

## 中速磨煤机检修安全

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 中速磨煤机检修安全

摘要磨煤机是锅炉重要的辅机之磨煤机运行的可靠性高低，直接影响机组的安全性经济性稳定性，提高磨煤机运行的可靠性与可用率，可有效地保证整台机组安全稳定及带负荷的能力。制粉系统采用正压直吹式制粉系统，每台锅炉配备台MPSHP-II磨煤机，台容克式三分仓回转式空气预热器。工作原理磨煤机是长春发电设备有限责任公司利用德国BABCOCK公司专利设计制造的MPS90HP-II磨煤机。

原煤通过磨煤机中部落煤管落入旋转的磨盘中间，在离心力的作用下均匀的甩到磨盘瓦表面，通过磨盘带动的三个均匀分布在磨盘圆周上的磨辊的转动，将原煤碾压成细粉，通过热一次风的干燥的同时将煤粉吹送至分离器，合格的煤粉进入炉膛燃烧，不合格的煤粉返回磨中重新碾磨，原煤中的石子煤铁块等异物通过喷嘴环落入刮板室排到排渣箱，排出磨外。设备概况MPSHP-II型磨煤机的优点) 出力平稳调节方便，振动小，噪音低，碾磨件磨损均匀。) 加载力自动方便调整：采用液压变加载装置能够自动保持碾磨件磨损后的加载力自动调整，使磨煤机在最经济的条件下运行。MPSHP-II型磨煤机的日常维护与检修.1检修原则对磨煤机的检修工作应遵循以下原则，不要在必须检修时才对设备进行检修，应进行预防性的检修以避免不按计划的临时修理。

## 中速磨煤机

日常维护及检修内容.1磨煤机碾磨件的更换磨煤机检修最主要的工作是对碾磨件的更换，MPS磨煤机对碾磨件的更换可通过检修大门来完成，无需整体拆卸磨煤机。导向板间隙的调整导向板间隙应定期进行检查，当间隙为安装间隙的倍时，应在导向板后加垫片调整。辊支架护板的更换MPS中速磨煤机由于其动喷嘴环的独特结构，辊支架两侧和下部护板的磨损情况并不相同。液压系统的维护MPS-HP-II型磨煤机液压加载系统主要由液压泵控制元件执行元件以及其中速磨煤机检修安全一些辅助元件组成。由于液压系统中作用力反作用力是彼此独立的控制回路，与老式磨煤机的液压加载系统相比较，液压变加载结构要复杂一些。因作用力系统中每个拉杆配备一个蓄能器，且三个蓄能器同在一个压力控制回路上，可很好的缓解拉杆对系统压力的冲击，所以作用力的摆动往往是因为电气的干扰。

反作用力与作用力不同，三个拉杆无杆腔与一个蓄能器相连，一旦此蓄能器冲氮压力过高或蓄能器皮囊破裂，蓄能器无法吸收拉杆频繁运动所带来的液压冲击，造成反作用力的波动。通过对磨煤机的日常点检定检，有效的掌握运行状况和设备劣化情况，合理制定出检修策略，安排人员对磨煤机进行检修维护，有效防止设备“过维修”和“欠维修”，可以延长检修间隔，减少检修时间，降低检修费用，有效的提高设备可靠性。参考文献MPS90HP-II中速磨煤机运行维护说明书丰润热电生产数据实施监视系统丰润热电磨煤机定检报告.摘要：华能玉环电厂000MW燃煤机组为国内首台超超临界百万机组。该电厂台锅炉为超超临界直流炉，每台锅炉最大蒸发量（BMCR）为t/h，锅炉设计煤种为神府东胜煤，选用的是上海重型机器厂HP/Dyn型磨煤机，每台锅炉安装台。经过一段时间运行后，其主要研磨件磨损严重，本文通HP/Dyn型磨煤机的工作原理结构特点以及对磨煤机重要的研磨设备在运行中出现的一些问题进行分析总结，提出维护与检修的改进措施，提高其主要研磨件的使用寿命，取得了一定成效。关键词：中速碗式研磨件维护与检修使用寿命引言华能玉环电厂000MW燃煤机组为国内首台超超临界百万机组。锅炉设计煤种为神府东胜煤，选用的是上海重型机器厂HP/Dyn型磨煤机，每台锅炉安装台，运备，该型磨煤机是我国最新引进的当代最先进的制粉设备，在诸多重大技术创新中，以率先采用旋转式煤粉分离器的前沿技术最为醒目。众所周知，一台磨煤机在运行过程中，主要的磨损件就是中速磨煤机检修安全的研磨件，主要使用成本也是研磨件的更换，因此研磨件的维护和检修质量的好坏，直接影响到电厂的成本控制和发电效益。玉环电厂磨煤机经过长周期运行，也存在研磨件磨损严重情况，本文将以玉环电厂某次磨煤机检修就研磨件检修做详细介绍。工作原理各类中速磨煤机的工作原理基本相似，原煤由落煤管进入两个研磨部件的表面之间，在压紧力的作用下受到挤压和研磨而被粉碎成煤粉。

