

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



江苏蒸压加气砖设备

蒸压加气混凝土砌块是以水泥石灰矿渣砂粉煤灰发气剂气泡稳定剂和调节剂等物质为主要原料，经磨细计量配料搅拌浇注发气膨胀静停切割蒸压养护成品加工等工序制造而成的多孔混凝土制品。主要江苏蒸压加气砖设备适用于框架结构现浇混凝土的外墙填充内墙隔断，也可应用于抗震圈梁构造多层建筑的外墙或保温隔热复合墙体，江苏蒸压加气砖设备还可用于建筑屋面的保温和隔热。与传统的黏土砖相比，蒸压加气混凝土砌块可以节约土地资源，改善建筑墙体的保温隔热效应，提高建筑节能效果。蒸压加气混凝土砌块的物理性能：轻质性保温性抗压性耐火性吸声性耐久性抗渗水性易加工性。公司始建于年，于年扩建，经过十多年的顽强拼搏艰苦创业，实现了由小到大由弱到强的蜕变，已发展成为集大型起重设备压力容器风力发电设备大型铸件新型建材为一体的大型企业集团。公司设下青州东营滨州张家港杭州，五个生产基地，总资产亿，员工余人，青州生产基地现有职工余人，占地余亩，室内生产车间万平方米，室外作业场地万平方米，现有固定资产亿，年实现产值亿元，拥有A级起重设备A级三类压力容器制造许可证，主要从事起重机蒸压釜，风电设备的设计制造销售服务业务。

为了适应国内外新型建筑材料的市场需求，我公司与武汉建材设计院山东省建材设计院山东大学等院校合作，在引进消化吸收国内外先进技术及工艺工装设备的基础上，根据国内外市场的实际需求，研制生产适合中国国

情的蒸压釜，并迅速扩大生产规模，满足市场的需要。

技术先进结构合理制作规范安全可靠，我公司蒸压釜投产以来深受国内外广大客户的欢迎，不但畅销国内，并远销俄罗斯印度越南等国，成为国内为数不多的大型专业蒸压釜生产企业，最大的蒸压釜供应商之一。二企业优势：大型专业化生产企业，蒸压釜具有年产台/套生产能力，被评为“中国优质名牌产品”，公司荣获“全国重质量守信誉先进单位”称号。

采用国内最新先进的生产技术工艺工装设备组织生产，设计生产规范化制度化标准化，工艺工装设备齐全精良，流水化生产线，生产自动化程度高。完整完善的质保体系，先进的工艺工装设备，齐备的检测手段严格的奖罚考核制度，确保产品质量长期稳定可靠。

实行“全方位全过程，全天候”的售前售中售后服务，让用户“买得称心，用得放心”，可为用户提供加气粉煤灰砖的工艺设计设备采购安装调试，生产技术等一条龙服务，交钥匙工程服务。三产品特点：原材料采购选用大型专业生产供应商供货，定点定量采购，钢板选用双定尺超宽板，钢板质量稳定综合性能好，焊缝少，安全系数大。釜门开关采用安全可靠的手动控制和电气连锁保护双重安全保护装置，确保蒸压釜使用安全，并可为用户提供蒸汽进排汽自动化操作釜内温度压力自动检测记录的配套设备。四产品型号规格：蒸压釜主要用于灰砂砖加气混凝土水泥管桩硅酸钙板石膏蒸煮木材干燥玻璃深加工渔网定型橡胶硫化灭菌消毒等行业，型号规格按产品分类工艺要求确定。灰砂砖：///×///加气混凝土：//×//水泥管桩：按工艺确定五供货方式及范围代

为公路铁路水路运输，整体出厂或根据用户需求商定。

供货范围包括：本体;釜体釜盖及釜盖保温摆动装置手摇减速机支座一次性仪表阀，地脚螺栓。六服务我公司本着“实力打造品牌，诚信铸就未来”的企业发展理念，“售出一件商品，树立一面旗帜，结交一批朋友，开拓一片市场”的服务宗旨，“以质量求生存，以服务求信誉，解决问题为先，用户满意为上”的原则，积极主动全方位全过程做好售前售中售后服务。售中及时为用户提供技术文件资料，在约定的时间内为用户提供合格的产品，协助用户做好设备的运输安装调试运行等工作。售后：定期走访用户，听取用户意见，指导用户正确使用维修管理好设备，长期为用户提供备品备件，及时帮助用户解决设备在使用中发生的问题，协助用户妥善处理各类突发性事件。三包期自发货之日起个月：三包期内凡属制造质量，免费“三包”，服务人员随叫随到，省内小时内，省外小时内服务人员到达现场。订货时应说明所需蒸压釜的型号规格技术要求供货范围供货方式运输方式交货地点等相关的要求。

第二部分：（一）龙马集团蒸压釜特点说明：一设计本公司蒸压釜设计完全符合GB-《钢制压力容器》TSR-《固定式压力容器安全技术监察规程》，蒸压釜设计强度计算采用全国化工设备设计技术中心站研发的正版SW-《过

程设备强度计算软件包》版本，该软件计算精确，能保证蒸压釜的安全性。

二选材本公司蒸压釜选用正规钢板生产厂家——济南钢铁厂生产的容器专用钢板QR,针对每台产品特别定制，采用加宽定长钢板，保证每节筒节只出现一道纵缝,单个筒节长度米,整台产品焊缝数量较少，减少了出现焊接缺陷的机率，有效的提高整台产品的安全性能。提高蒸压釜主体法兰等级，选用 级Mn整体锻件，每件法兰均经超声波检测，保证法兰内部无裂纹夹杂分层等内部细微缺陷。加强圈采拼焊后整体内圈机加工，然后套装，能有效保证筒体及法兰的圆度，保证蒸压釜在使用过程中不会因承重及升温变形。四检测手段对釜盖封头与釜盖法兰釜体法兰与筒体的环向焊缝提高焊接接头系数，选用%射线探伤，对其余纵环缝先采用%内部超声检测，合格后进行局部或全部射线探伤，有效的保证了每条焊缝的内部质量。每台产品都经过山东省特种设备检验研究院到厂检测，现场监督水压试验，出具《锅炉压力容器产品安全性能监督检验证书》，并在设备铭牌上加盖产品安全监检标记钢印。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/DBLxJiangSuzYDdD.html>