

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨

目前已形成批量生产能力,并可承接磨煤机提高立式磨煤机安装质量工艺方法行业动态常熟市建矿机械有限速辊盘立式磨煤机以其优越环保特性高除粉效率等较好性能被越来越多地应用于大型火电机组。磨辊辊套和磨盘衬板的结构形式不断改进磨盘转速对应不同产品细度使其粉磨方式越来越合理，从而使立式磨的开发和应用得到进一步拓展。合肥水泥研究设计院早在八十年代初就着手HRM型立式磨的研究工作,HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨是在广泛收集国内外各种立式磨资料的基础上，吸收国外的先进技术，结合我国水泥工业特点而设计的一种新型节能粉磨设备。粉磨电耗与同规模产量的传统风扫球磨机相比，节电~%，特别在原煤水分较大的情况下，节电幅度更大。立式煤磨采用风扫式操作，通过调节入磨风温和风量，可粉磨烘干水分高达%的原煤，特别在水泥生产线上，煤磨的烘干热源一般来自蓖冷机废气（约0℃），采用风扫球磨机烘干能力有限，而采用立式煤磨则可以用大风量来解决其高水分烘干的要求。立式磨集破碎粉磨烘干选粉输送五道工序于一体，工艺简单布局紧凑占地面积约为球磨系统的~%，建筑面积约为球磨系统的~%。

立式磨的噪音仅为~dB（A声级），比球磨机低~dB（A声级），系统在负压下工作，无粉尘飞扬，操作环境清洁。由于HRM型立式磨设置了限位装置，立式磨辊套与衬板之间不会直接接触，磨机振动幅度小，研磨体寿命长，运转率高。

二HRM型立式煤磨结构特点HRM型立式煤磨是在原料立式磨长期生产实践过程中，不断总结经验，同时对国内电力及冶金水泥等行业使用的立式煤磨进行调查研究的基础上，对设备结构进行优化设计而成的制备煤粉的专用设备（如下图），其独特之处有如下几点图HRM型立式煤磨结构图。传动装置：立式磨的传动装置由主电机联轴器减速机三部分组成，安装在磨机下部，既要带动磨盘传动，HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨还要承受磨盘物料磨辊的重量以及加压装置施加的碾磨压力，是立式磨中最重要的部件之一。为了适应用户较多粉磨劣质煤货无烟煤的趋势，HRM型立式煤磨采取了增大主减速机减速比以降低磨盘转速的措施，同时改进磨辊辊套和磨盘衬板的结构形式，使磨盘上形成稳定的料层从而增加磨辊的碾压力，提高粉磨效率，减小磨机振动的可能，生产更加平稳可靠。磨辊装置磨辊是立式磨重要的研磨部件，HRM型立式煤磨采用弧形衬板和轮胎形辊套，辊套为对称结构，在磨损到一定程度后可翻面使用，延长其使用寿命。

磨辊轴承采用新型机械密封装置，既提高了密封可靠性，同时因不需要密封风机而减少了磨内含氧量，降低了磨内爆炸的可能性。一般立式磨的磨辊轴承采用油脂润滑，但由于原煤水分较大，为了提高烘干能力，磨腔内气体温度一般高达多度，操作不当易造成磨辊轴承温度过高，导致润滑脂蒸发变质影响轴承寿命。

HRM125立式磨

因此，HRM型立式煤磨已采用磨辊稀油强制润滑冷却，大大增加了轴承使用寿命（一般可提高倍以上）。此外由于磨辊和磨盘之间的间隙可调，使得既能保持稳定的料层厚度，提高粉磨效率，又能保证磨辊和磨盘不直接接触，磨机振动值大幅降低，所以HRM型立式煤磨比其HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨立式磨更适应于粉磨劣质煤或无烟煤。静态惯性分离器，顾名思义只有固定不动的导向叶片，该机选粉效率低，调节细度功能差，往往不能满足煤粉磨制细度要求。动态分离器，是指电机带动一个高速旋转的转子，转子的叶片与粗颗粒撞击，给物料以较大的线速度，产生较大的离心力，使其进行分离，该型分离器的选粉细度可达mm筛余~%，可满足烟煤粉磨的细度要求。HRM型立式煤磨则采用了最先进的动静组合式分离器，该分离器外侧有导向叶片，中间是变频可调速的笼型转子，下部设有集料斗，有助于没有通过选粉机的不合格煤粉重新落回磨盘粉磨。该分离器分级效率高，调节余地大，选粉细度可达mm筛余%以下，可满足水泥生产线大多数劣质煤或无烟煤粉磨的细度要求。四工艺流程HRM型立式煤磨系统工艺流程如图所示：图立式煤磨系统工艺流程图系统工艺流程简述如下：原煤从原煤堆场通过格子筛网过筛后落到大倾角皮带输送机上，经电磁除铁器除铁后，皮带输送机把原煤送入原煤仓进行储存。由热风炉出来的热风或水泥生产线废气，在系统风机的抽引下，进入立式煤磨，与磨内被粉磨的原煤进行充分热交换后，带起煤粉在分离器处进行分选，细度不合格的粗煤粉重新落到磨盘上进

