

高压辊磨机最大给料粒度

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



高压辊磨机最大给料粒度

(一) 基本原理该高压辊磨机沿用“静压破碎”原理，对矿石外部直接施加静载高压，使其内部矿物晶粒受到损伤而产生众多微裂纹从而达到超细碎目的。通过以下过程实现：在固定设备机架上并排水平安装两组高压辊，每组高压辊配独立传动装置并使其逆向旋转（一组辊沿辊心固定旋转称为定辊，另一组除沿辊心旋转外高压辊磨机最大给料粒度还能沿水平方向滑动称为动辊）。矿石物料由高压辊自旋转带入高压辊磨机工作区，动辊在水平方向液压传动力作用下不断向矿石施加静载高压，由于辊磨的相向旋转与动辊的不断高压压缩，矿石矿物晶粒与晶粒之间晶粒表面形成大量的微裂纹，矿石被破碎并最终达到矿石超细碎。四主要技术指标入料矿石粒度 mm，出料矿石粒度-mm在%以上；柱钉辊面寿命 h；球磨机处理能力提高%-%；磨机磨矿电单耗下降%左右。五典型实例及成效高压辊磨机是国外近些年来按照高静压粉碎原理发展起来的先进破磨设备，是粉碎领域一项创新技术，本设备不但能代替选矿细碎粗磨，而且能实现“多碎少磨”的技术理念。年以来国内水泥行业率先引进国外高压辊磨设备并成功应用，同时程潮铁矿和南山铁矿分别引进国外的镶嵌合金柱辊面高压辊磨机将其成功应用于金属矿山，应用实际效果良好。高压辊磨机在金属矿山的成功引进和其显著的节能增效效果引起国内相关行业和部门的重视，均开始着手进行研究并研制高压辊磨设备。年重钢西昌矿业公司与安徽天源科技股份有限公司合作研制中小型高压辊磨机于年成功应用于西昌矿业公司选矿厂，投资亿元，进行了选矿工程粗碎

筛分系统与磨矿系统间配置建设，经一年多的应用实践发现该高压辊磨机成功应用后钒钛矿磨矿单位能耗平均降低了%球磨机磨矿处理能力平均提高了%,选矿其他系统不变情况下新增处理原矿石万——万吨,新增销售收入亿元,新增利润万元,投资回收期年。六推广前景·资源方面应用前景：我国目前铁矿石可利用工业储量为22亿吨,但绝大部份属“贫细杂”的贫矿,需要进行选矿加工提纯后方能送至高炉冶炼。

高压辊磨机

采用具有先进技术和高可靠性的超细碎工艺与原有的选矿工程系统配合,不但可以根据高炉炉料结构改进精矿产品而且能提高选矿行业整体效益和竞争力。

·“节能降耗”方面应用前景：我国钢铁工业是国民经济产业序列中的能耗“大户”,吨钢产量的能耗比西方发达国家高一倍以上。

《钢铁产业发展政策》中对钢铁企业降低能耗提出了强制性要求,钢铁原料工业的节能降耗将是技术与装备发展的主要方向之一。在选矿工序,球磨机占整个选矿厂能耗%-%,采用超细碎工艺成套技术和设备,将使球磨能耗降低/左右。

·矿山设备装备水平提高方面应用前景：高压辊磨超细碎工艺将高效破碎设备与永磁选别设备集成在一起,通过工艺技术优化,降低矿石入磨粒度,降低设备占地面积与单位投资,提高设备作业率,从而大大提升了冶金矿山装备的整体技术水平,促进行业技术进步。挤压力的形成是通过两个直径相等转速相同且相向旋转的辊子压力以及垂直於两个辊缝的物料自重压力而构成的。高压辊磨机工作时,两个辊子之间uD有一定缝隙,以便使垂直於辊缝的物料靠自重的压力挤满粉碎腔,这时物料在两个相向旋转的辊子作用下,除了受到与辊面接触的辊面直接压力外,又受到自上而下的物料自重压力,而充满粉碎腔的物料颗粒之间,也同时受到了来自四周的相互挤压的力从而导致充满粉料腔的物料在辊缝逐渐减小的情况下被压实,当压力峰值超过颗粒的强度极限时遭到粉碎。从高压辊磨机的工作机理可知,由于是粒群间的层压破碎,使充满粉料腔的物料颗粒接触点多,作用力大,产生粒群粉碎。据资料介绍,多数矿石的单位粉碎能耗为-kwh/t,如果同后续设备共同装机时,其粉碎能耗可节约%。

