

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣磨 35m × 13m,矿渣磨价格,矿渣磨原理

第一次技改由于原 $m \times 3m$ 开路生料磨主要为湿法窑生产生料浆，不能满足矿渣粉生产的要求，所以第一次改造时将原三仓磨改为二仓磨。另外，我公司采用马钢生产的矿渣，比较易磨，且在粉磨过程中加入%的粉煤灰又起到助磨作用，为了最大限度地提高磨机产量，所以一二仓全部采用钢段。工艺基本概况某企业有大量的粒化高炉矿渣资源，为了实现节能减排，发展循环经济，该公司仍筹措资金兴建了一条年产万吨规模的矿渣微粉生产线。

主机设备采用高效沸腾炉 m 转筒烘干机（烘干能力 t/h ）及 m 高细开流三仓管磨机（龙潭重机制造），生产比表面积 m/kg 的S级矿渣微粉。根据进磨矿渣的粒度较小（含有少量黑色重矿渣块及焦炭，最大粒度 $< mm$ ）的特点，在设计研磨体级配时，必须重点考虑研磨体对矿渣的磨细能力，选用较小规格的研磨体，提高单位重量研磨体的总表面积，以增大对矿渣颗粒群的接触与粉磨机率，在合理的粉磨时间内将矿渣磨细，使出磨矿渣微粉的细度（比表面积）达到控制指标（ m/kg ）要求。磨内各仓，尤其是第三仓（细磨仓）的研磨体采用了 mm 及以下规格的微锻，在磨机运行过程中第三仓内的活化衬板有效的激活了微形研磨体的研磨功能，解决了细颗粒物料滞留及微形研磨体的抛落研磨高度低的弊端，改变了传统粉磨过程中研磨体的运动轨迹，并有效阻止微形研磨体反窜，消除物料“滞留区”，强化了细磨仓的研磨能力。微形研磨体的激活，使其对细颗粒物料的剪切研磨能力大大增强，物料的磨细程度（比表面积）显著提高，至此对矿渣粉磨任务完成。

由于入磨颗粒状矿渣中含有少量的黑色块状重矿渣及焦炭，为提高第一仓（粉碎粗磨仓）的粉碎能力，按比例配入 mm mm钢球t；第二仓（过渡仓）的研磨体在选取时有两种不同意见，企业方认为应全部或部分用球或锻混装。笔者认为应选用小钢锻，主要是考虑到第二仓（过渡仓）的设置承前启后，其位置非常重要，实际上是为第三仓（细磨仓）的粉磨创造条件，故必须提高第二仓（过渡仓）的研磨能力。

如果选择全部用球或采用球锻混装，虽然比单独用小锻时研磨体之间有一定的空隙率，会适当增大矿渣的过料能力，但却加重了第三仓（细磨仓）的粉磨负担，又因采用的是开流粉磨工艺，很可能导致出磨矿渣微粉跑粗，比表面积偏低。

对于粉磨较细颗粒物料（一仓流至二仓之间的矿粉比表面积在 ~ m/kg）而言，球对物料间的点接触方式，其研磨效率仍不及小钢锻对物料的接触方式好。最终按笔者意见在第二仓（过渡仓）内采用 mm mm mm较小规格的种钢锻，以增强对一仓流入的矿渣粗粉的研磨能力，为第三仓（细磨仓）微形研磨体对矿渣粉的进一步磨细奠定良好基础。同时，磨内高效筛分隔仓板的设置，使磨机各仓的功能得到充分的发挥，能够确保一仓粉碎后的矿渣粗颗粒经强制筛分，过渡到二仓，被二仓内的小钢锻进行粗中程度的研磨，在一定筛孔尺寸条件下，一仓内小于筛孔尺寸的矿渣颗粒才能够顺利通过筛分装置，否则仍留在一仓被继续粉碎。粗中颗粒矿渣在二仓内研磨后，再经过第二道强制筛分装置，第二仓筛分装置内筛孔尺寸小于第一道筛孔，对矿渣细颗粒顺利进入第三仓（细磨仓）的高效研磨创造了良好条件。高效筛分隔仓板对矿渣颗粒的强制筛分是矿渣被磨细的充分条件，而磨机的第三仓（细磨仓）长度长，微形研磨体的应用是矿渣微粉高细磨中的必要条件。

矿渣磨价格

磨内高效筛分隔仓板充分显示出这种在高细磨技术中独具的“小篦缝，大流通”的筛分机理，看似筛缝较小，但总的筛孔数量多，过料面积大而顺畅，在单位时间内物料的通过量并不会降低，只对符合后仓研磨的物料颗粒及时筛分通过。磨内研磨体实际设计装载量为t，比额定装载量t多t，考虑主电机功率为100kW，驱动功率有较大的富余，同时启动运转系统带有静止式进相器，主电机运行电流在额定范围内时，可以驱动~ t研磨体实际装载量t研磨体在负载运行试车时按调试规定按比例分步计入。矿渣磨机在未装载研磨体的前提下，空载试机h，主要观察运行中进出口球面瓦发热情况，电机减速机温升振动以及主传动齿轮啮合等，由于系专业人员安装调试，空载试机过程一切正常。空载运行h后，磨机大小齿轮啮合正常，运行电流较稳定，遂决定负载运行及调试，负载运行方案分为个步骤。按照上述负载试车步骤运行过程中，未发现磨机传动部位有异常情况，大小齿

