锅炉制粉运行主要指标

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

锅炉制粉运行主要指标

本文以某MW超超临界机组运行特性试验数据为基础，通过对机组锅炉热效率汽轮机热耗率和制粉系统出力磨煤单耗空气预热器漏风等运行特性指标的分析，确定了该机组的运行特性，明确了机组的优点和存在的缺点，给出了机组运行性能考核结论。经研究,对现有制粉系统进行综合治理和技术改造;对系统最佳通风量钢球装载量进行试验和规范,对运行检修加强了考核,对低效的径向粗粉分离器排粉机予以更换等。关键词制粉系统;制粉单耗;节能中图分类号TK文献标识码B文章编号---仪化热电厂拥有台HG/-型锅炉,每台炉配套中间储仓式制粉系统,电耗约占厂用电量的%。表～年度制粉单耗炉号制粉系统节能的措施保持系统最佳通风量制粉系统最佳通风量是在保证煤粉细度和干燥出力的前提下,给煤量最大循环风量最大入炉风量最小的系统风量。加强制粉系统电耗的考核力度,同时组织副司炉对套制粉系统逐套进行摸索;对涉及风门挡板开度给煤量煤粉细度磨煤机与排粉机的电流粉仓粉位煤质等资料进行整理分析,得出各台制粉系统的优化通风量及操作结论。最佳钢球装载量的试验首先,严格按《检修规程》对钢球进行定期筛选,剔除直径小于mm及破碎变形的小球后,钢球直径的钢球按%%%比例配装。

此外,钢球的入厂质量如硬度椭圆度破碎率等,亦有严格的验收手续,以控制钢闵行发电厂等多家发电企业的汽轮机控制系统中应用。从使用效果看,应用新产品后,控制系统的调节精度优于原模拟调节器,而且可调节范围更大;

采用通信方式设定内部调节参数后,调试和参数调整更为方便;智能化软件使调节系统更加可靠和安全。kW?h/t平均年年按江苏省电力局所确定的钢球磨制粉单耗小于kW?h/t(原煤)的指标对照,仅号和号炉的制粉系统能达标。

锅炉制粉

若以号炉kW?h/t(原煤)的水平为基准,台炉平均单耗25.9kW?h/t(原煤),年磨制万t原煤进行节能估算,则每年可省电2800kW?h;若我们以目前同类电厂的先进单耗指标kW?h/t(原煤)为基准,则每年可省电8800kW?h,说明潜在的经济效益是相当可观的。调试在伺服控制卡的应用中,先由用户根据控制对象特点选定其工作方式,然后再确定该工作方式下的工作参数,如输入输出的电压/电流方式及量程变换公式系数等。PID由于提供了上位机调试软件,使用者可以通过RS串行接口进行单卡参数设置,也可在系统的工程师站通过网络系统与所有伺服控制卡进行状态监视及数据传输。

结束语采用数字PID技术的伺服控制卡,已在上海　(082)华东电力年第期衬瓦的磨损速度,并减少磨煤电耗率。加大制粉单耗考核力度在不需要增加投资的前提下,利用号带的电子皮带秤,对每班每个煤仓位的上煤进行计量,以掌握套制粉系统的真正单耗。

1套制粉系统每岗每班磨煤量耗电量进行考核,要求运行人员确保制粉单耗达到.80kW?h/t(原煤)的指标,进行考核评优。

运行主要

检修人员围绕制粉单耗达标,维修好设备并开展技术革新,包括进行制粉自动控制的改进;使整套制粉系统达到安长优,为降耗稳满提供设备的保障。更新径向粗粉分离器年月至年月,陆续投运的台300径向式粗粉分离器技术落后,流动阻力大,调整性能差。

更新的轴向粗粉分离器型号为轴向式粗粉分离器,设计风量～m/h,进出口管径×,篱片式回粉装置。

更新的轴向粗粉分离器有足够的篱片高度和缝隙;严密性好,篱片运转灵活,篱片材质为耐磨钢,调换方便并具有通用性。改造后的轴向粗粉分离器较原分离器的圆柱高增m,整个结构容积增加%,其流通阻力下降,折向门改为轴向式,布置在内外筒体的环形空间中,顺流而置,更利于气流旋转,提高离心分离的效果。原内锥回粉装置的回粉缝隙

是固定的,而新型的内锥圆柱体上部加装一圆锥形盖帽,与内锥圆柱体之间形成环形间隙。但在实际运行中,由于设备故障率较高,维修不便,维修费用也高,且存在较大的安全稳患,号螺旋输粉机基本处于停运状态,仅号螺旋输粉机维持运行。

为了保证锅炉设备的安全稳定运行,减少制粉系统启停的电能浪费和对炉膛燃烧的冲击,我厂进行了螺旋输粉机的更新改造。

运行指标

改造后的运行方式为号和号炉各共用一台螺旋输粉机,这样就可借用邻炉运行中的磨煤机制粉,减少了制粉系统启停的电能浪费和对炉膛燃烧的冲击,在实际的运行中取得了很好的效果。排粉机的改造我厂台M-NOD型排粉机有压头高风量大机尺寸小等优点,但效率低(G≤风0%),磨损快,寿命短,维修工作量大,近几年已逐步对其进行换型改造,至年已全部改造完毕。

一方面风机属淘汰型产品,其性能曲线的高效区较窄,随运行状态的变化,其效率变化较大;另一方面风机选型时裕量较大,实际运行存在大马拉小车的现象。通过调研比较,选取了风量m/h风压Pa的M--D型排粉机对原排粉机进行改造。收稿日期--作者简介傅士杰(-),男,工程师,主要从事热电厂锅炉运行检修工作。　锅炉制粉系统节能的实践—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Au9TGuoLuxtdMe.html