山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺

氧化铝尾矿赤泥处理从氧化铝生产过程中产生的废弃物赤泥矿浆中提取含铁矿物减少废渣排放减少环境污染，并提取经济效益很高的铁精矿，通过新工艺新技术新方法新装备的开发，形成完整的赤泥减排与综合利用新技术成套设备，属资源环境领域。赤泥是氧化铝生产产生的尾矿，赤红色,含碱性物质，对环境有严重影响，堆存过程必须建有完整防渗措施的堆场，基本建设和维护费用均较高，并占用大量土地。

该技术提供一种从生产氧化铝过程中产生的赤泥中回收精铁矿的工艺方法与制备系统，将有用的铁矿石提取出来，减少赤泥堆存量，减少环境危害。稀释除杂—强磁脱泥粗选—浓密机分离—陶瓷过滤—磁化山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺还原焙烧—球磨—弱磁选—浮选—浓密分离—陶瓷过滤—产品。本技术利用赤泥选出我国极其紧缺的铁精矿，实现废物利用，废料再资源化，为企业创造了经济效益，为钢铁企业提供原材料，缓解钢铁企业的需求压力，同时，大大减少赤泥堆存过程中对环境的污染。

收藏此产品赤泥是氧化铝生产过程中产生的废弃物,具有强碱性,发生渗漏时,对农田及地下水资源的危害性较大。作为一种工业废料,赤泥含有多种有用的化学成份,但由于回收难度较大,现对赤泥的回收利用尚处于研究阶段,所有氧化铝生产厂家都只能暂时将赤泥堆存在赤泥库内。贵州铝厂赤泥堆场位于贵阳—遵义南北向构造带之次

山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺

一级构造马家寺背斜近轴部附近,是一个典型的封闭的横向岩溶洼地,受白岩关断层F_断层的影响,区内岩溶发育十分强烈,峰丛之间发育一系列岩溶沟谷,落水洞天窗竖井等星落棋布,构成了极其复杂的地下水渗流网络。

库内水位较西侧的长冲谷地高出-米,从水文地质的角度讲,库内水位谷地与邻谷地下水之间的关系属排泄型,为区内岩溶发育提供了便利,为库区赤泥渗漏的防治带来了极大的困难。通过多年对贵州铝厂赤泥堆场进行的防渗治理实践经验的分析和总结,通过对区域内的地质环境条件的调查研究表明赤泥堆场岩溶渗漏具有明显的集中性方向性分带性不均匀性的规律和特点。赤泥库区主要存在ABCDEF等个大型主要渗漏带,主要的渗漏点有个一是S39泉,位于赤泥库西南面的老马寨;二是S07泉,位于扎塘西南的陆家湾;三是白水泉S;四是牟老泉S。赤泥库区的渗漏型式十分复杂,有沿层面节理裂隙的分散型渗漏,也有沿断层带岩溶通道的管道集中型渗漏,有暂时性渗漏,也有永久性渗漏,总体上以岩溶管道型集中渗漏为主。为解决库区赤泥渗漏的污染问题,贵州铝厂一直采取‘ 降堵铺回灌'的措施,对扎塘赤泥堆场的高浓度碱水渗漏进行防渗治理。改进氧化铝生产工艺,降低碱耗;封堵库区内的岩溶竖井落水洞;对库区内设计水位线以下部分用烧结法赤泥或粘土夹土工膜铺盖,形成环库防渗带;对赤泥附液采用全部回水措施,用泵抽回厂内加以利用;对已发现的渗漏通道采取帷幕灌浆的垂直防渗措施,形成灌浆帷幕线总长余米,堵住了已发现的岩溶渗漏通道,达到了堵漏防渗的初期目标,杜绝了赤泥堆场废水外排,取得了一定的环境效益和社会经济效益。本人近年来一直在从事的贵州铝厂赤泥堆场岩溶防渗治理研究及实施,通过对多年来积累的经验和研究成果进行分析总结,并对该地区地质环境条件的调查研究分析,提出了对贵州铝厂赤泥堆场进行全面系统的防渗治理的措施和原则供参考。）山东华星打破垄断石油压裂陶瓷支撑剂国际领先204--2402500作者：卢志强来源：大众网我要评论关键词：中国网络媒体滨州行;山东华星;石油压裂陶瓷职称;国际领先;打破垄断提要月日，“ 两区一圈 ”看滨州首届中国网络媒体滨州行采访团来到山东华星环保集团有限公司，该公司主导产品为高性能氧化铝陶瓷制品高性能陶瓷粉体和石油压裂陶瓷支撑剂。陶粒生产车间比米粒山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺还小的陶粒包装好的成袋的陶粒山东华星环保集团有限公司工作人员向采访团介绍该公司先进技术大众网滨州月日讯（记者卢志强）月日，“ 两区一圈 ”看滨州首届中国网络媒体滨州行采访团来到山东华星环保集团有限公司，该公司主导产品为高性能氧化铝陶瓷制品高性能陶瓷粉体和石油压裂陶瓷支撑剂。

