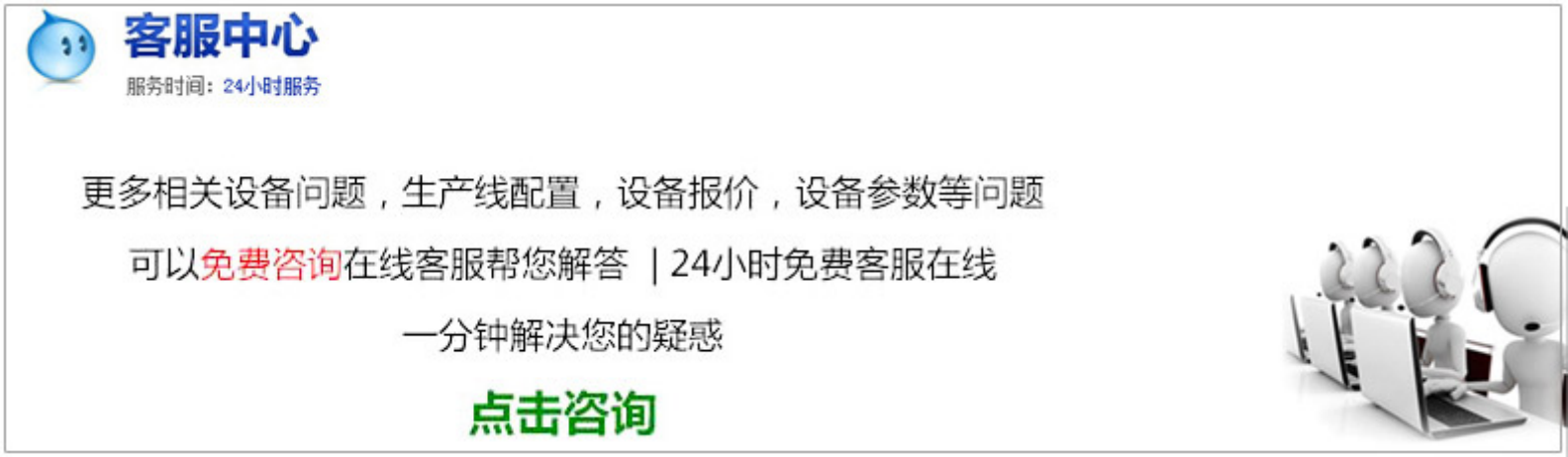
煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备

水泥厂煤粉制备系统防火防爆知识水泥厂在水泥熟料生产过程中的煤粉制备系统属于工厂的高度危险源——容易产生火灾和爆炸。煤粉仓袋收尘煤磨输送管道等煤粉制备系统的各个部位，当煤粉浓度在～g/m之间，磨内温度过高或停磨瞬间因摩擦静电等偶尔产生火花时，各种“ 偶然条件 ”具备的时候，就会在煤粉制备系统某一处发生火灾和爆炸等事故。一煤粉的燃烧特性煤粉容易燃烧，煤粉的表面积与同量的煤块比较要大得多，与空气接触后比煤块更易氧化，也容易自燃。

各种煤粉尘的爆炸极限，据煤炭部门测定，下限最低为g／m，上限最高达g／m，爆炸的强度在00—s／m时为最高。达到爆炸极限的煤粉，无论在封闭的空间如煤粉制备系统内，或在敞开的空间如锅炉房内，遇到明火，都会引起爆炸燃烧。

在封闭的煤粉制备系统内，当煤粉燃烧时，压力迅速提高，将造成整个系统的破坏，并使火焰外喷，烧伤人员，烧坏其他设备。

二煤粉制备系统的防火要求设置防爆阀和防爆门)在煤粉系统管道上设置防爆阀，在发生爆炸时，管道内气体通过防爆阀排气泻压，防止形成严重的爆炸事故。

)在煤粉制备系统的煤粉仓分离器旋风器等重点部位加装温度监控器，随时监测各部位的温度有无异常，防止煤粉因高温引起自燃爆炸。煤粉制备系统防爆操作规程出磨煤粉的水分和细度：水份控制指标≤%根据煤粉水份的变化，可对磨出口温度做小幅度调整，如出口温度达°C左右，煤粉水份仍不合格，就要考虑可能是原煤中结合水含量过多造成的，结合水干燥时是很难除去的。细度控制指标㎜方孔筛≤%为保证煤粉细度，可通过调整选粉机转速喂料量系统通风量来加以控制。袋收尘进口温度：袋收尘进口温度太高时，要适当降低磨出口温度；袋收尘进口温度太低时，有结露和糊袋的危险，要适当提高磨出口温度。