轮啮合正常，各时段主机运行电流稳定当装载量满载装入t时，主机运行电流在A，出磨矿渣粉比表面积 \pm m/kg，符合控制指标要求。该磨机负载运行时台时产量的调试：我们按照t/h的产量设定，各时段下料量与研磨体装入比例同步，装入%研磨体，按%台时产量下料，以此类推。同时每半个小时用自动比表面积仪检测一次出磨矿渣微粉的比表面积，当磨机研磨体按%装载量计入时，台产量t/h，矿渣粉比表面积降至m/kg，于是将产量暂时降至8t/h，矿渣粉比表面积升至m/kg。可以看出：采用 m高细开流磨磨制矿渣微粉的相关理化性能指标完全达到GB/T-《用于水泥和混凝土中的矿渣粉》国家标准，磨机台产量稳定在t/h。

众所周知，矿渣微粉系由粒化高炉矿渣经磨细而成，其中含有少量的焦炭及黑色块状重矿渣，不但活性差而且易磨性差，直接影响磨机系统的产质量，必须予以剔除。湿矿渣经皮带传送入烘干机前，再设置一道对角线mm的细筛网，确保烘干后的矿渣无大块杂质，为稳定后续磨机台时产量及矿渣微粉质量创造良好的先决条件。粒化高炉矿渣是高炉冶炼生铁过程中的产物，其中含有一定的金属铁，如不及时去除，不但显著影响磨机的产量和矿渣微粉的质量，矿渣磨 35m × 13m,矿渣磨价格,矿渣磨原理还会导致研磨体级配紊乱，恶化磨内粉磨环境。

一般可以设置三道：第一道设置在烘干机进料皮带上方，第二道在矿渣烘干出料部位，第三道在入磨皮带上方设置。

高细开流矿渣管磨机粉磨工艺不同与立磨和辊压机，在实际生产过程中，入磨矿渣水分大对系统粉磨效率和矿渣微粉的比表面积指标将造成不良影响，必须严格控制。采用高效沸腾炉改造的回转式烘干机，矿渣出机水分最大值为%，一般多在%~%，操作中只须通过适当调整入机矿渣流量或调整沸腾炉炉温可达到控制出机矿渣水分的目的。粒化高炉矿渣的显微硬度（HV）高于水泥熟料（HV左右）韧性好易磨性差，吨矿渣粉研磨体消耗约为水泥磨的两倍左右。我们确定每半月按产量补充一次（初步按g/t矿渣磨耗计算），每月补充两次研磨体，以使磨机能够长期保持较高而稳定的粉磨效率及出磨矿渣微粉的比表面积。生产实践证明：同一高炉出的矿渣，堆积一段时间（~个月）以后的旧矿渣比新出炉的矿渣易磨，台时产量更高出~t，新矿渣的易磨性低于旧陈矿渣;这是由于矿渣在堆积一段时间后，其玻璃体产生脆化，微观结构中的应力释放，易磨性得到显著的改善。我们通过试验验证在相同比表面积时（ m/kg），新渣的d、8d活性指数分别比旧渣高出%~%和%~%。

矿渣磨 35m1

为此，将新出炉的矿渣和陈矿渣按些比例搭配后进行粉磨，经再次检测，经过搭配后生产的矿渣微粉活性指数较好且稳定。通过采取相应技术措施，磨机研磨体装载量在t时，生产S级矿渣粉（ m/kg），台时产量达8t。调整后，主电机（进相后）运行电流在~A，未超过额定电流（ A）设计要求，磨机运行平稳工作正常。

虽然一次性投资较低，但在制备相同比表面积矿渣微粉时与立磨辊压机工艺相比，其粉磨电耗高系统产量低，吨矿渣粉磨电耗高出上述粉磨系统 ~ kWh。而采用立磨辊压机制备矿渣微粉工艺，虽然一次性投资较大，但其生产规模也大，这两种设备的粉磨机理为高效率的“料床粉磨”，吨矿渣粉磨电耗 kWh，同管磨机系统相比，吨矿渣电费成本降低 ~ 元。

图片由海安荣海机械制造有限公司自主提供， × m高细矿渣磨对各种矿石和其矿渣磨 35m × 13m,矿渣磨价格,矿渣磨原理可磨性物料进行干式或湿式粉磨。邹伟斌邹捷摘要：总结某钢铁企业采用 × m高细开流磨制备S级矿渣微粉的试产与调整过程;探讨了制约矿渣磨机产质量的因素及磨机增产节电的技术途径;分析了磨机各仓功能及研磨体级配对粉磨效率的影响。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/DEPVKuangZhawEZuv.html>