焦炭设备多少钱一台,焦炭设备工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

焦炭设备多少钱一台,焦炭设备工艺流程

别名鑫金牛用途主要用于冶金矿山煤炭建材电力化工等行业，尤以冶金行业用途最为广泛别名鑫金牛用途主要用于冶金矿山煤炭建材电力化工等行业，尤以冶金行业用途最为广泛作用对象磨辊磨环焦炭设备多少钱一台,焦炭设备工艺流程适用物料稀土重晶石方解石白灰钾长石石膏滑石大理石石灰石陶瓷玻璃等产品用途用于不含水份的物料压球造块。

如：生石灰粉氧化镁粉铜精粉铬矿粉铅锌废料铝钒土有色金属粉末耐火料陶瓷料等通过高强高压制成容量较高的球蛋。工艺布局严格按照工艺成熟技术先进运行可靠生产操作自动化的原则来进行设计，主要包括红焦运送系统干熄焦锅炉装置除尘系统热力系统自动控制系统等，工程所需的水电气等辅助系统均利用化工总厂现有的设施。其工艺流程由干熄和循环气体两大部分组成，最大处理能力和排焦能力分别为t/h和t/h，年处理焦炭达万吨，设备国产化率达到%以上。经干法熄焦处理的焦炭机械强度有较大的提高，块度更加均匀，反应性有所改善，用此焦炭炼铁，入炉焦比可降低%%，从而提高高炉生产能力%.5%。采用了当今世界上最先进工艺与设备，最大处理能力和排焦能力分别为t/h和t/h，年处理焦炭达万吨，设备国产化率达到%以上。焦化公司五炼焦车间及公司有关部门采取稳定均衡焦炉生产，合理控制排焦量等三大举措，有效保障了干熄焦及发电系统的稳定高效运行。武钢焦化公司七号八号焦炉干熄焦装置是我国目前最大的干熄焦装置之是国家发改委引进消化吸收

干熄焦技术一条程的牵头项目，也是国家重点节能示范项目。为使干熄焦装置尽快达产，武钢在原引进先进工艺的基础上，自主开发了兼容三电一体化的电气仪表控制系统，可使电机车定位精度达到正负毫米水平。

焦炭工艺流程

攀钢干熄焦系统是攀钢焦炉易地大修工程重要配套项目之处理能力为吨／小时，主要设备国产化，整个系统包括干熄炉锅炉除尘系统以及相配套的各种设备设施，工程总投资．亿元，年月开始按干熄率００％组织生产。干熄焦系统自动化程度高，采用干熄焦技术处理的焦炭综合质量比湿法熄焦有很大改善，为给攀钢高炉生产创造良好条件攀钢煤化工厂把原计划的干熄焦系统个月达产达效时间缩短到了个月。为顺利实现稳焦保供的目标，攀钢煤化工厂在进一步完善干熄焦的管理制度，制定了作业标准的基础上，先后派遣了余名岗位操作人员到马钢进行干熄焦技术培训，并邀请了宝钢干熄焦专家与岗位操作人员面对面交流。同时，他们提前收集整理了大量兄弟单位干熄焦系统曾经出现过的故障情况，研究分析，制定出相应措施并消化吸收，以保证系统调试期间对故障的及时正确有效处理，先后完成干熄焦系统消缺整改项目余项。唐钢炼焦制气厂号焦炉干熄焦工程主要包括0吨/小时干熄焦装置本体干熄焦锅炉系统汽轮发电系统除盐水站干熄焦除尘系统等设施。济钢号焦炉吨干熄焦工程引进了新日本制铁的最新技术，是国内首家采用高温高压自然循环锅炉，采用多项国内先进技术，配备了世界最先进的焦炉节能环保工艺，标志着济钢节能环保的水平又迈向新的层次。工程由新日本制铁首钢设计院联合设计，每小时可处理焦炭吨，产蒸汽吨，年干熄焦炭万吨，发电多万千瓦时，是目前国内规模最大的一套干熄焦装置之一。

与湿法熄焦相比，干熄焦具有改善包钢及包头市周边环境；回收余热资源，实现资源的再利用；提高焦炭质量，满足高炉对焦炭强度的要求，降低入炉焦比，提高高炉利用系数，同时降低高炉能耗；节约用水等优势。沙钢干熄焦工程有号号两座干熄焦工程，该干熄焦工程技术含量很高，与以往此类工程相比，采用了高压余热锅炉技术；焦罐提升卷扬机地面化，减少了主体钢结构；大悬臂结构直接吊装焦罐等先进技术。每座干熄焦焦处理能力达吨/小时，锅炉蒸发量为吨/小时，蒸汽压力高达千帕，蒸汽温度为摄氏度，是目前国内自动化程度最高，锅炉压力最高的一种新型干熄焦技术，也是世界上工艺及设备最先进的干熄焦工程之一。

