

砂石生产站各岗位操作规程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



砂石生产站各岗位操作规程

湖北武穴市举行非煤矿山企业岗位安全操作规程知识竞赛_各地要闻2月7日，我市举行非煤矿山企业岗位安全操作规程知识竞赛。据了解，我市举行非煤矿山企业岗位安全操作规程知识竞赛主要是为了提高从业人员的专业素质，增强安全生产意识，生产经营单位主要负责人安全生产管理人员及其他从业人员熟练掌握本职工作所需的安全生产知识，强化安全生产技能，增强事故处理预防和应急处理能力。一任务要求以党的十七大精神和科学发展观为指导坚持“安全第一预防为主综合治理”方针根据“隐患治理年”和“管理规范年”部署要求深入贯彻落实安全生产法律法规和方针政策坚持“严格标准规范管理突出重点注重实效。非煤矿山颚式破碎机工安全操作规程_操作规程开车前做好以下工作：检查颚板与侧板是否固定好，排矿口是否合适，各固定螺丝是否松动。依法整治强化监管促进非煤矿山安全生产稳定发展(一)山西省垣曲县安全生产监督管理局武杰我们垣曲背中条山脉，南依黄河古道，是运城市东南边陲的一个山区小县，全县面积多，尤其铜铁煤等资源更为丰富。其中铜储量亿t，位居全省第全国第三；铁储量万t，煤储量亿t，其如金重晶石铝土矿等矿产资源也较为丰富。全县现有各类非煤矿山座，分布在县境内个乡镇，其中铁矿个，铜矿个；石料厂（矿）个，重晶石矿个；砖矿粘土个，河砂个。

由于我县非煤矿山多，大多分布在偏远山区，点多面宽，且多数小矿山长期处于无序开采状态，技术力量薄弱

，从业人员素质低下，给非煤矿山监管工作带来重重困难，安全隐患比比皆是。黑龙江省近日开展非煤矿山安全生产大检查工作新闻频道记者从黑龙江省安全监管局获悉，自月日起至日，黑龙江省开展以生产（在建）地下矿山尾矿库露天矿山小型露天采石场等为重点的非煤矿山安全生产大检查，严厉打击非法违法生产经营建设行为。非煤矿山操作规程汇编技术总结操作规程主井提升机操作规程第一部分司机操作的通用要求司机必须熟悉操作提升系统的工作性能，能独立操作，会一般性维修，做到：知道主要设备结构和工作原理；能看懂系统电路制动系统等；能进行计算机设备的一般性操作。司机在操作新型提升机前，必须以实习司机身份进行“熟悉”期的学习及操作，时间不得少于半个月，期满后，经考试合格重新发证，方可。打开导料槽阀门，并同时关闭机体阀门，启动导料槽冲水给分离机机内加水，待污水口《溢流口》有水溢出为止，否则会影响分离效果。如下班或长时间停机，按机体冲水阀冲砂，并打开碟阀《排污口阀门》将机内砂浆水排净，然后按顺序先关机体冲水阀，再关搅拌车冲水阀，水泵石机砂机，最后关总电停车时必须关闭电器控制柜的总电源开关，以保证安全。企业管理制度汇编其砂石生产站各岗位操作规程资料道客巴巴总则为了适应现代市场竞争机制的需要，确保企业的生存和发展，必须不断调整完善管理机制和管理模式。管理络董事长车试验室主任队总经理技生经财术产营务部部部部质试搅调机供销统验拌度计检室站室修应售室广恒混凝土有限责任服务公约用户至上信誉第一热情服务确保工期语言和藹不骄不急严守规范不索财礼及时回访顾客满意企。