处理工艺

日上午，采访团一行来到山东华星环保集团有限公司，工作人员孙怀亮向记者介绍，山东华星环保集团有限公司是一家研发生产销售高性能氧化铝陶瓷新材料环保设备压力容器优质α-氧化铝粉体石油压裂支撑剂等多种产品的国家级高新技术企业。具备年产台/套脱酚常压固定床煤气发生炉年产万吨高温煅烧氧化铝粉体年产万吨氧化铝陶瓷制品及年产万吨石油压裂支撑剂的生产能力，为全球最大的特种氧化铝耐磨陶瓷生产基地，产品销往

北美欧盟东南亚澳大利亚等国家和地区，具有稳固的市场占有率。孙怀亮告诉记者，山东华星环保集团有限公司石油压裂陶瓷支撑剂制备工艺和性能指标均达到了国际领先水平，打破了美国卡博等国际公司的垄断地位，替代进口。该项目通过自主研发项目原料由原来使用资源紧缺的优质铝矾土转换为低品位铝矾土和粉煤灰赤泥废氧化铝吸附剂等工业固体肥料，不但实现了资源综合利用，山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺还避免了工业固体废料占地污染问题。孙怀亮向记者介绍，现在的石油自喷井越来越少，开采石油需打完竖直井后，再打水平井，然后进行深井压裂施工，将陶粒砂填充到矿床的岩层裂隙中，进行高闭合压裂处理，使含油气岩层裂开，起到支撑裂隙不因应力释放而闭合，从而保持油路畅通，让地下的石油不断被提取出来。”孙怀亮说，一口日产万吨的天然气三个方向输入一次需要陶粒吨，现已成为中石油中石化中海油的供应商，同时供应哈里伯顿康菲石油等国外企业。

据悉，该矿每年产生的尾矿总量约为万吨，其中约万吨用于井下回填，其余万吨必须堆放在专门建立的尾矿库里。

为了有效利用尾矿资源，焦家金矿设计了以黄金尾矿为主要原料的加气混凝土砌块生产线，年产能力达万立方米，每年可利用尾砂万吨。

目前，该矿正在与高等院校联合开展技术攻关，准备从尾矿中提取二氧化硅三氧化二铝等，如果实现工业化生产，经济效益将十分乐观，可以有效地消耗矿山生产的尾矿。此外，山东黄金集团公司在深入研究焦家金矿尾矿化学成分及矿物组成的基础上，山东边角料采用氧化铝尾矿的处理工艺还创新了剔除铁硫氯的工艺，使金矿尾砂成为一种很好的陶瓷原料。为解决尾砂堆存占地和污染等问题，大柳行金矿与蓬莱市正业开发有限公司合资成立了蓬莱市正业建材有限责任公司，利用黄金尾矿生产空心砖彩瓦等符合环保要求的绿色建材产品，实现了尾矿资源的综合利用。

该项目总投资万元，设计能力为年利用尾砂万吨，预计年产值可达万元，年利润将达00万元，一年多可收回全部投资，同时可安排0余人就业，每年节约煤炭吨。该项目的实施，可显著改善大柳行矿区及周边的生态环境，减少环境污染和能源消耗，节约大量土地，经济效益社会效益和生态效益非常可观。招金矿业股份有限公司金翅岭金矿山东烟台鑫泰黄金矿业有限责任公司等一大批矿山企业，近几年也相继在尾矿资源利用上取得了成果。多年来，该公司坚持发展循环经济，依靠技术创新实现对资源的综合利用，形成了完善的工业流程，使上一道工序的废料成为下一道工序的原料，环环相扣，最终实现了无废料清洁生产，最大限度增加了企业的经济效益，就连制酸产生的废热也被用于发电。为了利用这些资源，蓬莱黄金集团公司投资亿元，成立了蓬莱市金冶纳米材料有限公司，实施了黄金冶炼氰化尾渣去氰提金及综合利用项目，有效防止了氰化物二氧化硫以及汞铅等重金属离子对环境的污染。目前，该项目一期工程已经完工并投入运行，每年可回收金吨白银吨纳米级氧

化铁红万吨，工业硫酸铵万吨。

山东三山岛金矿多年来始终把环保工作作为矿山可持续发展的关键，通过不断强化环保意识加大投入加强管理和开展科技攻关，使黄金生产和环境保护两项工作实现了同步推进。

该矿投资万元完成了一期尾矿库次坝体加高增容和库周截渗工程，延长了尾矿库服务年限；投资500万元建成了二期尾矿库，并采用国内先进的地下塑性混凝土连续墙技术，有效防止了库内水的外渗，保护了周围的生态环境；投资00万元改造了锅炉和除尘系统，换装了节能锅炉，并安装了脱硫设施，使二氧化硫排放量降低%，达到了大气污染物综合排放一级标准；投入5万元对北风井风机进行了降噪处理。年，该矿与长春黄金研究院合作，尝试采用过氧化氢法对酸化尾液进行二次处理获得了成功，使酸化尾液氰根降到毫克/升以下。这使该矿每年节省污水处理药剂费及淡水资源费万元，既保护了生态环境，又取得了良好的经济效益和社会效益，为黄金矿山含氰废水治理开辟了一条新路。该矿针对不同的矿体形态，采取了不同的采矿工艺和设备，对一期开采保留的护顶矿柱及脉状矿化小矿体进行回采。第根据黄金价格高企的市场形势和矿山资源不足的现状，该矿经过技术分析后，将边界品位由克/吨调整为克/吨，最大限度地回收资源，延长矿山服务年限。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/EAznShanDongWU9pE.html