粗磨与精磨的区别

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粗磨与精磨的区别

粗磨边为只采用-道金刚轮进行磨边倒角，边部允许有磨不平的现象；精磨边为在金刚轮粗磨后紧跟着用抛光轮进行抛光处理，抛光后的玻璃边成透明状，亮度很高，对于玻璃筋或裸露在外面的玻璃边须采用精磨边。精磨边在粗磨后粗磨与精磨的区别还要抛光，从加工成本上来说相对要贵一些，加工速度较慢，有时为了保证抛光效果，需要进行次磨边。粗磨液与精磨液之间的区别与关系海德公司与大家讨论一下什么是粗磨液精磨液?以及他们之间到底是怎么样的关系?粗磨液与精磨液都具有研磨工件的作用，统称为研磨液。

粗磨液的主要特点在于：研削的力度比较的大，光泽度中，在研磨机种使用具有多功能的优点，运用于多个操作中，可用于除锈清洗去除工件表面的氧化物等可以同时的完成，可以大幅度的简化操作关系，直接的降低工作时间和成本。精磨液比较细，粗磨与精磨的区别适用于取出工件粗切削工序之后的工件的表面的磨痕，加工之后能够提高工件表面的平行度和平面度，并且工件表面会具有轻度的光泽。粗磨液和精磨液运用于平面研磨抛光加工中，金属工件不锈钢铸件锌铝铸件等众多行业产品的零部件的平面表面研磨以及抛光清理。

以上所说的粗磨液和精磨液统称为研磨液，他们都是海德公司生产的研磨耗材之海德公司针对客户加工工件的不同，为客户配制专用研磨液，欢迎广大厂家前来洽谈取样和采购。磨边机的开合压紧架的调节45度的升降均

采用编码器数字控制，做到了高效准确，节省产品规格的改变,缩短设备调整的时间及操作者的劳动强度，底边抛光采用自动补偿设计，减化了操作难度并保证了产品的质量。

整机外观新颖大方，设计合理，整机防水系统安全可靠，基本上去除了磨边机工作在水塘中的现象，不失为玻璃加工企业目前国内产品采购的最佳选择。以玻璃双磨边机玻璃圆边机异形机为主的经营项目的玻璃深加工制造商，拥有专业专心专家的设计研发，我们工程师是中国第一台双磨边机的创始人，他在这短短的两年里研发了一款高效率节能型的双磨边机，我们这款产品在全国各地深受广大客户的好评。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/CSdMCuMotR2tg.html