

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



PCM20020P锤式破碎机垫板

PCM型锤式破碎机使用说明书P3/—SY中煤张家口煤矿机械有限责任公司04年月 PCM锤式破碎机使用说明书使用操作人员应阅读本说明书以及相关设备减速器等的使用说明书，并经过破碎机设备的安全和使用规程培训，方允许操作维护破碎机。在采煤过程中，任何人不得站在破碎机的前侧输送机的机头尾端煤壁侧，否则将导致受伤或死亡。警告.1除了运输煤炭和少量矸石外，破碎机不得携带任何其PCM20020P锤式破碎机垫板物品，否则将造成设备损坏及人员的严重伤亡。在破碎机运行中，在采空区侧的人员不得靠在输送机卸载侧，不得将身体伸向工作面一侧，否则会导致受伤或死亡。

所谓“切断”，就是维护人员挂牌锁定，并从供电中心将电缆拆下，任何其PCM20020P锤式破碎机垫板的理解都是不准确的，否则将可能导致人身伤害和设备损坏。当需要拆卸或更换液压零部件时，要确定压力已被隔离，液体被排回油箱或大气中，否则将导致人身伤害或其PCM20020P锤式破碎机垫板危害。第二章产品用途和使用范围概述PCM型锤式破碎机（代号P/）是综采配套设备中的破碎设备，与转载机配套使用，并与配套的采煤机及液压支架工作面刮板输送机胶带式输送机一起实现综合机械化采煤的连续采运破碎煤炭。优点为：整体结构紧凑，强度好，软启动过载保护好能量损失少，传动平稳可靠，调整块度方便，安装维修容易。第三章传动系统破碎机的传动系统及组成PCM型锤式破碎机的传动系统由电动机液力偶合器减速器和弹性联轴器组成。

破碎机组成PCM型锤式破碎机，由传动装置入口左挡板入口右挡板入口盖板破碎底槽主架破碎架锤轴总成润滑系统液压系统出口盖板喷雾装置等组成。

机架内部形成破碎腔体，主架左右侧均可安装破碎机传动装置；入料端和出料端分别安装有喷雾灭尘装置；破碎架顶部设有拆装方便的检查窗；机架侧面有起吊用的吊耳，便于拆装时起吊。向手动润滑泵充填润滑脂时，使用手动加油泵（SJB-型既可）从手动润滑泵下部的润滑脂补给口充入，直到看见指示杆上的上油位刻度。GB/T-通用锂基润滑脂号主要性质如下：滴点（ ）70针入度 时（/0厘米）30~正常加油程序：)确认换向阀换向到位(一般开始时为推进位置)，摇动手柄-次，将换向阀改到拉出位置，再次摇动手柄-次。)操作人员要注意积累：在正常加油中，每个循环摇动手柄的次数及在加油过程中压力值随手柄摇动的次数的变化规律，作为以后加油时参考和故障判断参考之用。喷雾灭尘系统喷雾灭尘系统，在入料腔和出料腔各有一个，由方形水管上安装个 喷嘴构成；一端有接头可与井下高压供水（Mpa）接通，另一端用堵头堵严，防止漏水。第四章安装前的准备工作破碎机的安装与拆卸参加安装的工作人员必须先熟悉本机的结构工作原理安装程序和注意事项，检查各零部件附件及工具，应完好无损，准备好锂基润滑脂和工具。试运转空运转前必须注意以下事项：)各部位联接件不应有松动现象；)锤轴组件，转动应灵活无卡阻现象；)检查电动机接线，确保锤轴组件运行方向与转载机的刮板运行方向一致。

经常检查锤头的联接，不允许有松动或丢失现象；定时检查轴承温度，不允许在高于 情况下工作，温度高于 时检修轴承等部位；每日在润滑系统内注锂基润滑脂号（GB/T-994）一次；偶合器喷液后及时给液力偶合器注液和更换易熔塞。用SRB-JZ-手动润滑泵给轴承（以下称手动润滑泵）注油，步骤如下：a注油前先观察手动润滑泵油位指示杆是否降到下油位刻度，如果是则需要使用（SJB-型）手动加油泵向手动润滑泵下部的润滑脂补给口补充润滑脂，直到指示杆到达上油位刻度；旋开手动润滑泵下方的放气塞，摇动手柄-次排气，至放气塞排出润滑脂为止，再旋紧放气塞。b确认换向阀换向到位(一般开始时为推进位置)，摇动手柄-次，将换向阀改到拉出位置，再次摇动手柄-次。操作人员要注意积累：在正常加油中，每个循环摇动手柄的次数及在加油过程中压力值随手柄摇动的次数的变化规律，作为以后加油时参考和故障判断参考之用。上图为SRB-JZ-手动润滑泵工作原理图锤头磨损程度每天检查一次，当严重磨损时，应整套更换或相对位置成对更换，保证锤轴运转平衡。

定期检查减速器的油温油位和油的污染情况，减速器工作油温应低于 ，发现油温过高，油位过低和油质严重污染时，应及时检修注 油或换油；定期检查电气系统的绝缘及接线头的连接情况，防爆面要保持清洁；电缆破损时必须更换；接线头松动时必须重新紧固。

第六章一般要求破碎机维护与检查为了确保破碎机安全运行，必须定期检查维护更换破碎机损坏的零部件，对各润滑部位进行定期润滑。一般外部检查以下关于破碎机的全面检查PCM20020P锤式破碎机垫板适用于所有零部件，并且应与检查表中提及的特定任务结合起来执行。目测检查破碎机刮板链的链条刮板螺栓螺母接链环是否损坏或丢失，发现后及时更换补齐，紧固螺栓螺母如有松动，及时拧紧。取破碎机一段刮板链，共条，测量其长度，检查伸长量是否一致，如果伸长量达到或超过原始长度的.5%，则必须更换，每段刮板链组件由一对链条组成，如果有必要拆卸和更换链条时，必须成对更换。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ADHAPCyPH2v.html>