

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



金矿尾矿回收

经过近一年来的实践证明，运用该工艺回收浮选尾矿成功可靠，不仅年可为公司创造多万元的经济效益，而且可提供多人的就业岗位，具有良好社会效益。一生产现状矿石性质我们以公司提供的某案例威力，某选金设备客户现场的金矿石类型为中等硫化物含铜金矿石，矿石中金矿物为自然金和银金矿，金矿物的赋存状态较为复杂。存在的主要问题目前制约选金总回收率不能进一步提高的主要因素一方面来自矿石性质本身，部分包裹金(尤其是被石英包裹部分)，若不细磨，则难以单体解离，从而不能被混汞回收。第三方面由于目前四个磨矿系列各为独立的混汞系统，汞板作业造成用水量大，矿浆浓度偏低，矿浆粘度小，部分载金矿物由于粒度或比重较大而难于上浮。二浮选尾矿的重选法扫尾为了降低尾矿品位，增加经济效益，年我们在过去重选已取得经验的基础上，又新增了“重选溜槽+摇床”回收浮选尾矿工艺。我们投资多万元在浮选车间和砂泵站中间建起了一个长米，宽米内分列的重选溜槽，中间用麻袋回收部分重砂，另外又购置两台S摇床和一台小型摇床并自行研制一台 的自动螺旋上料机，对溜槽尾矿进一步回收。通过半年来对重选设施的不断完善和改进及严格的生产管理，目前，溜槽月生产重砂在吨，品位克/吨，摇床月产重砂吨，品位克/吨，月可回收金克以上。三处理重砂的试验研究为了探索处理重砂的有效办法，使重选获得的重砂就地转化为效益，我们在实验室进行了一系列试验研究。

通过试验在氰化钠用量公斤/吨的条件下，天的浸出率可达%，表明我矿区矿石可浸，但由于重砂粒度较粗，浸出率不高。

重砂再磨再选试验实验室试验表明，该重砂经过再磨，在-目细度在—%的条件下，先进行混汞后对汞尾进行浮选，不仅浮选效果明显，而且金矿尾矿回收还可有—%的单体金提前以汞金形式产出，单一浮选获得的金精矿品位可达克/吨，试验结果说明采用再磨再选是处理重砂最有效的途径。四再磨再选的生产实践在取得可靠试验数据的前提下，年月份我们对过去积存的重砂进行了处理，在近天的生产中共处理重砂吨，产金克(其中：合质金克，含量金472.36克)，总回收率达%，不仅盘活了该部分资源，而且为公司创效多万元。

年月，我们又在小选厂集中处理重砂吨，实产金金属量克，又为公司创造了可观的效益。五重选效益分析重选工段七月份建成后，经过近几个月的不断完善，目前月生产重砂吨，品位克/吨，摇床精矿近吨，品位克/吨以上。一月份月回收金金属量都在公斤以上，按当年合质金元/克，含量金元/克，平均元/克计算，年可获效益万元。河南达嘉矿机专业提供成套选矿设备，为国内外客户设计提供各类尾矿精选工艺及设备，包括各类铁矿石铅锌矿金银矿铜矿等常见矿石尾矿的处理技术及成套设备，通过先进合理的工艺，小投入可以获得优异成果的多个案例可以看出，尾矿只要进行有效的处理，便可以实现深加工利用，从而获得更大的收益。

金矿尾矿回收

摘要：本文介绍了尾矿污染控制方法,叙述了金矿尾矿污染现状,重点阐述了尾矿回收技术，针对目前本金矿尾矿粉污染处理和回收问题专访了巩义恒昌金矿选矿设备厂相关专家。恒昌金矿选矿设备相关专家提供了比较详细的分析和建议！金矿尾矿污染现状我国现有金矿尾矿库大小数以万计，大多呈山谷形山坡形和平地形，多数已被覆土造田，有的正在使用，金矿尾矿回收还有一部分没有被覆土，也有的尽管压了一层薄土，易形成第二次粉尘危害，仍对周围环境造成影响。由于金矿尾矿粒度细，并含有选矿药剂以及金属离子，一遇大风，特别是干季月份，将尾矿刮得黄沙骤起尘土飞扬，落入村庄农田果园，使其受到污染侵害，由此而产生的污染纠纷将直接影响社会的安定团结。尾矿对环境污染大体通过三种途径：一种是尾矿在风化过程中逸出某些有害气体，经大气传播而进行污染；另一种是极细的尾矿砂粒受风吹的作用（甚至可形成沙暴），使周围环境受到严重危害；三是遇到汛期，尾矿连同雨水流入农田河流，使地下水造成危害。在土壤比较充足的地区可采用压-厘米土的方法而后进行种植，覆土造田，扩大耕地面积，这种方法金矿尾矿回收适用于呈山谷形的尾矿库。砖是最常见的建筑材料，用尾矿制砖也是很好的利用方法，掺加一定量的石灰制成砖坯，然后送入碳化室，通入CO₂碳化成砖，不但增加砖的压强，减少取土毁地，而且经济效益也相当可观。尾矿治理的几点建议黄金生产过程

中产生大量尾矿，因此要把握好几个问题：.1尾矿库选址必须合理，这是治理利用尾矿库的基础。

多年来，公司本着用户至上，质量第服务全面周到及时的宗旨，建立了一套完整的产品售后服务体系和质量跟踪体系，确保用户无后顾之忧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/BrgxJinKuangq6Mil.html>