

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用氧化铝烧成能耗

烧结将坯体内颗粒间空洞排除，将少量气体及杂质有机物排除，使颗粒之间相互生长结合，形成新的物质的方法。因此，目前一些高附加值氧化铝陶瓷产品或国防军工需用的特殊零部件如陶瓷轴承反射镜核燃料及枪管等制品场采用热等静压烧成方法。为确定氧化铝生产流程中主要的耗能环节以及节能方向提供了科学的依据，对氧化铝生产企业制定相关节能降耗措施具有重要指导意义。在e-p分析法中，决定产品能耗的主要因素是工序能耗和工序折合比，产品的节能亦分为直接节能和间接节能两部分。对中国铝业某分公司氧化铝厂年—年上半年能耗e-p分析结果显示，与年上半年相比，年下半年和年上半年工艺能耗主要增加在蒸发工序熟料烧成工序管道化溶出工序以及高压溶出工序，四工序的能耗增加之和分别占同比工艺能耗净增加量的%和%。(?)分析结果显示，熟料烧成工序供给(?)占工艺供给(?)的%以上，比其在e-p分析中吨氧化铝工序能耗占工艺能耗%—%高出很多；蒸发工序供给(?)占工艺供给(?)%—%，比其在e-p分析中吨氧化铝工序能耗占工艺能耗%—%降低不少。

虽然熟料烧成工序焓耗高，但(?)效率很低，仅有%左右，焓损失很大，且主要是绝热燃烧传热等不可避免(?)损失。

可见，焓分析在确定主要耗能工序上的结论，与能“量”平衡分析结果有较大不同，并且(?)分析可科学地评价生产过程中的节能潜力。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Dj71ShanDongx1SwK.html>