行粉磨，合格的煤粉随气流进入防爆气箱脉冲收尘器被收集下来，经过分格轮卸入煤粉仓。

hrm125立式磨

五技术进步在煤粉制备应用方面，HRM型立式煤磨有如下改进：采用新型密封计量胶带给煤机：新型密封计量胶带给煤机和传统回转锁风喂料机相比，具有锁风效果好，可设定调节喂料量，不易堵等优点。采用高效动静态分离器：通过研究分析在管磨机使用的O'sepa选粉机SLS选粉机Sepol选粉机，根据立式磨的工况特点，我们设计了适合立式磨的高效动静态组合分离器。由于采用这种分离器，对磨机内颗粒无序运动的有效控制，减少磨内颗粒的无规则运动量，使得磨内循环量降低，降低了磨内通风阻力，磨机的料床也更加稳定，提高粉磨效率，同样也降低了单位电耗。磨盘转速对应不同产品细度：为了适应用户较多粉磨劣质煤货无烟煤的趋势，HRM型立式煤磨采取了增大主减速机减速比以降低磨盘转速的措施，同时改进磨辊辊套和磨盘衬板的结构形式，使磨盘上形成稳定的料层从而增加磨辊的碾压力，提高粉磨效率，减小磨机振动的可能，生产更加平稳可靠。采用磨辊稀油强制润滑：HRM型立式煤磨开始采用磨辊稀油强制润滑，通过独立的润滑油站对磨辊轴承进行循环润滑冷却。

不仅改善了润滑效果，而且循环的润滑油也带走了大量的热量，使磨辊轴承工作温度降低，大大增加了轴承使用寿命（一般可提高倍以上）。在水泥行业，首台HRMM型立式煤磨早在年就在湖北一冶水泥厂成功运行，但由于水泥行业习惯于用球磨机粉磨制备煤粉，且没有充分认识到立式煤磨粉磨技术的优越性，所以一直没有推广开来。直到年，随着HRMM型立式煤磨在四川峨眉山市水泥厂的成功运行，及HRM型立式煤磨在冶金行业的广泛运用，使得水泥行业已经开始认识并使用该装备，同时HRM型立式煤磨能够细分煤磨市场，根据不同行业不同煤种不同煤粉细度等特点单独设计某一类型立式煤磨的做法也越来越多的获得用户的肯定，目前HRM型立式煤磨已出口巴基斯坦印度泰国阿联酋及越南等多个国家，总计有三百多台运行，其中有一百多台套不同规格的立式煤磨在水泥行业使用，效果良好，取得了巨大的经济效益。询问价格立式磨机/HRM型立式磨机/焦作立式磨机相关信息立式磨机/HRM型立式磨机/焦作立式被国家列为重点推广应用的高效节能新产品。

我公司现已拥有HRMHRM询问价格同时我公司又研制生产出了国内首台HRMPRMPRMPRMRMOHRMHRMRM八种规格立式磨（见表一）。目前该公司具有HRM立式磨机HRM立式磨机HRM立式磨机HRM立式磨机HRM立询问价格正我厂是年产水泥吨的小型水泥厂，主要设备为 m球磨机二台， 1.m球磨机一台， 8.m机立窑一座。

自年底通过技术改造形成万吨生产能力以来，年产询问价格HRM120立式磨粉磨系统在我厂的应用，孙建民-中国建材装备年第期杂志在线阅读文章下载。正HRM立式磨粉磨系统在我厂的应用孙建民蒙城县水泥厂（询问价格从而开发出制粉的专用设备。大型预热器回转窑管磨机立式磨冷却机等主机设备全部自行研发和制询问价格我国水泥工业立式磨技术起步较晚，期间在国家建材局领导下以德国KVUPPOLYSIUS公司引进了立式磨的设计制造技术于年研制并生产出了国内首台HRM立式磨，各询问价格HRMPRM立式磨机系列产品是目前磨粉行业的理想产品。具有高效节能烘干能力强88年研制并生产出了国内首台HRM立式磨，各项技术经济指标均达到或超过设计询问价格由于HRM型立式磨设置了限位装置，立式磨辊套与衬板之间不会直接接触，磨机振动幅度小，研磨体寿命长，运转率高。HRM煤粉立式磨规格及技术参数型号规格HRMM询问价格立式磨机/HRM型立式磨机/焦作立式磨机相关信息立式磨机/HRM型立式磨机/焦作立式被国家列为重点推广应用的高效节能新产品。

HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨具有高效节能，烘干能力强，产品粗细度调整方便，粒度均齐，噪音低扬尘少金属磨耗小系统工艺流程简单更换配件方便占地面积小投资省等优点，广泛HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨适用于水泥电力冶金化工非金属矿产业等行业。

磨辊是对物料进行碾压粉磨的主要部件HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨被装在磨机的弯臂上，在外力的作用下，紧压在磨盘的物料上，在磨盘的带动下，磨辊随之转到，从而使物料被碾压而粉碎。加压装置时提供磨辊碾磨压力的部件，HRM1100,HRM1100煤磨,HRM1250立式磨由高压油站液压缸拉杆蓄能器等组成，能向磨辊施加足够的压力使物料粉碎。技术参数：巩义恒昌建厂二十多年来始终坚持“科技创新质量第一用户至上”的经营理念，与鞍山钢铁研究院广西南宁有色金属设计研究院河南理工大学等多家科研院所结成协作单位。我厂被农业部评为质量管理达标企业，连续多年被郑州市工商局评为‘守合同重信用’的企业，被河南省和郑州市评为‘诚信民营企业’，被市技术监督局评为‘质量信得过单位’，是巩义市机械行业协会会长单位，巩义市委市政府重点扶持的家重点企业之产品行销全国二十多个省市自治区，并出口到东欧东南亚中东美洲非洲等国家，深受国内外用户好评。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/BQQJHRb32AQ.html>