磨细粉煤灰的报价

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

磨细粉煤灰的报价

对于拌制混凝土和砂浆用粉煤灰，其细度必须符合国家标准GB/T－规定的Ⅰ级灰（μm方孔筛筛余量不大于%）及Ⅱ级灰（μm方孔筛筛余量不大于%）的要求，但目前发电厂的一电场原状灰通常为Ⅲ级灰（μm方孔筛筛余量不大于%），达不到国标规定的Ⅰ级Ⅱ级灰标准。粉煤灰分选系统所谓粉煤灰分选将电除尘器或布袋收尘器第一电场分离下来的粗灰进行筛选，将掺混在粗灰内的部分一二级细灰分离出来进入细灰库，将分离后残留的粗灰进入粗灰库。三分选系统及技术特点我公司技术人员在分析总结国内外各种技术理论的基础上，结合现场工程运行经验，开发的一种采用WFX高效可调强制涡轮式气流分选机为主要设备的闭路循环分选系统。该设备有如下几个特点设计先进结构新颖,采用机械强制涡流灰气旋转,加二次旋风调节,调节手段灵活方便,设备运行稳定可靠可采用PLC控制,自动化程度高,系统操作简单,工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式,无粉尘外逸,无二次污染(也可采用开路循环运行方式)处理量大，每小时T均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。

由于采用可调强制涡流装置分选，分级效率级效率高，分级效率可在%以上，旋风分离器效率≥%分级精度高，μm筛余量可在%任意位置可调系统磨性能高，各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计,同时均涂复耐高温防腐耐磨材料,从而大大延长了设备使用寿命投资省，涡轮式分级机分

选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其磨细粉煤灰的报价除尘设备，因而省却不少投资。我国电厂排放的粉煤灰有大部分为粗灰或等外灰（国标GB/T－），因此粉煤灰磨细加工技术的兴起，不仅可确保电厂所供应的不同品种粉煤灰的质量，并可使更有效地拓宽粉煤灰开发和利用渠道，提高粉煤灰利用档次，进一步提高企业经济与社会效益。

可作球团，可以用于含磷，工业电镀废水等污水处理随着我国粉煤灰综合利用技术的日益成熟和推广，粉煤灰综合利用已经不仅限于环保的要求，粉煤灰综合利用的巨大的经济效益已经得以体现。现国内大量燃煤电厂所排放的粉煤灰原灰，其细度值一般在%～%之间变化（目筛余），达不到国家标准（GB-05）规定的一级灰和二级灰要求。但分选后的粗灰（一般细度值%左右），并未得到充分利用，一般仍就地排放或者低价售出，甚至成为企业的包袱。

利用粉煤灰专用超细磨机将原灰或分选后的粗灰为主的混合料进行超细研磨，使之具有一定的水硬活性，生产出能配制高性能砼的高级掺合超细灰，达到粉煤灰完全利用的目的，创造更大的经济效益。借鉴国内外多种高细高产水泥磨机的原理和结构，盐城市盐富公司科研部门联合了国内粉煤灰综合应用最知名院校南京工业大学材料科学系，成功研制开发了粉煤灰细磨专用的球磨机，将燃煤电厂排放的原灰或者粗灰进行磨细，达到成品灰细度。在球磨机后增设一台分选设备，将经过球磨机研磨过的煤灰进行分选，分选后将粗灰重新返回球磨机进行超细研磨，生产出能配制高性能砼的高级掺合料（微粉），大大提高了粉煤灰综合利用的经济效益，能够实现粉煤灰的全部综合利用。二粉煤灰磨细系统概述磨细系统流程简介FY系列粉煤灰超细球磨机系统主要由原灰仓，辅料仓螺旋给料机电子计量称粉煤灰专用球磨机选粉机气箱脉冲布袋除尘器引风机螺旋输送机斗式提升机给料机控制系统等组成。系统直接由原灰仓下取灰，经螺旋给料机给料，电子称称重后由空气斜槽输送进入磨头提升机，由提升机喂入选粉机进行磨细前的分选，分选后的粗灰经空气斜槽送入磨机进料口，进入球磨机研磨，经磨机研磨后的物料中含有大量细灰，再次由提升机喂入选粉机分选，分选出的细灰经后续输送设备送入成品灰库，磨机尾部配有收尘系统进行收尘，采用此种闭路研磨工艺与开路（无选粉机）系统相比可提高台时产量～%以上，是粉煤灰磨细深加工的理想设备。

磨细系统流程图（附）粉煤灰磨细分选工艺说明粉煤灰粉磨系统主要由原灰仓，叶轮给料器电子计量称粉煤灰专用球磨机选粉机气箱脉冲布袋除尘器引风机螺旋输送机斗式提升机给料机控制系统等组成。

粉煤灰磨细

系统直接由原灰仓下取灰，经叶轮给料器给料，电子称称重后由螺旋输送机输送进入磨尾提升机，粉煤灰由提

升机喂入选粉机进行磨细前的分选，分选后的粗灰经螺旋输送机送入磨机进料口，进入球磨机研磨，经磨机研磨后的物料中含有大量细灰，再次由提升机喂入选粉机分选，分选出的细灰经后续螺旋输送机送入成品灰库，磨机通风除尘与选粉机细粉布袋除尘器共用；采用此种闭路研磨工艺与开路（无选粉机）系统相比可提高台时产量～%以上。借鉴国内外多种高细高产水泥磨机的原理和结构，盐城紫光公司科研部门联合了国内粉煤灰综合应用最知名的院校南京工业大学材料科学系，成功研制开发了粉煤灰细磨专用的球磨机，将燃煤电厂排放的原灰或者粗灰进行磨细，达到成品灰细度。二粉煤灰磨细系统概述磨细系统流程简介ZG系列粉煤灰超细球磨机系统主要由原灰仓，辅料仓螺旋给料机电子计量称粉煤灰专用球磨机选粉机气箱脉冲布袋除尘器引风机螺旋输送机斗式提升机给料机控制系统等组成。三．将普通球磨机改造成粉煤灰专用研磨机磨机筒体一般分为二仓，针对粉煤灰或粗灰和混合料的粒径组成及其易磨性，对球磨机内装置进行粉煤灰专用超细磨的改造：采用我司生产的ZG系列螺桨形粉煤灰磨专用的双层筛分隔仓板对球磨机进行系统改造，使之更加适合粉煤灰磨细的闭路生产工艺。㈠ZG系列螺桨形粉煤灰磨双层筛分隔仓板参数：⑴篦板带孔护板：铸件材质：锰铬合金篦缝：㎜⑵筛架：粉煤灰磨专用，材质为进口耐磨钢板⑶筛板：冲压件材质：δ㎜不锈钢筛缝：12～1㎜⑷标准件：（筒体及筛架联接螺栓螺母）视磨机规格而定㈡具体改造措施：⑴采用粉煤灰专用双层筛分隔仓板替代原隔仓板，隔仓板篦缝为㎜，中间不锈钢筛板筛缝为12㎜，这样可有效地控制进入二仓颗粒的粒径，加速一仓合格颗粒导入二仓进行高效研磨，减少一仓内的过粉磨现象。⑵根据粉煤灰的易磨程度及水份确定磨机一仓的长度，通常一仓采用φ～φ的钢球进行配球，二仓采用φ～φ小规格钢锻，因微锻表面积相对较大，可对细颗粒料进行高效研磨，同时降低研磨体直径可延缓磨内物料的流速，增加物料在磨内的停留时间，加强研磨。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/BJMOMoXisOBMM.html