

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 欧版磨机

欧版磨机系统为闭路系统，是龙振重工自主开发的第四代磨机产品，是在国产雷蒙磨或摆式磨的基础上，引进欧洲最新设计理念及标准，潜心开发出的具有国际领先技术水平，拥有多项自主专利技术的最新粉磨设备，该机型采用了锥齿轮整体传动内部稀油润滑系统弧形风道等最新的多项专利技术。

龙振重工欧版磨粉机作为一种高效节能装备，[shlzzg.com/AllProhtml](http://shlzzg.com/AllProhtml)其技术特点是单机生产能力大，易于规模化生产单位产品能耗低，生产的产品粒度分布广纯度好流动性好，一次成品细度 $D_{90} = 10 \mu m$ ，单机生产能力依机型不同在 $1-100 t/h$ 。该企业自成立以来，一直致力于破碎机磨粉机和制砂机的研发和制造工作，磨粉机作为企业的重点发展项目，如今在国内已是赫赫有名。上海世邦自主生产的超细磨机是在广泛采用国内外先进技术的基础上，结合多年的各种磨粉机生产经验，设计开发的先进粉磨设备。SCM超细磨使用广泛，粉磨效率高，电耗低，烘干能力大，入磨物料粒度大，产品细度易于调节，化学成份稳定，无钢球撞击及运行中无金属之间的直接接触，噪音小，磨损小，磨内有分离器，不需另设选粉机，占地空间小，建筑面积相应小，磨辊可翻出机外，维修方便等优点。从业多年来，始终致力于矿山破碎设备制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路铁路水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。余年的机械研发与生产经验余万平方米的生产基地专业的技术与服务队伍为世邦集团打造百年基业提供了不竭动力。目前，世邦机器全部按照ISO国际质量管理体系标

准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。

上海市著名商标高新技术企业首批企业信用等级A认定砂石行业先进生产企业等不断更新的称号，客观彰显了世邦实力。自年起施行人才发展战略以来，来自北大清华上海交大等地的优秀人才加盟世邦团队，使集团事业更加富有朝气和活力。上海世邦致力于将现代化先进科技与优秀技术传统相结合，不断改进设备，竭力为客户提供最优质高效的产品；同时欧版磨机还专注于售前与售后服务体系的建设，向客户提供专业的系统解决方案，为实现客户和员工价值最大化不断奋斗。敢于创新追求卓越的世邦团队将继续用优质的产品专业的技术至诚的服务，帮助客户创造更大收益，用实际行动来推动世界机械制造行业的建设。随着环保要求的提高，国家对环保政策的制定要求越来越严，原来那种分散粗放的粉煤方式，既不环保也不节能，严重浪费了国家的资源，并对周边环境造成了严重的破坏。为适应国家环保要求，郑州机器有限公司率先引进欧洲先进经验和先进技术，并结合我国国情，在中国境内率先推出了新一代的大型环保粉煤设备-欧版超压梯形磨粉机超压梯形磨粉机立式磨煤机等系列大中小型磨煤设备并申报了国家专利，特别适合大中小型的集中粉煤站使用，该设备粉尘排放符合国家有关工业粉尘标准和欧盟标准，效率高，煤粉细度均匀，产量-吨/小时各种型号都有，细度从-00目随意可以调节。具体内容如下：锥齿轮整体传动：传统磨机需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW系列欧式梯形磨为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。

内部稀油润滑系统：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大温升高轴承寿命短，MTW系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑。这种结构存在着气流冲击风道板产生阻力，气流分子间相互碰撞的能量损失大，易产生涡流导致风道堵塞等缺点，MTW系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。

精美外观：欧版磨机不仅内部采用了诸多先进结构，而且外观也采用优美的弧形结构设计，使整台机器显得更加秀外慧中。

MTW系列欧式梯形磨粉机成套设备的组成欧式梯形磨粉机整套设备主要由主机选粉机风机颚破畚斗提升机电磁振动给料机储料仓布袋除尘器管道装置旋风集粉器电控柜电机等组成。MTW系列欧式梯形磨粉机结构特点及工作原理该系列磨粉机整机为立式结构，占地面积小，成套性强，而且主机传动装置采用密闭齿轮箱，传动平稳。

磨辊吊架下装有铲刀，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料抛起喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当要获得较细粒度粉

子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自身重力的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风集粉器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。大旋风集粉器对磨粉机的性能起到很重要的作用，当带粉气流进入收集器时，是高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流体壁收缩向中心移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆注，这时粉子掉落被收集。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/DbXcOuBanwvblm.html>