莱钢#干熄焦工程具有提高焦炭质量促进高炉增产保护环境节约能源等显著优点，对提高经济效益创建生态型企业及发展循环经济具有重大意义。该工程于年月日开工建设，1月日开始烘炉，1月7日开始装入红焦，比计划提前个多月竣工投产，创下了国内同类工程工期和质量的最高水平。杭钢干熄焦工程自年月日投入运行以来，试生产状况良好，月日完成蒸汽并网外送，截至月底，共外送蒸汽.0万吨，产生经济效益达304.1万元。本钢焦

化炉干熄焦工程项目总投资亿元，其中国债资金亿元，生产规模可达每小时处理吨焦炭，在国内同行业中规模最大。

设备工艺流程

采用干熄焦技术可以每小时回收吨度的水蒸气，用于供热或电，这就相当于可节省公斤标准煤，可发电千瓦时。华菱涟钢干熄焦工程安装一套目前国内最大的T/h干熄焦系统，其建成投产将有效提高焦炭质量，降低高炉焦比，同时也是钢大力建设环保项目，发展循环经济的一项重要工程。涟钢干熄焦工程由中冶鞍山焦耐工程技术有限公司负责设计，工艺类型为JNG-型干熄焦，在总结国内外干熄焦的设计和生产经验基础上，该工艺具有国际领先水平。涟钢干熄焦工程采用国内先进的惰性气体循环冷却技术，生产过程不产生废水废气，没有粉尘污染，在熄焦时产生的大量蒸汽焦炭设备多少钱一台,焦炭设备工艺流程还可用来发电，效益十分明显。采用干熄焦工艺技术在保护环境的同时焦炭设备多少钱一台,焦炭设备工艺流程还提高了焦炭质量，大大降低焦炭水分，对高炉降低焦比有着十分明显的长期效益。涟钢干熄焦工程安装一套T/h干熄焦系统，配置一台KW/h抽汽凝汽式汽轮发电机组，年发电量达亿千瓦时。鄂钢公司焦化干熄焦主体工程投资亿元，与米焦炉配套建设的t/h干熄焦工程是国家重点支持发展的节能环保技术，也是鄂钢公司第二个国债支持的重点技改项目，被国际炼焦行业普遍公认的节能环保技术，部分关键设备先用进口装备，具有工艺先进自动化程度高环保设施齐全等特点。

昆明钢铁集团干熄焦工艺具有减少环境污染提高焦炭质量节能降耗效果显著等特点，是国家积极倡导的先进实用技术。

干熄焦装置的主要设备包括：电机车焦罐及其运载车提升机装入装置排出装置干熄炉鼓风装置循环风机废热锅炉一次除尘器二次除尘器等。

干熄焦DCS控制系统作为系统的核心部分，要求系统具有稳定连续的生产能力，为满足该要求，系统采用S-H系列的产品，充分利用该产品性能稳定运算速度快具有在线热备冗余等优秀的性能；出焦和干熄焦除尘PLC系统，采用S-的PLC；运焦PLC系统采用S-系列的PLC。系统功能系统硬件是实现系统功能的基本保证，综合考虑控制要求和现场的工况，在设备的选型过程中，充分利用西门子产品品种多样的优势，进行合理的配备，如：针对温度调节要求精确度高，反应速度快的要求，选用专用的热电偶模板ES-PF-AB和热电阻模板ES-KPF-AB,进行温度信号的采集；因为现场的工况较复杂，所有的开关量模板均选用AC22V等级，以提高系统的抗干扰能力。西门子PLC产品的高分辨率高速采集高速运算速度等特性，可以很好的跟随现场信号的变化，尽快的发出控制信号；在PCS的软件中，提供了完备的集成功能块，方便调用，并且提供了强大的参数预设和修改功能。在硬件软

件方面，西门子都为客户作了周到细致的考虑，在设备的稳定性一致性先进性和软件产品的功能性易用性上都为客户提供了保证。

为使高炉操作达到较好的技术经济指标，冶炼用焦炭（冶金焦）必须具有适当的化学性质和物理性质，包括冶炼过程中的热态性质。如铸造用焦，一般要求粒度大气孔率低固定碳高和硫分低；化工气化用焦，对强度要求不严，但要求反应性好，灰熔点较高；电石生产用焦要求尽量提高固定碳含量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/BqRqJiaoTantuASE.html