给料粒度

从图二图三可看出，经高压辊磨机加工的物料，颗粒内部存在许多微观或宏观裂纹，而I操胁 盐频目帕D诨坑捎诒湫我泊壁消洗蟾哪谟

因此，当这些物料进入后续作业时，如管磨机等设备进行再加工时，很容易被磨碎磨细，提高后续作业的生产效率；如果是金矿石或铜矿石选矿时，由于裂纹的存在可易使有用矿石解离便于重选，同时裂纹可使浸出液易于渗入颗粒内部而提高矿石的回收率。

该机主要易损件是挤压辊辊套，由于工作时辊子表面能生成自生式料垫和碳化钨柱钉可更换修补，故其寿命可长达小时以上；料柱下端挡料侧板寿命也在半年以上，该侧板体积小，只有几公斤重，更换起来较容易。五步共举，为优化高压辊磨机入磨粒度不遗余力——研山铁矿碎矿车间高压辊磨机检修纪实字体大小大中小,视力保护色,已被浏览次,发布日期：--前些日子，对于研山铁矿碎矿车间来说迫于解决的问题，就是这台从国外进口的大家伙——高压辊磨机。在之前的近几个月生产里，高压辊磨机由于动定辊体磨损老化十分严重，导致入磨粒度大大降低，给选矿车间球磨机的台效带来了一定的影响。

碎矿车间在做好各项相关准备工作之后，按预先制定好的计划，开始了为期小时的高压辊磨机动定辊更换检修工作。第一次拆装高压辊磨机，我们借助厂家工程师担任技术指导来进行；第二次检修，碎矿车间凭借两年来积累的技术经验，完成更换，并对高压辊磨机系统进行了一系列的优化，例如将中间储矿仓矿石按品味高低，错落分布；以及根据之前转车参数调整高压辊磨机下料角度，下料量；为形成大块料饼，加焊横向均匀喷洒水分的水管等。

在年月日的调试过程中，采用气压为动力的插板阀的开关时间缩短到了一秒钟，开关动作十分灵敏，高压辊磨机最大给料粒度将成为分料板，动定辊体延长使用寿命的最强有力的护盾！分料板上的优化升级——双向子母分料板分料板位于插板阀之下，辊体之上，用于控制高压辊磨机的入料量，我们早先使用的就是这种单向单支的分料板，其缺点在于开关回程距离较大，在停止下料的时候，由于是单支固定端承载同样重量的物料，时间一久，分料板很容易老化损坏，需要经常性的进行维护修理。

再这次大检修当中，将其优化升级为双向子母分料板，子母分料板仍采用原先的角度交叉分布，这样一来，缩短了一半的回程，而且双向固定端，将大大延长分料板的使用寿命，也延长了分料板维护保养的频率，有利于控制入料量，从而再度优化入磨粒度。高压辊磨机润滑系统的大保养高压辊磨机的动定辊体的辊缝调节，是由润滑系统中的液压箱通过一套PLC控制系统进行自我调节的。

优质入磨粒度的硬性保障——加设圆振筛为确保入磨粒度，给选矿车间球磨机减小压力提高台效，在高压辊磨机成品料之后，加设一台大型的圆振筛设备，从而将合格物料经筛选之后在流入Z-皮带，不合格物料继续返

回Z-皮带，从而进行再次加工筛选。脱硫磨粉机，节能欧版磨粉机，高压辊磨机高压辊磨机主要由给料装置，料位控制装置辊子（一个定辊一个动辊）传动装置（电机皮带轮齿轮轴）液压系统横向防漏装置等部分组成。高压辊磨机的工作原理，物料由给料装置（重力或预压螺旋给料机）给入，在相向旋转的两个辊子之间，颗粒因相互挤压而被粉碎。两个辊子中，一个是支承在轴承上的固定辊，另一个是运动的辊子，通过动辊对物料层施加磨矿力 F ；两个辊子以相同的速度相向旋转。物料在磨矿力 F 的作用下以拉入角（物料拉入处与两辊子中心连线之间的夹角），连续通过间隙最窄的部位；压缩过程中，物料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/z890GaoYaBxaZM.html>