

山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理

山西黑日泰石材加工厂-供应属性产地/品牌：山西黑石材加工规格：mm比重：%g/cm抗压强度：MPa抗弯强度：0MPa山西黑日泰石材加工厂-相关信息产品图片毛刷加工厂价格(元)：本公司专业生产各种橡胶制品工业用刷民用毛刷各种输送设备滚筒滚筒类配件。厂家：潜山县达利制刷厂产品图片山西黑日泰石材加工厂价格(元)：山西黑石材山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理具有色泽光润，质地坚硬，被黑石材鉴于为黑玉美称。厂家：浑源县日泰石材加工厂产品图片山西黑薄板价格(元)：本公司生产优质山西黑薄板，光度1，美国出口标准厂家：浑源县日泰石材加工厂产品图片山西黑墓碑价格(元)：我司长期供应各式造型山西黑墓碑及陵园配套产品，专业生产山西黑中式墓碑欧美异型碑俄罗斯及中东墓碑。厂家：浑源县日泰石材加工厂产品图片山西黑大板价格(元)：我司长期供应以山西黑为原料的各种规格板材厂家：浑源县日泰石材加工厂产品图片山西黑墓碑石价格(元)：我司专业生产加工以优质山西黑A料为主的格式墓碑石厂家：浑源县日泰石材加工厂关于“山西黑日泰石材加工厂_石材山西黑加工厂价格_石材山西黑加工厂厂家”信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责。其工作原理为装在锯框上的锯条在连杆的带动下随着锯框作往复运动，同时通过升降传动机构连续向下作进给运动，从而实现对石材的锯切加工。原因是框架锯的锯条作往复运动，致使金刚石烧结块刀头上的金刚石磨料后部无法形成拖尾状支撑，把持力小，容易从胎体上脱落。由于框架锯的锯切过

程是非连续性的，锯切速度慢，一般不超过m/s，这么低的切割速度严重地制约了加工效率的提高。

其工作原理为装在主轴上的金刚石圆锯片作旋转运动和在横梁导轨上作往复直线运动时，通过升降进给导向装置，实现锯片的上下运行和准确吃刀。但是，由于锯机的驱动轴不能完全有效地支承较大重量的圆锯片沿空间垂直平面进行锯切，同时，由于圆锯片的直径太大，致使锯路不平直。虽然圆锯片的锯切线速度比框架高得多，但从锯切深度和一次锯切的板材数量上来说，圆锯片不如框架锯，所以在石材大板生产中，圆锯片锯机在短期内山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理还不能完全替代框架锯。

为了进一步提高石材加工的效率，人们在单片圆盘锯的基础上提出了组合锯，将多片圆盘锯以一定的间隔装在同一主轴上同时对石材进行加工。另一方面，为了提高石材加工的自动化程度，人们在用组合锯机将石材荒料锯切成薄板的同时，用水平锯机将石材薄板锯切成板条。各种磨抛加工都采用了垂直轴恒压端面加工，这是因为垂直轴加工时工具与工件之间为面接触，加工面积大，加工效率高。使用扶手借助两节摇臂可使磨盘沿着石材制品表面移动和在有限范围内上下移动，通过加压装置或人工加压使磨盘上磨石对石材表面产生磨削作用，从而完成研磨抛光作业。其主要优点是机床结构简单，操作容易，投资少，但工人的劳动强度大，所能加工的板材面积有限，由于通过工人眼睛观察来确定不同粒度磨盘的更换，所以要求工人技术水平较高，而产品的最终质量也会因人而异。多头式连续磨抛机是一种新型先进的研磨抛光设备，山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理通过在生产线上安装多个不同的磨块和抛光块，一次性完成石材的粗磨，细磨，精磨抛光的全部加工过程。

该机主要由磨头，磨头电机，磨盘传动架，机架，自动传送带及传动轴，总控制盘，磨盘控制盘，油压站，喷水冷却装置等组成。

连续多头磨抛机加上的自动化程度高，操作人员的劳动强度小，生产效率高，可靠性好，生产损耗少，而且加工精度高，磨抛板材的质量稳定，该设备在国内外已被广泛采用。

同时山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理也有一些缺点，比如安装调试复杂，投资大，生产成本低，而且只能用于加工平面板材，对于异形板材的加工并不山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理适用。

加工原理

仿形机械由于异型石材制品附加值高，无论是现代建筑或碑石和石材家具制造，对异型石材制品的需求都与日俱增。石材的异型加工若用人工或单工序机械加工，则劳动量大，生产效率低，抛光成本高，难于满足质量要求；而且运用金刚石工具损耗快。

异型石材加工机械按制品加工形状的不同可大致分为两类一类是用来加工等截面的石材异型制品，或者截面形状相似，但面积不等的异型回转体制品；另一类用来加工截面形状不等的空间立体制品，二者控制维数是不同的。对于用来加工等截面的石材异型制品，或者截面形状相似，但面积不等的异型回转体制品以金刚石串珠绳锯和高压水射流技术为主，而对于用来加工截面形状不等的空间立体制品则主要是仿形，数控机械为主。数控金刚石串珠锯是使用柔性刀具加工异型石材制品的数控加工设备，主要由绳轮，金刚石串珠，导向轮电机，机架，绳轮推进机械等组成。

该机所采用的切削刀具是串珠绳，山西花岗岩加工快速压紧制粉机工作原理利用串珠(金刚石烧结环)内含有的金刚石颗粒，在石材表面以m/s或更高的线速度高速运动，切割石材，适合于加工体积大，厚度大的异型石材制品。目前开发的串珠锯，已从只能安装一根金刚石串珠绳的单绳式串珠锯，发展到可同时安装根串珠绳的多绳式金刚石串珠锯。

高压水射流技术是以高压水射流或磨料射流为切割手段的石材加工技术，以异型石材制品的加工为突破口进入石材加工领域并在石材加工中应用发展得很快。这一技术装备远比现在生产使用的加工设备造价低，产品加工成本低，功耗低，而且磨损料和水可回收利用，设备应用范围广，是我国石材工业发展中值得重视的一项很有前景的新技术。

虽然绳锯机和高压水射流切割机在异型石材的加工中得到了广泛的运用，但是从严格意义来说，这两种机械并不能完成真正的三维石材制品的加工。这些加工机械可以通过编程来完成多种复杂形状的石材异型制品加工，如回转体，主体雕刻制品加工，平面雕刻加工。这种加工设备的最大优点是一次装夹可以完成多工序作业，加工质量和加工精度都很高，很适宜加工复杂的轮廓；缺点是只能单件生产，而且对刀具的技术要求很高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/EDCwShanXifQTRv.html>