

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



银矿选矿设备破碎机

免烧砖生产线：免烧压砖机免烧制砖机免烧砖机压砖机制砂机砖机其银矿选矿设备破碎机破碎设备：对辊破碎对辊破碎机复合式破碎机辊式破碎机立式复合式破碎机山机械破碎机矿山破碎机。供应银矿如何选取 | 银矿选矿设备重选或浮选义龙独家提供破碎机球磨机河南义龙矿山机械公司拥有数千平方的现代化重型工业厂房，有从业多年的高工和教授级高工，加工设备齐全。

我公司的产品在河南省内外就有大批的老客户可供考察，设备多次为国内大中型企业选用，其中成套选铁设备球磨机磁选机浮选机萤石/铜矿/铅锌浮选设备钢渣选铁设备石灰/石膏生产线等成套选矿设备走向国门出口到朝鲜越南蒙古菲律宾多米尼加印度尼西亚阿尔巴尼亚等多个国家，深受国内外用户的好评。

银选矿中使用较多的是重选和浮选，重选法在砂银生产中占有十分重要的地位，浮选法是岩银矿山开采广为运用的选矿方法，目前我国%左右的岩银矿山采用此法选银，选矿技术和装备水平有了较大的提高。（一）破碎与磨矿据调查，我国选银厂多采用颚式破碎机进行粗碎，采用标准型圆锥破碎机中碎，而细碎则采用短头型圆锥破碎机以及对辊破碎机。

为了提高选矿生产能力，挖掘设备潜力，对碎矿流程进行了改造，使磨矿机的利用系数提高，采取的主要措施

是实行多碎少磨，降低入磨矿石粒度。（二）重选重选在岩银矿山洞采应用比较广泛，多作为辅助工艺，在磨矿回路中回收粗粒银，为浮选和氰化工艺创造有利条件，改善选矿指标，提高银的总回收率，对增加产量和降低成本发挥了积极的作用。

山东省约有多个选银厂采用了重选这一工艺，平均总回收率可提高%~%，企业经济效益好，据不完全统计，每年可得数百万元的利润。从我国多数银矿山来看，浮—重联合流程（浮选尾矿用重选）适于采用，今后应大力推广阶段磨矿阶段选别流程，提倡能收早收的选矿原则。由于氰化法提银的日益发展和企业为提高经济效益，减少精矿运输损失，近年来产品结构发生了较大的变化，多采取就地处理（当然也由于选冶之间的矛盾和计价等问题，迫使矿山就地自行处理）促使浮选工艺有较大发展，在银生产中占有相当的重要地位。据全国多个选银厂，浮选工艺指标调查结果表明，硫化矿浮选回收率为%，少数高达%~%；氧化矿回收率为%左右；个别的达到%~%。如湘西银矿采用重—浮联合流程，进行阶段磨矿阶段选别，获得较好指标，回收率提高%以上；焦家银矿五龙银矿文峪银矿贵州天柱，东闯银矿等也取得一定的效果。又如新城银矿，原流程为原矿直接浮选，由于含泥较高（矿石本身含泥高，再加采矿尾砂胶结充填强度不够，带入部分泥砂）使选矿指标连续下降。经考查试验，采用了泥砂分选工艺流程，回收率由%提高到%，精矿品位g/t提高到g/t，稳定了生产。银厂峪银矿由于原矿品位逐年下降，因此使浮选指标降低，经与沈阳银学院等单位合作试验研究采用分支浮选工艺，提高了浮选指标和精矿品位。当然，浮选法和其他方法一样不是万能的，不可能对所有含银矿石都有效，主要银矿选矿设备破碎机还要考虑矿石性质，在选择工艺流程时，需进行多方面的论证和试验。

郑州义龙矿山机械有限公司主要生产有破碎设备制砂设备选矿设备磨粉设备和免烧砖设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。高效浓密机结构简述主传动为低转速大扭矩涡轮减速机；壳体为钢筋混凝土高架式弹性结构，采用深锥大坡度钢筋混凝土自防水结构。给矿量和加药量采用手动控制，底流排矿采用自动控制，采用双输入单输出模糊逻辑与PID结合的算法，给矿采用电磁流量计监测，底流浓度采用 γ -射线密度计检测，浓密机内储矿量用微差压计检测，控制系统为集散控制，系统具有三级过载保护，确保浓密机稳定工作。我厂集产品的研制开发为一身，技术力量雄厚，设备齐全制造工艺合理，母机设备精良，检测手段齐全，有完备的质量保证体系及售后服务部门。公司产品有节能球磨机赤铁矿选矿设备褐铁矿选矿设备选铜设备等系列产品，既可为用户提供产品，也可为用户进行老矿山设备及老技术改造。范先生郑州焱阳机械厂拥有铸铁铸钢金加工装配全套生产设备，专业生产选矿设备等机械设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/zeBsYinKuangzZ8R0.html>