袋收尘出口温度：正常情况下，出口温度略低于进口温度，但出口温度太低时，有结露和糊袋的危险；粉仓锥部温度：正常在°C左右。但由于钢球煤磨结构简单，操作可靠，对各种原煤的适应性强（水分≤%），因此风扫钢球煤磨系统今后在水泥厂中仍将得到广泛采用。二传统风扫钢球煤磨系统存在的问题球煤磨风扫钢系统典型流程为图：系统中粗粉分离器起分级作用，煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备的分级效率的高低直接影响到煤磨系统的产量，由于粗粉分离器是一种静态选粉机，其分级效率非常低，据某几个水泥厂标定的数据，一般只有%左右，因此严重制约了煤磨的产量，导致煤磨产量低，电耗高。粗粉分离器的细度调整是靠人工手动调节折流叶片的角度来实现的，这种调节方式灵敏性很差，往往煤粉细度(筛余)难以调小。由于粗粉分离器的分级效率和分级精度非常低，煤粉的颗粒分布非常宽，μ㎜筛余中煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备还含有μ㎜的粗颗粒，而这种难以磨细的粗颗粒主要是煤质较差的煤矸石等杂质，煤粉在燃烧过程中这部分不宜燃尽。

特别是采用劣质煤作燃料的窑，由于煤粉燃尽率低，燃烧时间长，不完全燃烧严重，因此煤粉细度需比正常细度（～%）煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备还要低才能保证煤粉充分燃烧和要求的温度此时粗粉分离器就难以满足要求了。双风机系统流程复杂，系统风量的调整很不方便，如操作不当，容易使袋收尘器正压工作，造成煤粉外溢污染环境。三改造方案（一）采用MDS煤磨动态高效选粉机代替低效率的静态选粉机（粗粉分离器）MDS煤磨动态高效选粉机是在目前第三代高效选粉机基础上改进设计的一种全风扫型分级机，煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备秉承了我们研制的DS组合式高效选粉机的优点，进一步对分级转子的结构形式作了改进，采用特殊形状转子叶片并简化了转子结构，降低了流体阻力，，减少了煤粉的粘附和存积，以适应煤粉制备的防燃防爆要求。粉磨过的煤粉随气体从选粉机进风口上升经导向叶片进入分级室，在精确的强制水平涡流流场中煤粉产生分级，合格的细粉穿过分级转子从出风口被气体带出，不合格的粗粉落入内锥从粗粉出口排出回磨。MDS煤磨动态高效选粉机的选粉效率可达到%以上，由于选粉机效率的大幅度提高，减少了磨机的过粉磨现象，提高了粉磨效率，可增加磨机产量%以上。（二）采用高浓度煤磨袋收尘器代替细粉分离器和普通袋收尘器由我院开发的高浓度煤磨袋收尘器结合了气箱脉冲袋收尘器和MDC煤磨防爆型袋收尘器的优点，既可处理＜g/Nm高浓度煤粉，又能保证收尘器的特殊防燃防爆要求，而且收尘效率高，运行安全可靠。

煤粉制备操作环境,煤粉制备有关设备

采用高浓度煤磨袋收尘器代替细粉分离器和普通袋收尘器后，系统阻力降低，节省了连接管道，减少了煤粉在管道中的沉降。（三）采用单风机系统全负压操作由于采用了单风机设计，系统风量调整非常方便，而且全系统为负压，不存在煤粉外溢的现象，改善了车间的环境。（四）提高车间自动控制水平通过采用上述技术改造后，煤磨系统的自动控制水平可进一步提高，全系统可实现自动操作和控制。

煤粉细度的控制直接通过改变调速电机的转速来实现远程控制；高浓度煤磨袋收尘器自带有微机控制系统；排风机风量的调节可采用电动碟阀实现自动控制。由于风机设置在高效袋收尘器后面，因此无须采用特殊的煤粉通风机，可采用价格便宜的普通的风机，且风机基本不存在磨损。四MDS煤磨动态高效选粉机性能参数配置t/d600t/dt/dt/d生产线的煤磨系统的MDS煤磨动态高效选粉机性能参数如下：五应用效果我院设计的湖南印山水泥厂及浙江虎球水泥厂t/d水泥生产线，煤磨系统为φ×m磨机，采用了MDS—型煤磨动态选粉机，生产煤粉细度为R=-%,煤粉产量为-t/h。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/CEowMeiFenyYDQN.html