集中控制，选型先进合理，在磨粉车间基本上可实现无人操作，振动给料机体积小重量轻，给料均匀，易于调节和节省电源，使用维修方便。四整机的安装调试整机的安装（一）安装前的准备事项磨粉机运行现场上海矿山雷蒙机械还未安装时，应妥善保管，外露表面须上防锈油脂，避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，磨机基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予买穿线管或电缆沟，基础浇好后，须有天的保养期。

磨粉机从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洁检查，清洗检查完毕后应对个部件加入足够的润滑油脂。（二）磨粉机的安装首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“ A ”，同时将传动装置安装在“ A ”面上并用螺旋固定。

安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫，然后用框形水平仪校正底座“ B ”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调整两半联轴器“ C ”“ D ”，其不同轴度应小于毫米，E-E不平行度不得大于0.0mm，“ E ”和“ E ”间隙应保持在-毫米内。管道装置的位置和高度应按总图安装，不得任意改动和加高，各管道连接处应密封，紧固后不得有漏气现象，电气设备应准确可靠，待可部件安装完毕后进行试机。在

无负荷试机前，应将磨辊装置用钢丝绳抱扎牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机小时，主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过C，温升不得超过C。

鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动，滚动轴承最高温度不得超过C，温升不得超过C。负荷运转试机时间不少于小时，磨机正常工作后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固件拧紧，可投入正常使用。五磨粉机的操作规程开动磨粉前，应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的颚板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达到近似成品粒度要求，最后按以下顺序开机。开动提升机；开动颚式破碎机；待料仓存有物料后启动分析机；启动鼓风机（空负荷启动，待正常运转后再加载）；启动主机在启动主机瞬间随启动电磁振动给料机。停机时应按下列顺序关闭各机先关闭给料机停止给料；约一分钟后停止主机；吹净残留的粉子后停止鼓风机；最后关闭分析机；停机顺序为：给料机 主机 鼓风机 分析机。

六润滑系统为了保证整机的正常运转，应按下表要求和方法加油，润滑部位和油脂名称均在下表中述明：电器控制部磨粉机电气控制系统均装在MP—型控制柜内，可分别对kw—kw电动机进行远距离监控和保护。（一）基本参数：额定功率kw额定电压v额定频率HZ额定电流6A（二）控制回路及启动方式针对磨粉机操作特点，设计有个控制回路，各回路相对独立。主机回路kw星三角降压启动风机回路kw星三角降压启动颚破机回路kw直接启动分析机回路kw直接启动提升机回路kw直接启动（三）与电动机联接主机风机分别与控制下端DD.....D铜螺栓进行联接，颚破机分析机提升机分别与各自回路中热继电器直接联接。给料：当主机风机运转正常后，方能启动给料仪开关，调动振幅电位器R由小逐渐加大使之满足给料的要求。（六）机转速调整分析机转速调整是通过控制柜面板上JDA—控制器来实现恒转矩无级调速，安装时须正确将控制柜下端FFDDD与电动机正确连接，启动分析机后方能进行调整。

磨机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对联结螺栓螺母均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应更换，加油工具可用手动加油泵或黄油枪。该设备上海矿山雷蒙机械适用于矿山冶金化工建材等行业多种物料的高细制粉加工，成品粒度在-目范围调节（最细可达0目）。

高压磨粉机上海矿山雷蒙机械适用于研磨重晶石石灰石陶瓷矿渣等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的物料。与其上海矿山雷蒙机械磨机相比同等动力条件下产量提高-%，磨辊对物料的碾压力在高压弹簧作用下提高-10kg。成品粒度范围广，粒径最粗可达毫米(目)，粒径一般可达毫米(目)，部分物料最细可达到毫米（目）。上海龙士生产的雷蒙磨粉机广泛上海矿山雷蒙机械适用于莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃

易爆的矿业化工冶金建材等行业多种物料的高细制粉加工(重晶石方解石石灰石钾长石陶瓷矿渣玻璃锰矿铬矿等),成品粒度在0-40目范围内任意调节,最细可达00目。

物料经粉碎到所需粒度后,由提升机将物料送至储料斗,再经电磁振动给料机将物料均匀的送到磨辊磨环之间,因磨辊的滚动而达到粉碎的目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选,细度过粗的物料落回重磨,合格的细粉则随气流进入成品旋风集粉器,经出粉管排除,为成品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/y6X2ShangHaiHdpVu.html>