煤中夹带的杂物(如石块黄铁矿块和金属块等)被抛至风环处后，由下而上的热风不足以阻止中速磨煤机检修安全们下落，经风环由刮板刮落排出。而彻底解决此问题，则需保证磨辊腔室清洁度，由于原设备的骨架油封为

单唇型，密封效果差，本次检修将所有磨辊骨架油封更换为新型双唇密封，通过近年的运行，效果明显。对磨辊套的检修处理通过磨辊套磨损数据可以看出，磨辊套磨损严重，大部分需要更换，影响磨辊套使用寿命的主要因素除了与煤种的煤质较差和工作环境外，中速磨煤机检修安全还与磨辊套的堆焊修复技术密切相关，本次检修更换下的磨辊套堆焊修复技术采用了新型高硬度高铬铸铁焊丝药芯进行堆焊修复，提高了磨辊套的硬度和耐磨性能，通过运行实践发现，磨辊套的使用寿命均延长h-h左右。对磨碗衬板的检修处理通过磨碗衬板磨损数据可以看出，磨碗衬板磨损严重，甚至发生断裂，这与磨碗衬板材质硬度和热处理工艺直接相关，硬度太低，易发生磨损，硬度太高，在运行时受冲击碾压，易发生断裂，而且中速磨煤机检修安全还会引起衬板的膨胀量不均，出现个别衬板鼓起，导致衬板脱落。另外中速磨煤机检修安全还与煤质的可磨性系数和磨煤机运行工况有关，本次检修更换为上重厂家提供的新型低合金耐磨钢磨碗衬板，在硬度和耐磨性能均有很大改善，在安装质量上也严格把关，调整好磨辊的弹簧加载磨辊与磨碗间隙等，以提高磨碗衬板的使用寿命。结语以上，通过对玉环电厂中速碗式磨煤机的维护检修中发现问题，尤其是为提高磨煤机关键部位----研磨件的使用寿命，在维护检修中采取了多项措施，另外，在磨煤机运行过程中，中速磨煤机检修安全还应严格控制进厂进磨煤质，降低煤中矸石含量，以提高原煤的可磨系数，做好铁块石块等杂物的清理工作，严禁铁块石块等杂物随煤进入磨煤机，以提高磨煤机研磨件的使用寿命。为防止煤粉在输粉管道内堵塞，并确保从分离器内正确输出煤粉，要保证磨煤机的一次风量达到规定的最小风量值。

中速磨煤机能够把一定粒度的原煤碾磨成合格的煤粉，但不允许诸如金属块石块木块和其中速磨煤机检修安全粗硬异物进入磨煤机内，否则将影响磨煤机的使用寿命;也不允许棉丝铁丝炮线等杂物进入磨煤机内，因为这些条状线状杂物会缠住分离器的折向门，影响分离器的正常功能以及引起煤粉存积而着火。

目前，中速辊式磨煤机通过采取加垫片(在压架与机壳之间)的机械限位方法，保证在运行前，磨辊和衬板之间就存在mm的间隙，从而达到使在无煤的状态下，磨煤机仍可安全运行，不至损坏碾磨部件。

每次启动磨煤机时，要及时检查和清除排渣箱内的渣料，要监视电动机电流情况，要有连锁保护，要在报警极限值以下运行，要注意磨煤机的振动值。

关键词：注意事项煤磨机检修吕维勇胡静波摘要：长山热电厂号炉磨煤机是从英国进口的E型中速磨煤机。制粉系统引进英国Babcock公司制造的E型中速磨煤机,每台炉安装台,其中台运行,台备用或检修。检修人员必须穿好工作服鞋，佩带安全帽动火作业，必须办理动火作业票，动火分析合格，清除现场易燃物，设专人监护。立式磨煤机的作用就是将煤进行粉碎，为锅炉提供燃烧原料；该设备直接关系电厂运行的安全性经济性和稳定性。现在研磨同样的带有煤矸石的原煤，磨盘和磨辊的磨损大大高于正常值；同时研磨出的煤粉燃烧值低于正常值，为了满足燃烧值，就需要提高磨煤机的工作量，从而进一步加剧磨盘磨辊的磨损。磨盘和磨辊大量磨损尤其

是不均匀磨损所带来的直接危害：磨盘和磨辊之间的接触研磨结合曲线偏离，导致研磨面积减小，磨煤机效率急剧下降，研磨同等质量燃煤所需要耗电量大大提高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/yNzQZhongSuzbwtB.html>