混凝土泵应安放在平整坚实的地面上，周围不得有障碍物，在放下支腿并调整后，应使机身保持水平和稳定，轮胎应楔紧。泵送管道的敷设应符合下列要求：水平泵送管道宜直线敷设；垂直泵送管道不得直接装接在泵的输出口上，应在垂直管前端加装长度不小于0m的水平管，并在水平管近泵处加装逆止阀；敷设向下倾斜的管道时，应在输出口上加装一段水平管，其长度不应小于倾斜管高低差的倍。当倾斜度较大时，应在坡度上端装设排气活阀；泵送管道应有支承固定，在管道和固定物之间应设置木垫作缓冲，不得直接与钢筋或模板相连，管道与管道间应连接牢靠；管道接头和卡箍应扣牢密封，不得漏浆；不得将已磨损管道装在后端高压区；泵道管道敷设后，应进行耐压试验。制砂就离不开，怎样选择首先我们要了解！郑州机械有限是最早生产，企业，也是和的最早出口基地，本的设备通过了ISO国际质量体系认证；并且广泛用于砂石场矿山建材交通化工水利水电混凝土搅拌站等行业中对物料的洗选；具有洗净度高，结构合理，处理量大，功率消耗小。冬天停车后应将夹套内冷水放尽，以免冰冻冻裂设备长时间停车后，开机前，应先检查叶轮盘是否被卡死，若高轴转不动，必须查明原因，彻底排除故障后才能启动。否则，颜料浆有可能侵入主轴轴承，这将导致轴承磨损，颜料浆流出汗畅，进浆泵出口压力会升高，也会可以损坏进料泵。

工艺流程图备料——升温——醇解反应——酯化反应——兑稀——过滤入罐工艺过程控制点；接到点火通知后，首先检查设备情况和煤炭质量及周边安全状况点火后不得离开岗位，随时注意火情，及时清除炉灰和补加煤

砂石生产站各岗位操作规程

炭，保证合成工序正常操作；接到发生溢锅或冒锅的通知时，立停鼓风，熄火；接到停火通知后，停鼓风，及时撤出炉灶，灭火，直到完全熄灭后方可离开；及时清理炉灶边杂物，保证安全操作。·树脂液或溶剂泼洒后应立即用湿锯末或沙土吸收，擦净并按危险废弃物处理‘·夏季应注意防暑降温
醇酸漆车间操作规程职责1
负责完成配方全部质量指标要求，生产出合格的醇酸漆产品；2正确使用维护保养岗位全部设备。主要原材料半成品及成品的安全性能闪点沸点爆炸极限物理指标··操作前的准备工作···检查搅拌变速箱润滑油，随时补加，定期更换；···查设备是否完好，拌合罐是否清洁无异物，底阀是否关闭；···检查分散盘齿型和角度，是否磨损；···检查电器系统，校准计量器具，并保障灵敏；···严格按照配方检查物料名称规格产地，严格检斤，双复合，记录。··开车及运转···启动排风，按工艺要求的数量加入树脂助剂，投料量低于公斤的料用小磅称，（小磅秤规格：0KG）···开动搅拌，按先轻后重的原则缓缓加入固体粉料，搅拌时间不低于分钟，对难分散的蓝黑绿可适当延长时间。

···检查中间罐及过滤器内是否有料，阀门是否处于开启状态；···检查砂磨机顶筛是否畅通；···如需要更换或补加砂子前，应筛除砂子中的污物，用溶剂清洗晾干；···备好接浆罐，确认罐内无污物异物。

··运行···启动进料泵，向砂磨机注入适量待研磨漆浆，停泵；···如需要更换或补加砂子时，向研磨筒内加入（研磨介质总量的）/研磨介质，点启动砂磨机主机，依次分三次装完所有需要的研磨介质。

··过滤包装岗位注意事项···检斤磅秤按要求时间由计量室校对；···商标打印清楚干净···检斤时执行相应规定。

··核对稀释剂配方的名称品种数量；··检查各种溶剂是否有杂质；··复核配方将各种溶剂备入调漆罐；··检查搅拌设备并开启；··搅拌0分钟以上车间自检，合格后由质检部检查，合格后通知包装岗位；··做好记录。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/zxvcShaShiPVntg.html>